

FACHADA VENTILADA CERÁMICA FOTOCATALÍTICA

Descontaminante y autolimpiante
ISO 27448 - EN 221971

Sostenibilidad

Diseño

Materia prima

Extrusión

Arquitectura



ÍNDICE

1.	Quiénes somos	4-5	11.	Certificados	20-21
2.	Proyectos por el mundo	6-7	12.	Servicios y asesoría técnica	22-23
3.	Materia prima	8	13.	Rehabilitación	24-25
4.	El poder de la extrusión en la arquitectura	9	14.	Colores y texturas	26-37
5.	Sostenibilidad	10-11	15.	Sistemas de fachada ventilada extrusionada	38-147
6.	¿Qué es la fachada ventilada cerámica?	12	■	Sistema XE ECOELITE	40-55
7.	¿Por qué elegir una fachada ventilada cerámica?	13	■	Sistema XC 16	56-67
8.	Ventajas de la fachada ventilada cerámica frente a otros materiales.	14-15	■	Sistema XB PRO 17	68-97
9.	Active Plus	16-17	■	Sistema XD 22	98-115
10.	Efecto cooling	18-19	■	XD20	116-117
			■	XD Brick	118-119
			■	Volumétricas	120-163
			■	Celosías	164-189
			■	Placa XXL	190-191
			■	Esquina cerámica curva	192-193
			16.	Detalles constructivos	194-207

MÁS DE 30 AÑOS EXTRUYENDO EXCLUSIVAS IDEAS EN CERÁMICA PARA UNA ARQUITECTURA SOSTENIBLE DESDE EL RESPETO A NUESTRA MATERIA PRIMA

Gresmanc Group, bajo la marca Favemanc, cuenta con más de 70 años de experiencia desarrollando su actividad en Los Yébenes (Toledo), localidad en la que cuenta con distintos centros productivos y logísticos, continúa con la labor emprendida por tres generaciones dedicadas a la fabricación y comercialización de productos cerámicos para la construcción. Su actividad se centra especialmente en la producción de gres extrusionado klinker, material cerámico esmaltado de alta resistencia, durabilidad y baja absorción, dando respuesta a los requerimientos más exigentes de los mercados nacionales e internacionales en la actualidad. La extraordinaria calidad de los productos Gresmanc Group y su completa gama de piezas especiales han convertido a la compañía en un referente a escala mundial, gracias a su apuesta permanente por la innovación para ofrecer a sus clientes los mejores resultados en diseño, calidad, funcionalidad y servicio.





Extrusión y diseño, infinitas posibilidades para creación de fachadas ventiladas.

La multitud de posibilidades de diseño que ofrece la cerámica la convierte en uno de los materiales clave en el sector de la construcción gracias a sus altas prestaciones y cualidades físicas en línea con la arquitectura sostenible. Los sistemas de fachada ventilada cerámica se pueden complementar con piezas especiales y celosías compatibles en la instalación de dichos sistemas que dotan de singularidad a cualquier edificio.

Gracias al método de fabricación por extrusión, día a día se sigue ampliando una exclusiva colección de piezas volumétricas cerámicas para fachadas ventiladas que suponen una infinidad de posibilidades estéticas en el mundo de la arquitectura. El principal valor añadido que se aporta al arquitecto es la capacidad de extruir sus ideas en cerámica.

La naturaleza crea nuestra materia prima, es intrínseco en nosotros cuidar de nuestros recursos naturales y ser proactivos en la creación de un sistema más sostenible aportando valor en nuestros clientes, cada vez más conscientes del impacto que tienen sus hábitos y consumos sobre el medio ambiente y la sostenibilidad.

100%

de la cerámica es susceptible de ser reciclada una vez finalizado su ciclo de vida.

54%

de material reciclado contienen nuestras placas cerámicas de fachada ventilada de pre-consumo procedente de nuestro propio proceso productivo. Además, estas placas pueden desmontarse una vez instaladas sin necesidad de demolición.

-13%

Reducción de las emisiones de CO₂ relacionadas con nuestro proceso productivo en los últimos 10 años.

100%

Se minimiza la generación de residuos mediante la molienda y homogeneización de piezas de descarte y su posterior reincorporación al proceso productivo.

-26%

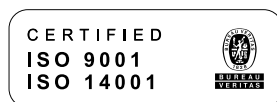
de la concentración de polvo en inmisión en nuestras instalaciones en los últimos 5 años.

10%

Renovación de la flota de vehículos comerciales de bajas emisiones para contribuir a la reducción de la huella de carbono.

Materiales sostenibles con el medio ambiente Favemanc

Los diseños sostenibles deben priorizar materiales que minimicen los impactos ambientales a lo largo de su ciclo de vida. Favemanc se adhiere a varios estándares y etiquetas de productos para clasificar nuestra fachada como un material sostenible.



ISO 14001:

Esta norma garantiza que nuestro sistema de gestión ambiental es robusto, promoviendo la mejora continua en nuestro desempeño ambiental.



Declaración Ambiental de Producto (DAP)

Al proporcionar información transparente sobre el impacto ambiental de nuestro producto, la DAP permite a los consumidores tomar decisiones informadas, alineándose con nuestro compromiso con la sostenibilidad.



Declaración de producto saludable (HPD)

Haciendo hincapié en los aspectos saludables de nuestro material, HPD garantiza que nuestra fachada no solo contribuya a la sostenibilidad ambiental, sino que también promueva el bienestar humano.

Al adherirse a estos estándares y declaraciones, Favemanc no solo crea una fachada que cumpla con los requisitos estéticos y funcionales, sino que también se alinee con nuestro compromiso con el medio ambiente y la salud humana.



+1.000

PROYECTOS EJECUTADOS POR

EL MUNDO EN **+70** PAÍSES EN TODOS
LOS CONTINENTES.

MATERIA PRIMA: AGUA Y ARCILLA



La cerámica siempre estuvo presente en la historia de la arquitectura, pero además tiene un futuro lleno de posibilidades porque es un material que admite cambios, es capaz de evolucionar con la tecnología, y su carácter ecológico, resistente y versátil hace que sea una de las mejores opciones de revestimientos. La base de su fabricación consiste en agua, arcilla y fuego, materias naturales para un producto ecológico y sostenible, perfecto para la arquitectura ecológica y bioclimática.



EL PODER DE LA EXTRUSIÓN EN LA ARQUITECTURA



La extrusión nos da el poder de crear materiales y soluciones arquitectónicas excepcionales con el valor y la garantía de calidad de la cerámica. ¿Cómo es el proceso de producción por extrusión? La principal característica diferenciadora de este método de fabricación reside en el moldeado de las piezas: las arcillas, mezcladas con agua y otros minerales, son compactadas y, bajo presión por vacío, empujadas a través de un molde que define la forma final de la pieza. El propio proceso de extrusión dota a las piezas cerámicas de una estructura natural, laminada y homogénea que implica mayor resistencia y prestaciones de seguridad y antideslizamiento que la cerámica prensada en seco.

La cerámica extrusionada sabe responder a las exigencias del diseño creativo y energéticamente eficiente, siendo capaz de adaptarse a cualquier espacio y edificio.

Algunas de las virtudes de la cerámica son su durabilidad, la ausencia de emisiones tóxicas y su resistencia (resistencia al fuego, a la radiación solar y a otras inclemencias atmosféricas, entre otras cosas). La cerámica apenas requiere mantenimiento y es muy versátil ya que se puede fabricar en todo tipo de formas y formatos, con un bajo consumo de recursos, siendo capaz de adaptarse a cualquier espacio y edificio.



SOSTENIBILIDAD

Minimizar el impacto ambiental es una máxima fundamental para Gresmanc Group desde sus orígenes. Este firme compromiso se materializa en un modelo de crecimiento sostenible a nivel medioambiental que a la vez ofrece a nuestros clientes productos cerámicos innovadores y de primera calidad. Las principales actuaciones que llevamos a cabo tienen como base el concepto de economía circular, reforzando la producción y el consumo responsable:

100%

Reutilización de los residuos generados por nuestras materias primas principales, tales como el agua y los esmaltes generados en las limpiezas de las cabinas de esmalte, así como material cerámico de descarte en las distintas etapas del proceso, los cuales, una vez recibido el tratamiento adecuado, vuelven a incorporarse al proceso productivo en sus diferentes etapas.

100%

de los vertidos se eliminan tras el proceso de fabricación y se reutiliza la totalidad de los recursos hídricos, reincorporándolos al proceso de fabricación tras un proceso de depuración y gestión del agua.

100%

de los residuos generados en la actividad, tanto peligrosos como no peligrosos, tales como cartón y plásticos son gestionados a través de gestores autorizados en operaciones de reciclaje.

100%

Implantación de sistemas de ahorro y eficiencia energética que han derivado en la reducción de gases de efecto invernadero.

75%

Colaboración con proveedores de proximidad lo que implica menores necesidades de transportes y evita excesivos embalajes con plásticos.



La naturaleza crea nuestra materia prima, es intrínseco en nosotros cuidar de nuestros recursos naturales y ser proactivos en la creación de un sistema más sostenible aportando valor en nuestros clientes, cada vez más conscientes del impacto que tienen sus hábitos y consumos sobre el medio ambiente y la sostenibilidad.

100%

de la cerámica es susceptible de ser reciclada una vez finalizado su ciclo de vida.

54%

de material reciclado contienen nuestras placas cerámicas de fachada ventilada de pre-consumo procedente de nuestro propio proceso productivo. Además, estas placas pueden desmontarse una vez instaladas sin necesidad de demolición.

-13%

Reducción de las emisiones de CO₂ relacionadas con nuestro proceso productivo en los últimos 10 años.

100%

Se minimiza la generación de residuos mediante la molienda y homogeneización de piezas de descarte y su posterior reincorporación al proceso productivo.

-26%

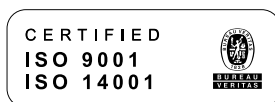
de la concentración de polvo en inmisión en nuestras instalaciones en los últimos 5 años.

10%

Renovación de la flota de vehículos comerciales de bajas emisiones para contribuir a la reducción de la huella de carbono.

Materiales sostenibles con el medio ambiente Favemanc

Los diseños sostenibles deben priorizar materiales que minimicen los impactos ambientales a lo largo de su ciclo de vida. Favemanc se adhiere a varios estándares y etiquetas de productos para clasificar nuestra fachada como un material sostenible.



ISO 14001:

Esta norma garantiza que nuestro sistema de gestión ambiental es robusto, promoviendo la mejora continua en nuestro desempeño ambiental.



Declaración Ambiental de Producto (DAP)

Al proporcionar información transparente sobre el impacto ambiental de nuestro producto, la DAP permite a los consumidores tomar decisiones informadas, alineándose con nuestro compromiso con la sostenibilidad.



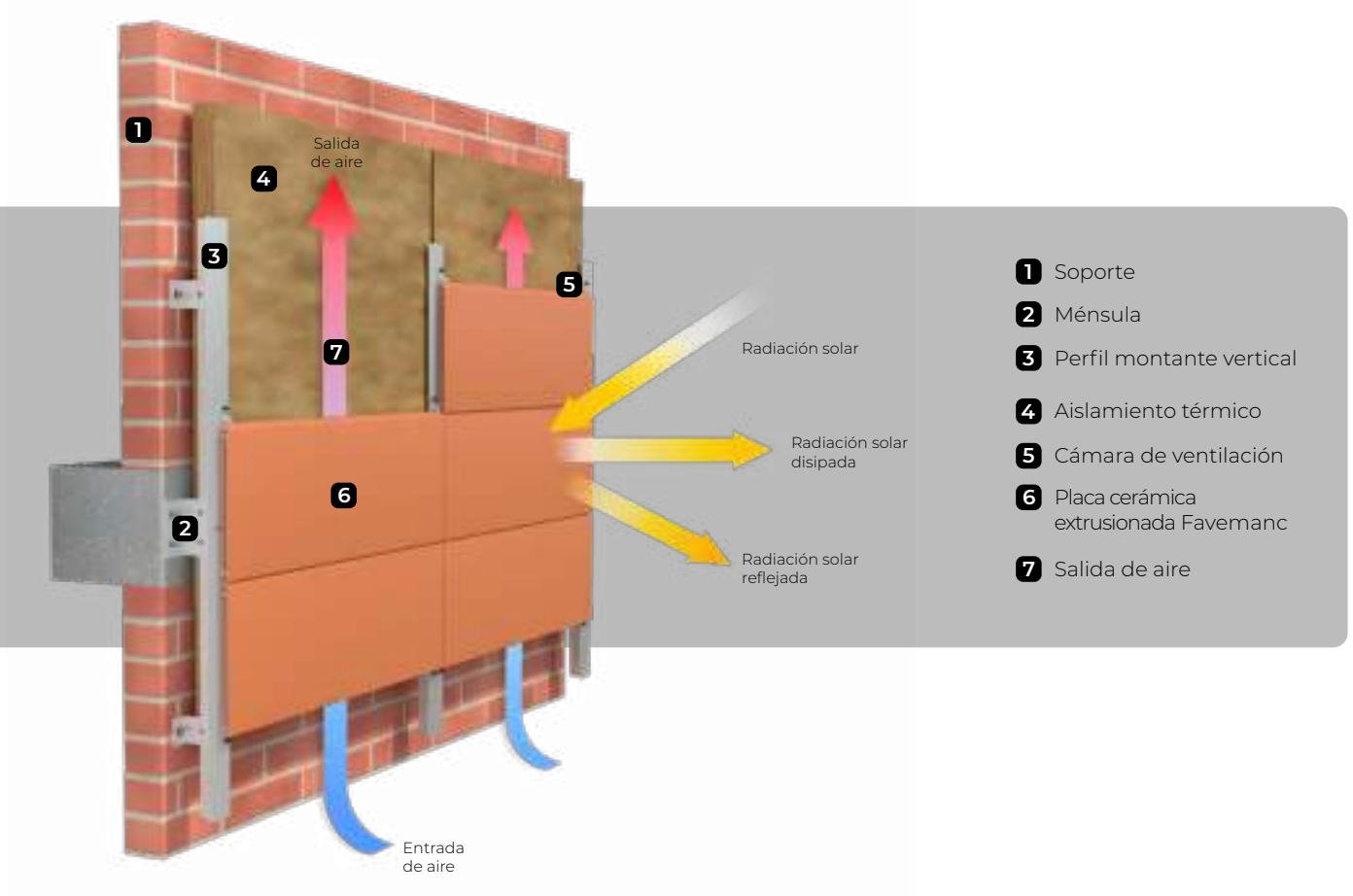
Declaración de producto saludable (HPD)

Haciendo hincapié en los aspectos saludables de nuestro material, HPD garantiza que nuestra fachada no solo contribuya a la sostenibilidad ambiental, sino que también promueva el bienestar humano.

Al adherirse a estos estándares y declaraciones, Favemanc no solo crea una fachada que cumpla con los requisitos estéticos y funcionales, sino que también se alinee con nuestro compromiso con el medio ambiente y la salud humana.

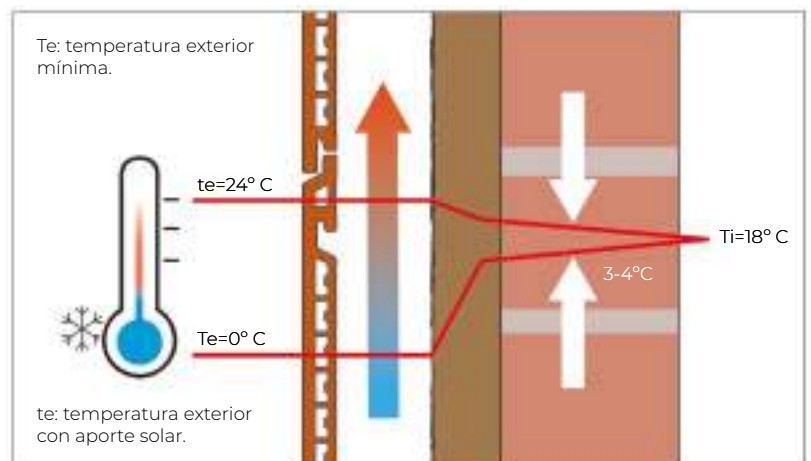
¿QUÉ ES LA FACHADA VENTILADA CERÁMICA?

Los sistemas de fachada ventilada son una solución constructiva para la envolvente del edificio donde la cámara de aire está abierta y permite el flujo de aire en su interior. Esto se conoce comúnmente como “efecto chimenea”. En la cámara de aire se produce una ventilación de forma continua, mejorando el comportamiento higrotérmico de la envolvente, que resulta en un incremento del aislamiento térmico y acústico en el interior del edificio.



La fachada ventilada cerámica de Favemanc representa un innovador sistema de montaje, partiendo de placas de cerámica extrusionada alveolares lo que hace que se configure una envolvente ligera, que no sufre dilataciones, de gran durabilidad y de alta resistencia al impacto. Las placas se instalan mediante una fijación oculta y sin necesidad de realizar ningún tipo de incisión en la superficie cerámica. En caso de rotura de una placa, se puede sustituir de manera muy sencilla por una nueva.

El resultado es un sistema modular de placas que garantiza una óptima fijación y una estética integral en cerámica. No obstante, en función del diseño de cada proyecto, la fachada ventilada cerámica puede ser combinada con diversos materiales como el aluminio, acero inoxidable, vidrio, madera, etc.



Choques térmicos en grueso de obra e inercia térmica de la fachada ventilada Favemanc

¿POR QUÉ ELEGIR UNA FACHADA VENTILADA CERÁMICA?



Eficiencia energética

La elección de la solución constructiva de fachada ventilada optimiza y reduce el consumo energético puesto que se suprimen gran parte de los puentes térmicos de forma que en determinadas situaciones se pueden alcanzar ahorros energéticos de más del 30%.



Sostenibilidad

Nuestros productos tienen un reducido impacto medioambiental en todo su ciclo de vida.

El origen natural de la arcilla supone que durante la fabricación, puesta en obra y vida útil de los paneles, no se genera ningún tipo de vertido o emisión de productos tóxicos al medio ambiente.



Incremento del rendimiento acústico

La ausencia de puentes acústicos repercute en una reducción de la transmisión de ruidos al interior mejorando el aislamiento. Además la mayor absorción generada por la cámara ventilada ayuda a reducir el tiempo de reverberación con lo que se mejora el acondicionamiento acústico.



Durabilidad

Con un uso y mantenimiento normal de nuestros paneles, la durabilidad del edificio se ve incrementada pues se trata de un sistema que evita las condensaciones de humedad en el interior alargando la vida útil del inmueble.



Material ignífugo

Otra importante característica es la no contribución a la expansión del fuego.



Altas prestaciones

Los paneles extrusionados ofrecen gran resistencia mecánica gracias a su espesor y estructura alveolar y la ausencia de mecanizaciones, incisiones u otras alteraciones.

VENTAJAS DE LA FACHADA VENTILADA CERÁMICA FRENTE A OTROS MATERIALES



La fachada ventilada como sistema constructivo tiene una serie de ventajas frente a otros sistemas, pudiendo enumerar las siguientes:



Confort térmico y acústico de la habitación interior



Ahorro energético hasta el 30%



Eliminación de puentes térmicos entre la parte exterior del revestimiento y el interior de la habitación



Reducción de la radiación solar

Reduce en un 80% la incidencia de la radiación solar sobre el cerramiento.



Durabilidad en el tiempo / Resistencia a los agentes meteorológicos

Las características técnicas que proporciona nuestra cerámica hace que sea inalterable con el paso del tiempo.



Sostentabilidad

Debido al origen orgánico de la arcilla, nuestros productos tienen un bajo impacto ambiental durante todo su ciclo de vida. Desde la fabricación hasta la instalación final no se producen residuos ni productos tóxicos.



Eliminación de condensaciones

El sistema de fachada ventilada evita la creación de posibles humedades de condensación debido a la corriente de aire que circula a través de la cámara interior.



Mantenimiento mínimo

Las características que proporcionan nuestras cerámicas se traducen en un coste mínimo de mantenimiento.



Fácil limpieza

Fácil limpieza en el caso de manchas de pintura o grafitis.



Valorización inmobiliaria

La fachada ventilada produce una menor depreciación a lo largo del tiempo en la vida del edificio.



Posibilidades de diseño ilimitadas

Nuestra materia prima y procesos de fabricación permiten elaboración de piezas con diferentes volúmenes, texturas y colores.



Mejora del aislamiento acústico

La ausencia de puentes acústicos se traduce en una reducción de la transmisión de ruido al interior, mejorando el aislamiento. Además, la mayor absorción que genera la cámara ventilada ayuda a reducir el tiempo de reverberación, mejorando así el acondicionamiento acústico.



Comportamiento frente al fuego

Clasificación A1 (no combustible, sin contribución en grado máximo al fuego).



Gestión integral del proyecto

Nos podemos encargar de todo el proceso:

- Diseño
- Ejecución
- Post-venta

ACTIVE PLUS

La contaminación del aire es uno de los principales problemas ambientales a nivel global y están asociados a diferentes impactos adversos en la salud de las personas. En la continua labor por encontrar soluciones sostenibles para el sector de la construcción, se ha logrado fabricar placas cerámicas que contribuyen activamente a mejorar la calidad del aire.



Efecto descontaminante

El efecto fotocatalítico que se produce en las superficies cerámicas contribuye a la reducción de la contaminación atmosférica, principalmente sobre las moléculas de óxido de nitrógeno (NOx).

¿Cómo se produce el efecto descontaminante?

- Por acción directa: Reducción de sustancias gaseosas nocivas (óxido de nitrógeno (NOx) como el Benceno, Tolueno, etc.), producido por la actividad humana (Industrias, Automóviles, Calefacción, etc.). Degradación de la macromolécula (NOx) avalado por laboratorio según norma **EN 221971**.
- Por acción indirecta: Mediante la destrucción de los contaminantes (NOx), con la formación de ozono (O3).

Es importante destacar que:

- Las placas cerámicas de Favemanc para fachada ventilada no contienen sustancias tóxicas ni irritantes.
- El principio activo no se agota porque no participa en las reacciones químicas y porque se reactiva permanentemente con la luz, ya sea natural o artificial. Además, es resistente a la abrasión profunda.



Efecto de autolimpieza

La composición de las placas cerámicas para fachada cuenta con propiedades hidrofílicas que impiden la adhesión de la suciedad sobre la superficie cerámica.

Esta propiedad está avalada y certificada por laboratorio siguiendo los estándares marcados por la norma **ISO 17448:2009**, que determina los métodos de ensayo para probar la capacidad de auto limpieza de los materiales fotocatalíticos.



Fotocatálisis, la opción descontaminante.

Las placas de cerámica extrusionada de Favemanc para fachada ventilada incorporan un principio activo que actúa en presencia de la luz UV-A, tanto natural como artificial, y produce una reacción fotocatalítica a escala nanométrica que deriva en beneficios descontaminantes y de autolimpieza.



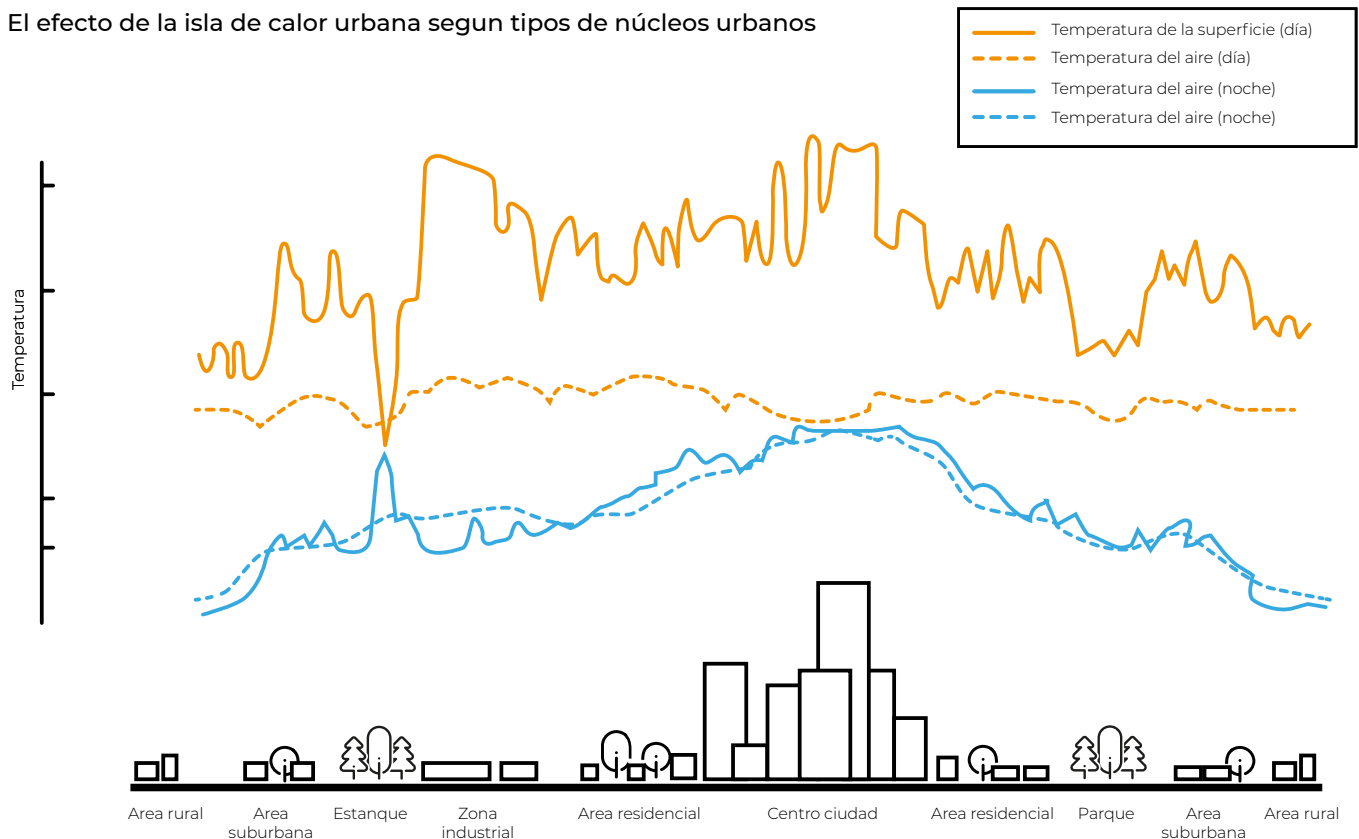
Hotel Premier Inn London Hammersmith, Reino Unido. Multifuncional UTM, celosías cuadradas y placas cerámicas lisas con formato 1200x600x40 mm..

EFFECTO COOLING

Reducir el efecto de isla de calor urbano con las fachadas cerámicas ventiladas de colores claros

El efecto isla de calor se produce cuando las zonas desarrolladas experimentan temperaturas más altas en comparación con sus homólogas rurales circundantes. Este fenómeno es particularmente prominente en entornos urbanos, donde el efecto de isla de calor urbano es inducido por la luz solar que calienta superficies de colores oscuros como carreteras, fachadas y techos.

El efecto de la isla de calor urbana segun tipos de núcleos urbanos



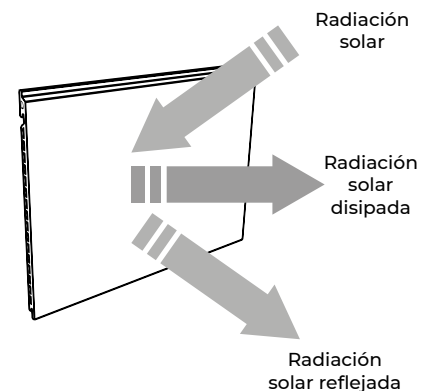
La reducción del efecto de isla de calor es compleja y requiere cambios sustanciales en la estructura urbana. No obstante, es labor de todos trabajar en conseguir materiales sostenibles que contribuyan a la eliminación de estos efectos adversos.

Efecto cooling

Las fachadas ventiladas cerámicas de colores claros de Favemanc juegan un papel crucial en la mitigación del efecto isla de calor urbano.

Con un alto índice de reflectancia solar (SRI) y de acuerdo con el ensayo **ASTM E1980-11**, nuestros productos están diseñados para reflejar una cantidad significativa de luz solar, minimizando la absorción de calor. Esto hace que las fachadas Favemanc sean una opción ideal para proyectos arquitectónicos destinados a abordar los desafíos que plantea el efecto isla de calor urbano.

Elija Favemanc para obtener soluciones arquitectónicas sostenibles y respetuosas con la temperatura que contribuyan a un entorno urbano más fresco y confortable.



Placa cerámica ventilada



Proyecto Well Lagos, Montevideo, Uruguay. Sistema XB Pro 17 color F039 Negrónat.

CERTIFICADOS

Uno de los objetivos fundamentales de Favemanc es ofrecer la mejor experiencia a sus clientes. Es por ello que sus productos están sometidos a los más rigurosos controles y la compañía invierte de forma permanente en la tecnología más puntera, con el fin de alcanzar el nivel requerido de excelencia en toda su producción.

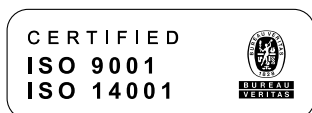


Dispone de las certificaciones más exigentes tanto en todas las fases del proceso productivo como en las de diseño, así como las requeridas para los productos finales obtenidos. El Marcado CE indica la conformidad de un producto con las Directivas Comunitarias que exigen al fabricante, así como que el producto en cuestión cumple las Disposiciones Comunitarias relativas a su producción.



Nuestras placas cerámicas cuentan con el sello DAPcons® que les otorga la máxima clasificación de sostenibilidad tras evaluar el impacto ambiental a lo largo de todo el ciclo de vida del producto. El objetivo de las Declaraciones Ambientales de Producto, DAP, (Environmental Product Declaration, EPD) es el de fomentar la demanda y producción de aquellos productos que causan un menor impacto a través de la comunicación de información ambiental rigurosa y verificable. Las DAP permiten la propagación, divulgación y difusión de información ambiental cuantificada sobre el ciclo de vida de un producto. Este tipo de DAP cubre la etapa de producto (fabricación), la construcción del edificio, el uso y mantenimiento (etapa de vida útil) y la demolición y el tratamiento de residuos y eliminación.

Con este DAP, damos un paso más en la normalización y certificación de nuestros productos acorde al Reglamento Europeo de Productos de Construcción o en esquemas de certificación de edificios como LEED o BREEAM.



UNE-EN ISO 9001

Cumple con la Norma UNE-EN ISO 9001 de Gestión de Calidad, certificada a través de la empresa certificadora Bureau Veritas.

UNE-EN ISO 14001

Nuestra política de Calidad y Medio Ambiente proporciona un marco de referencia para establecer, revisar y cumplir los objetivos globales y particulares, involucrando a todas las áreas de la empresa en la gestión de la calidad y el medio ambiente.



The Health Product Declaration (HPD)

Esta declaración establece de una manera estandarizada los contenidos de los materiales de construcción y los efectos en sobre la salud asociados a estos materiales, basándose en las listas de peligros prioritarios de la HPD, en el GreenScreen List Translator™ y GreenScreen®.



La Evaluación Técnica Europea ETE/ETA (European Technical Assessment) es el documento europeo que recoge la evaluación técnica de las prestaciones de un producto en relación con las características esenciales aplicables para el uso previsto por el fabricante. El ETE se elabora de acuerdo con el Documento de Evaluación Europeo-DEE, que cubre el producto y usos previstos.

USA

**AAMA 509-14**

Certificado por la asociación de American Architectural Manufacturers mediante su método de clasificación y ensayo voluntario para sistemas de revestimiento de paredes con pantallas de lluvia drenadas y con ventilación posterior.

AAMA 5011-17

Certificado por la asociación de American Architectural Manufacturers mediante su método de prueba estándar para la penetración de agua en ventanas, muros cortina y puertas usando presión dinámica.

ASTM E283-04

Método de prueba estándar para determinar la tasa de fuga de aire a través de ventanas exteriores, muros cortina y puertas bajo diferencias de presión.

ASTM E331-00

Penetración de agua en ventanas exteriores, tragaluces, puertas y muros cortina mediante una diferencia uniforme de presión estática del aire.

ASTM E330/E330M-14

Método de prueba estándar para el rendimiento estructural de ventanas exteriores, puertas, tragaluces y muros cortina mediante una diferencia uniforme de presión estática del aire.

**ASTM C1026-13(2018)**

Método de prueba estándar para medir la resistencia de las losetas de cerámica y vidrio a los ciclos de congelación y descongelación.

ASTM E1980-11

Método estándar para calcular el índice de reflectancia solar de superficies opacas horizontales y de poca pendiente.

ASTM D1929-20

Método de Prueba Estándar para Determinar la Temperatura de Ignición de Plásticos.

ASTM C67

Métodos de prueba estándar para el muestreo y ensayo de ladrillos y baldosas de arcilla estructural.

ASTM C648

Método de Prueba Estándar para la Resistencia a la Rotura de Baldosas Cerámicas.

ASTM G154

Método Estándar para el Funcionamiento de Aparatos con Lámparas Ultravioleta (UV) Fluorescentes para la Exposición de Materiales.

Emiratos Árabes

**TBW0300729 - TBW0300730**

Thomas Bell-Wright International Consultants es una empresa de ingeniería privada con múltiples acreditaciones y con sede en Dubái que brinda servicios independientes de Prueba, Inspección y Certificación (TIC) principalmente para el sector de la construcción de edificios, que cuenta con acreditaciones ISO 17025 (Laboratorio de pruebas), ISO 17020 (Inspecciones), ISO 17065 (Organismo de certificación) y AC291 (Agencia de inspecciones especiales) proporcionadas de diversas formas por el Servicio de Acreditación del Reino Unido (UKAS), el Servicio de Acreditación Internacional (IAS) de EE. UU., el Centro de Acreditación Internacional de los Emiratos (EIAC), el Centro de Acreditación del Golfo (GAC) y el Sistema Nacional de Acreditación de los Emiratos (ENAS).

SERVICIOS Y ASESORÍA TÉCNICA



Asesoramiento en fase de diseño

En las fases iniciales del proyecto, cuando este es simplemente una idea, un concepto en la mente de los arquitectos y diseñadores, somos el aliado idóneo para el desarrollo conceptual del mismo. Nuestra experiencia y know-how se pone al servicio de los técnicos para conseguir hacer realidad sus proyectos. La personalización de soluciones y elementos es una de nuestras fortalezas que nos hace ser un compañero preferente en los proyectos donde las fachadas ventiladas tienen un papel principal.

Consultoría de proyectos

Nuestra presencia puede abarcar todo el ciclo de vida del proyecto desde los estadios iniciales hasta la puesta en servicio de los edificios. Una vez los parámetros fundamentales del proyecto están fijados y el proyecto entra en fases de mayor definición técnica, continuamos asistiendo a los equipos de diseño de proyecto con la elección del sistema adecuado. Un análisis en profundidad de los requerimientos de diseño unido a las especificaciones técnica a cumplimentar da como resultado la propuesta final óptima.



Asistencia técnica en obra

Otra de nuestras fortalezas consiste en el equipo humano que tenemos, que incluye personal especialista en montaje e instalación de nuestros sistemas. Nuestro departamento técnico cuenta con personal que puede proporcionar tanto formación de equipos instaladores como supervisión técnica para el replanteo, arranque, instalación y finalización de los trabajos de montaje.

REHABILITACIÓN

El sistema modular de placas con gran cantidad de formatos lo hace idóneo para las obras de acondicionamiento, reforma y rehabilitación de inmuebles que buscan una mejora no solo de aspecto exterior sino de rendimiento energético. Nuestros sistemas permiten a edificios antiguos adquirir un nuevo diseño exterior y reducir el impacto medioambiental con una mayor eficiencia energética.



Proyecto de rehabilitación Torre Irrintzi, Pamplona.



Torre Irrintzi antes.



Proyecto de rehabilitación en Donostia, Guipuzkoa.



Limpieza

La instalación mecánica de los sistemas Favemanc implica que la mayor parte del trabajo se realiza en fábrica por lo que la manipulación en obra es muy limitada y limpia.



Reducción de residuos

El montaje de los elementos en seco supone una mayor limpieza en la zona de trabajo así como una reducción significativa de los costos de gestión de residuos.



Rapidez de ejecución

El montaje modular con medios mecánicos supone un ahorro en tiempo de ejecución: incrementa el rendimiento de los equipos de instaladores con una reducción del impacto económico.



Conciliación obras vs. explotación edificio

En el caso de rehabilitación de edificios, una de las mayores ventajas de nuestros sistemas supone que el uso y explotación de los espacios interiores no se ve interrumpido durante las obras de reforma.



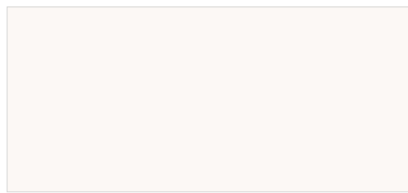


COLORES Y TEXTURAS

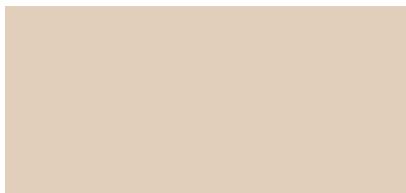
Colores estándar de stock permanente

Disponibles para el sistema XB PRO 17 en formato 400 x 1200mm.

Colores naturales



F055 Blanconat 9010



F036 Blanconat



F033 Terranat



F037 Grisnat

Colores esmaltados de diseño



F052 White Stone



Detalle de fachada, sistema XB Pro 17, color F036 Blanconat

Colores bajo pedido

Para todos los sistemas y formatos

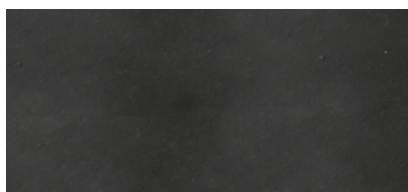
Colores naturales



F041 Marfilnat

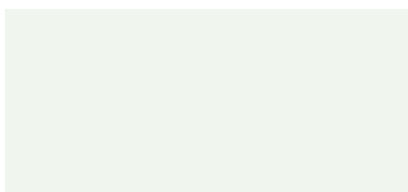


F038 Tabaconat



F039 Negronat

Colores esmaltados monocromáticos



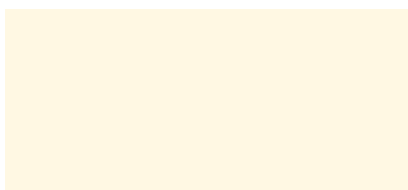
F059 Nieve



F028 Beige Milán



F001 Aldonza



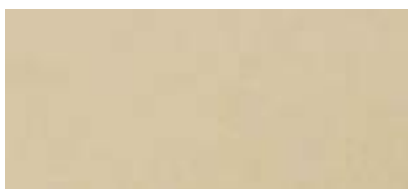
F061 Ibiza



F074 Amarillo Nápoles



F013 Terracota



F060 Kuwait



F023 Albera



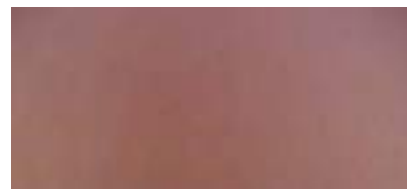
F014 Serna



F030 Blanco Corea



F003 Arena



F011 Tabaco

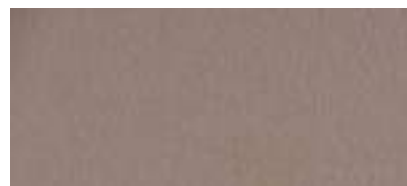
Colores esmaltados monocromáticos



F025 Rojo



F020 Celeste



F043 Braun



F056 Rojo Mate



F035 Azul Argel



F075 Gris Topo



F019 Turquesa



F042 Gris India



F017 Gris Marengo



F024 Verde



F032 Gris Miró



F105 Gris Barcelona



F044 Verde 6019



F077 Gris Perla



F002 Antracita



F045 Verde 6024



F04 Gris Cemento



F016 Grafito



F046 Verde 6029



F078 Gris Londres

Colores bajo pedido

Para todos los sistemas y formatos

Colores esmaltados súper brillantes

Glossy



F096 Yellow super glossy



F057 White glossy



F097 Green super glossy



F068 Amarillo India



F103 Grey super glossy



F067 Azul India

Metalizado



F008 Metalizado Plata



F007 Metalizado Bronce

Colores esmaltados de diseño

Piedra



F053 Bermeo



F065 Beige Zarautz



F070 Verde Grey



F064 Tui



F054 Zarautz

Colores esmaltados de diseño

Madera



F049 Samara



F048 Volga



F076 Irati



F051 Tundra



F050 Taiga



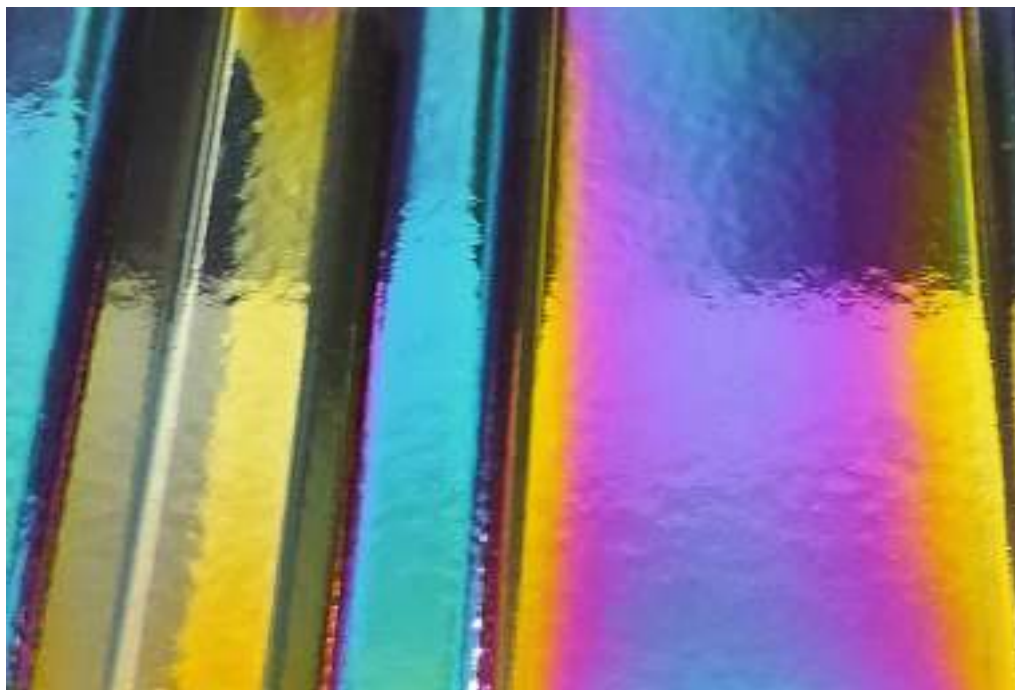
Promoción Amenabar Montevega, Madrid. Sistema XB Pro 17 color F076 Irati

Colores a medida

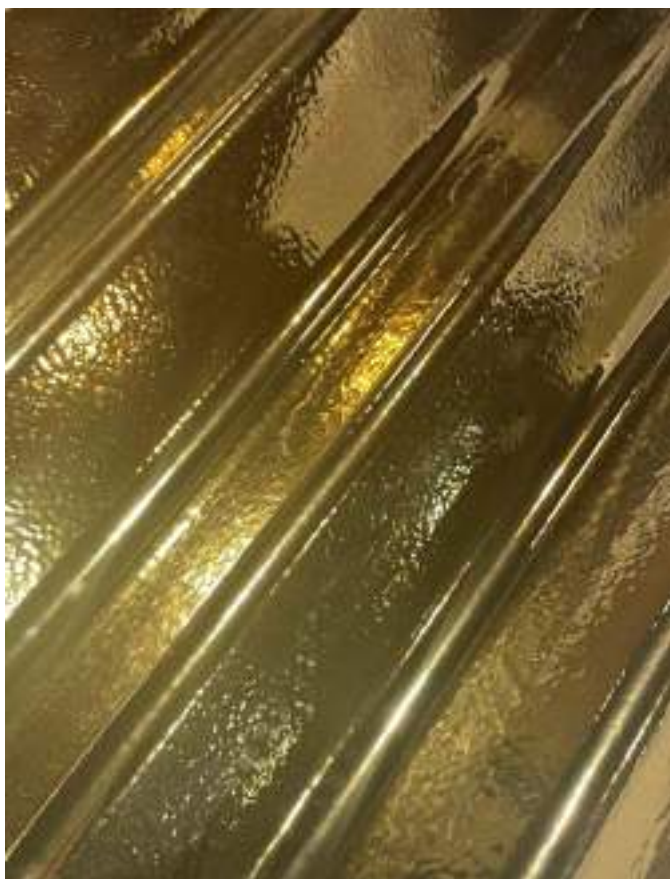
DESARROLLAMOS TUS COLORES

Desarrollamos colores especiales a medida para proyectos únicos, mediante un proceso de estudio llevado a cabo por nuestro equipo técnico y respaldado por la experiencia acumulada durante décadas por nuestro departamento de desarrollo. Este enfoque nos permite ofrecer soluciones personalizadas con la máxima calidad.

En cada proyecto trabajamos con absoluta dedicación, rigor y un firme compromiso con la excelencia, cuidando cada detalle para garantizar un resultado que responda a las necesidades específicas de nuestros clientes.



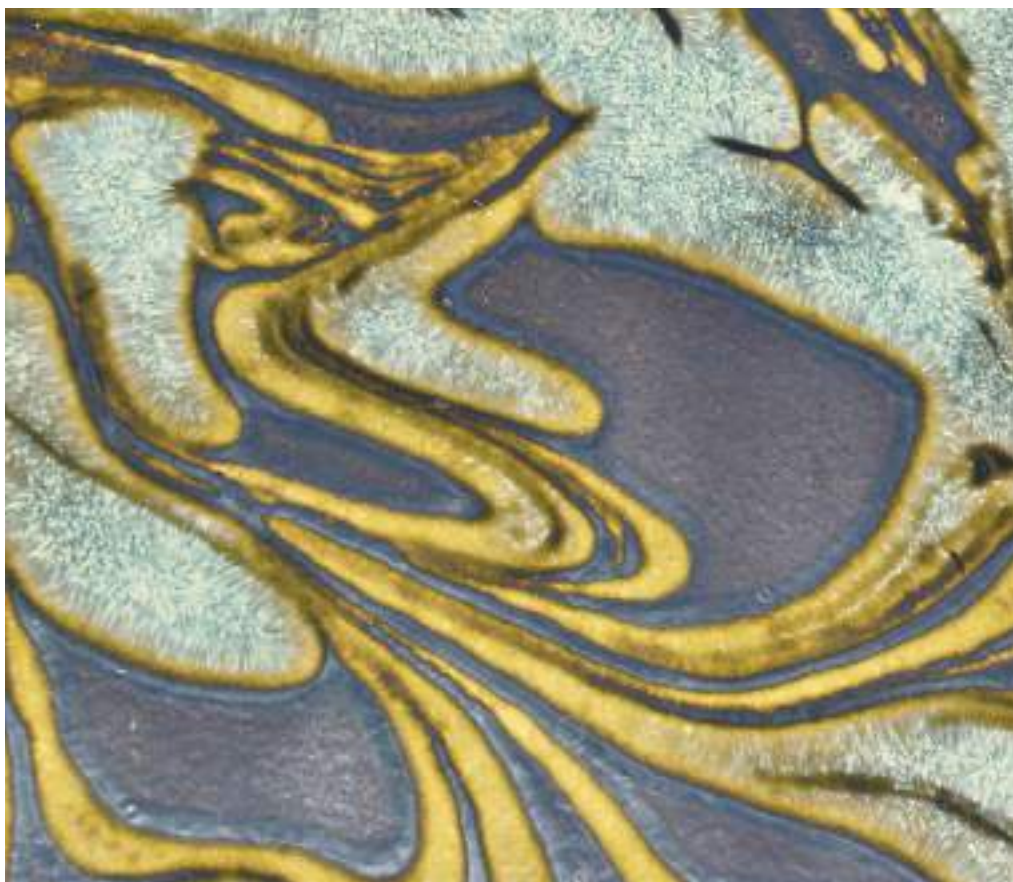
Efectos metalizados





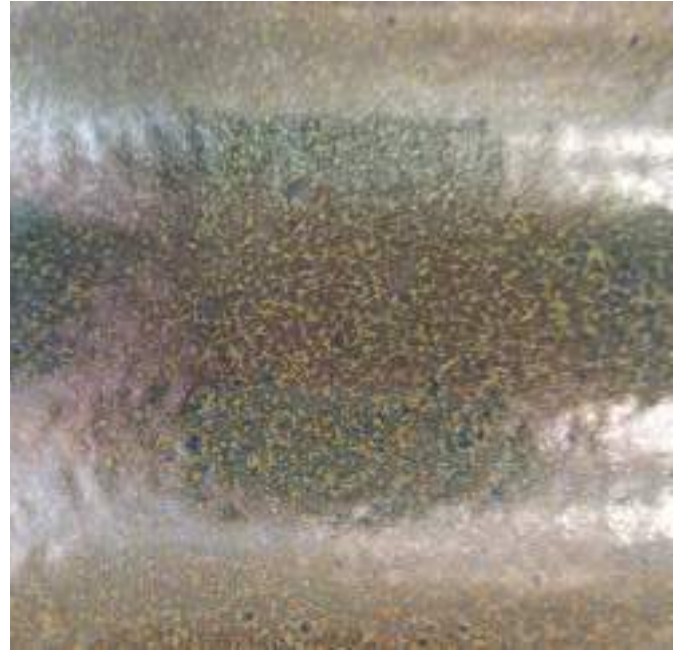
Colores a medida

DESARROLLAMOS TUS COLORES



Esmaltes reactivos





Texturas.







SISTEMAS DE FACHADA VENTILADA EXTRUSIONADA

XE ECOELITE

SISTEMA XC 16

SISTEMA XB PRO 17

SISTEMA XD 22

XD 20

XD BRICK

VOLUMÉTRICAS

CELOSÍAS

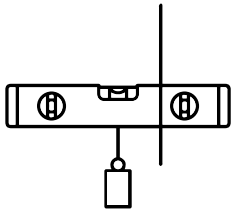
PLACA XXL

ESQUINA CERÁMICA CURVA

XE ECOELITE

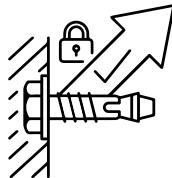


El sistema XE ECOELITE ha sido desarrollado para superar los retos técnicos en la ejecución de fachadas ventiladas, consolidando todas las soluciones necesarias en un único sistema integral:



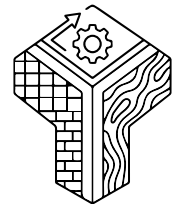
Precisión estructural

Compensación eficaz de desplazamientos del soporte.



Seguridad garantizada

Optimización de resultados de PULL-OUT para una máxima resistencia al arrancamiento.



Versatilidad de diseño

Compatibilidad total para combinar diversos materiales en la fachada.



Reducción del error humano

Diseño intuitivo con marcas visuales que detectan y previenen fallos durante el montaje.



Eficiencia en obra

Reducción drástica de los tiempos de instalación gracias a su sistema de cuelgue rápido y a la fabricación de piezas a medida, eliminando cualquier manipulación in situ.

SISTEMA XE ECOELITE

VENTAJAS COMPETITIVAS DEL SISTEMA XE ECOELITE

1. SEGURIDAD MECÁNICA Y RESISTENCIA SUPERIOR

Anclaje intensivo

Gracias a su sistema de **perchas cada 50 mm**, una placa de 300 mm de altura cuenta con 12 puntos de anclaje mecánicos (un 300% más que los sistemas convencionales de grapas).

Máxima estabilidad ante el viento

Los ensayos en túnel de viento demuestran una capacidad de succión y resistencia al impacto muy superior, garantizando la integridad de la fachada en condiciones extremas.

Seguridad activa

El sistema incluye amortiguadores que absorben vibraciones y está diseñado para evitar la caída de fragmentos ante una rotura accidental de la placa.

Sistema anti-sabotaje

La placa no puede retirarse de forma aislada; requiere una maniobra secuencial lo que impide manipulaciones no autorizadas.

2. EFICIENCIA, VERSATILIDAD Y MANTENIMIENTO

Fachada 100% Registrable

Permite el acceso total a la subestructura para inspeccionar instalaciones, realizar mantenimientos preventivos, sustituir aislamiento o reemplazar piezas dañadas sin comprometer la integridad de la envolvente.

Montaje rápido y limpio

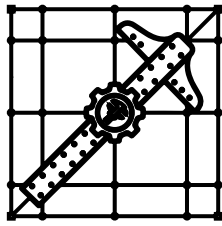
Su sistema de cuelgue optimiza los tiempos de instalación y permite retirar los andamios sin necesidad de improvisaciones en obra, debido a que el sistema posibilita la rápida substitución o el reemplazo de las piezas cerámicas cuando es necesario.

Versatilidad de diseño

Compatibilidad total con otros materiales y sistemas bajo la misma subestructura. Permite integrar diversos acabados en el mismo paño, garantizando una estética coplanaria y una homologación certificada.



3. PRECISIÓN TÉCNICA Y DURABILIDAD

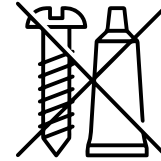


Eliminación del error humano

La equidistancia entre los puntos de anclaje está predefinida por el sistema, eliminando las variaciones que introducen las grapas sobre montantes. Solo depende de los márgenes de precisión del aluminio y la cerámica.

Sin adhesivos ni tornillería

Al no utilizar pegamentos ni elementos intermedios como tornillos entre montante y grapa, se eliminan riesgos críticos: excesos de rosca, corrosión galvánica y degradación química.



Máxima seguridad ante el fuego

Al descartar adhesivos, el sistema garantiza la máxima seguridad frente al fuego.

4. VALOR AÑADIDO: ACTIVE PLUS SUN

Es un tratamiento fotocatalítico que actúa como principio activo en nuestra cerámica en presencia de la radiación UV, derivando en tres beneficios básicos:



Antibacteriano

Desintegrando microorganismos ya que impide la creación del biofilm donde suelen crecer, elimina malos olores y emanaciones tóxicas.

Descontaminante

El efecto fotocatalítico contribuye a la reducción de la contaminación atmosférica, "limpiando el aire".

Autolimpieza

Mediante la hidrofobia impide la adhesión de la suciedad sobre los revestimientos cerámicos.

SISTEMA XE ECOELITE



PLACA

El diseño de XE ECOELITE ofrece un equilibrio estructural superior:

- **Eficiencia mecánica:** Permite instalar placas de hasta 1.500 mm de longitud y 300 mm de altura sin necesidad de perfilería intermedia en condiciones estándar, optimizando costes y tiempos.
- **Ligereza:** Con un peso de solo 32 kg/m², es la solución ideal para proyectos de rehabilitación donde los soportes existentes presentan baja capacidad de carga o estado de conservación deficiente.
- **Acabados ilimitados:**
 - Acabados naturales.
 - Esmaltados: Estándar o desarrollos personalizados a medida.
 - Acabados especiales: Impresión digital de alta resolución y texturas pétreas con relieves realistas.



Altura	100 mm	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm	350 mm	400 mm	450 mm	500 mm
Longitud*	<1500 mm								
Espesor	19 mm								
Peso	32 kg/m²								

*Longitud máxima disponible en intervalos de 1 mm.



SISTEMA XE ECOELITE

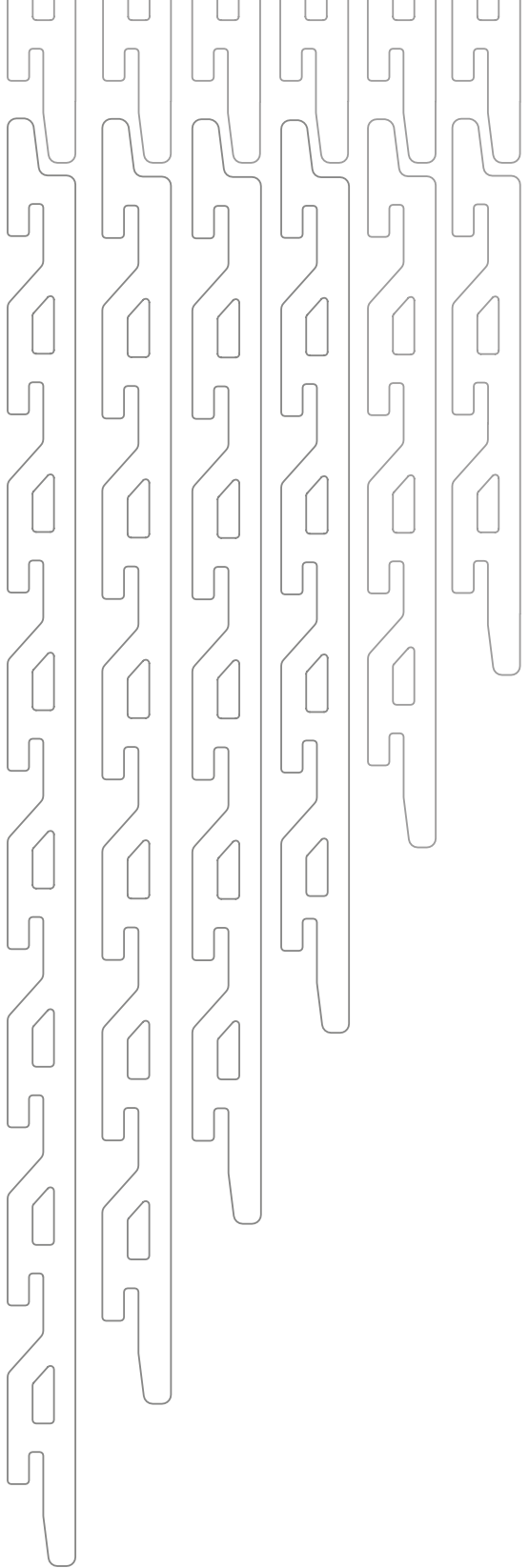
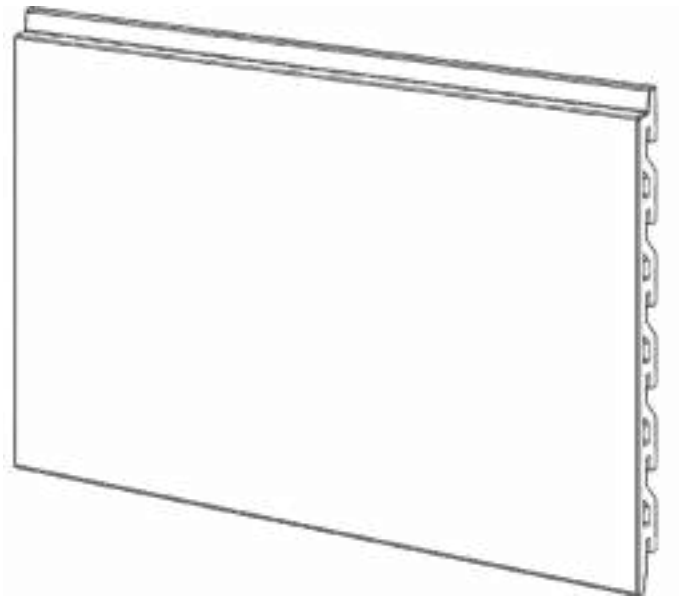
SISTEMA DE INSTALACIÓN

El sistema permite una libertad proyectual total, siendo capaz de integrar múltiples formatos en un mismo paño:

- **Modularidad absoluta:** Formatos de altura en saltos de 50 mm (desde 100 mm hasta 500 mm) y longitudes de hasta 1.500 mm. La modulación cada 50 mm permite cuadrar perfectamente las líneas horizontales en cualquier fachada, minimizando la necesidad de cortes en obra.
- **Composiciones creativas:** Admite combinaciones ordenadas o desordenadas en un mismo paño, permitiendo el juego cromático y el uso de piezas estrechas (100-200 mm) para la creación de cenefas o elementos decorativos.
- **Identidad arquitectónica:** Posibilidad de crear volúmenes personalizados, impostas horizontales y enmarcados de ventanas bajo pedido, todos ellos compatibles con la misma subestructura.

DATOS TÉCNICOS

Espesor	Altura	Longitud
19 mm	100 mm	< 1.500 mm
	150 mm	
	200 mm	
	250 mm	
	300 mm	
	350 mm	
	400 mm	
	450 mm	
	500 mm	



SISTEMA XE ECOELITE

ELEMENTOS DEL SISTEMA: MÉNSULAS DE ALTA PRESTACIONES

A diferencia de los sistemas convencionales que utilizan aluminio extruido 6063, las piezas XE ECOELITE se fabrican mediante aluminio estampado 5083 H111, un material de grado marino que garantiza una resistencia superior.

Ventajas clave:

- **Durabilidad extrema:** Máxima resistencia a la corrosión en todo tipo de ambientes, especialmente en zonas marinas.
- **Mayor seguridad estructural:** Material más dúctil y elástico que no colapsa ante solicitaciones.
- **Eficiencia térmica:** Menor conductividad térmica y eléctrica que el estándar de mercado.
- **Montaje optimizado:** Nuestras ménsulas incluyen aislantes técnicos y sistemas de fijación con arandelas de acero inoxidable integradas, asegurando una instalación protegida y reforzada.



MÉNSULA CARGA SIMPLE

Sistema de ménsulas en aluminio marino 5083 H111, disponible con salidas de 100 a 260 mm y grosores de 3, 4 y 5 mm. Incluye aislamiento en **patillas y apoyos**, con **arandelas de refuerzo** en acero inoxidable integradas. Su diseño optimizado facilita el ajuste de solape, el centrado de prolongadores y permite múltiples configuraciones de atornillado fijo o móvil.

MÉNSULA CARGA DOBLE

Sistema de ménsulas en aluminio marino 5083 H111, adaptable a salidas de 100 a 260 mm y secciones de 3-5 mm. El sistema garantiza una durabilidad superior mediante el uso de aislantes en apoyos y **arandelas de refuerzo** en acero inoxidable. Diseñado para ofrecer flexibilidad total en el montaje, permite un ajuste preciso de solape, centrado de prolongadores y múltiples puntos de atornillado para configuraciones fijas o móviles.



MÉNSULA VIENTO

Ménsula de aluminio marino 5083 H111 para anclaje a fachada, optimizada para montantes simples y dobles. Con salidas de 100 a 260 mm y sección de 4 mm, el sistema garantiza durabilidad y precisión mediante el uso de aislantes en apoyos y arandelas de refuerzo en acero inoxidable. Incluye un sistema de atornillado móvil que facilita el ajuste de solape según especificaciones técnicas.

PROLONGADOR PARA MÉNSULAS DE CARGA Y VIENTO

Fabricado en aluminio marino 5083 H111 con sección de 3 mm, este prolongador permite extender el alcance de las ménsulas evitando la necesidad de piezas de mayor tamaño. Ideal para compensar desplomes o cambios de plano en fachada, se instala en los brazos de las ménsulas —2 unidades para carga y 1 para viento— facilitando un aplomado preciso del montante a través de sus alas laterales. Aunque su fijación a la ménsula es fija, la conexión al montante admite configuraciones fijas o deslizantes para absorber dilataciones térmicas.

SISTEMA XE ECOELITE

ELEMENTOS DEL SISTEMA: MONTANTES



MONTANTE SIMPLE PARA REVESTIMIENTO CERÁMICO

Montante de sección en "U", fabricado en aluminio marino 5083 H111 (sección de 2,5 mm), diseñado para optimizar el comportamiento frente a torsión y carga. Su geometría integra un sistema de perchas estampadas cada 50 mm que garantiza una fijación uniforme y segura de las piezas cerámicas, minimizando el riesgo de desprendimientos y mejorando la resistencia a impactos mediante múltiples puntos de contacto.

El sistema permite la instalación de asientos de amortiguación (caucho EPDM o metal) y es compatible con una amplia gama de conectores y accesorios. Para facilitar el montaje, el perfil incluye muescas de alineación en las esquinas y un cuadro de atornillado frontal y lateral, adaptable a refuerzos en sistemas autoportantes. Este perfil está destinado principalmente a la sustentación intermedia de placas.



MONTANTE DOBLE PARA REVESTIMIENTO CERÁMICO

Perfil de sección en "U" fabricado en aluminio marino 5083 H111 (sección de 2,5 mm), diseñado para optimizar el comportamiento frente a torsión y carga. Su geometría integra un sistema de perchas estampadas cada 50 mm, facilitando una fijación uniforme y segura que maximiza la resistencia a impactos y previene desprendimientos.

Este perfil permite la instalación de asientos y juntas verticales de caucho EPDM o metal, garantizando una correcta amortiguación y sellado entre placas. Para facilitar la instalación, incluye muescas de alineación en las esquinas y un cuadro de atornillado frontal y lateral, siendo compatible con diversos conectores y accesorios del sistema. Está diseñado específicamente para resolver la unión y correcta sustentación en la junta vertical entre placas.



MONTANTE SIMPLE MULTISISTEMA

Perfil en "U" de alto rendimiento, fabricado en aluminio marino 5083 H111 (2,5 mm), diseñado para soportar elevadas cargas y esfuerzos de torsión. Su geometría versátil permite integrar grapas para cualquier placa cerámica del mercado y perfiles horizontales, facilitando despieces tanto horizontales como verticales.

Es compatible con asientos de amortiguación en caucho EPDM o metal para una mayor resistencia a impactos. El perfil incluye muescas en las esquinas que facilitan la alineación precisa durante el montaje, además de un cuadro de atornillado frontal y lateral para la fijación de conectores y refuerzos autoportantes. Una solución idónea para la sustentación intermedia de placas en cualquier configuración arquitectónica.



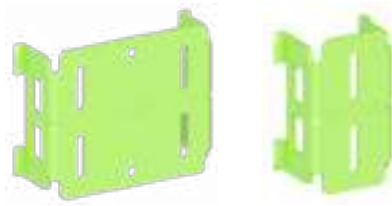
MONTANTE DOBLE MULTISISTEMA

Montante en forma de "U" fabricado en aluminio marino 5083 H111 (2,5 mm), diseñado para optimizar el comportamiento frente a torsión y carga. Su geometría versátil permite integrar grapas para cualquier placa cerámica del mercado y perfiles horizontales, facilitando despieces tanto horizontales como verticales.

Compatible con grapas y perfiles multisistema para fijar cualquier tipo de revestimiento cerámico. Su cara plana permite despieces verticales mediante perfiles horizontales, e incorpora asientos de amortiguación de EPDM o metal para absorber impactos. Dispone de refuerzos esquineros para facilitar la alineación y un cuadro de atornillado frontal y lateral para conectores en sistemas autoportantes. Indicado especialmente para resolver la junta vertical entre placas.

SISTEMA XE ECOELITE

ELEMENTOS DEL SISTEMA



CONECTOR DE MONTANTES

Pieza de unión fabricada en aluminio marino 5083 H111 (3 mm) diseñada para garantizar la continuidad estructural de montantes simples y dobles. Se aloja en el interior del perfil, evitando interferencias con otros accesorios, y se fija frontalmente mediante lengüetas laterales que aseguran una unión eficaz. El diseño contempla puntos de fijación fijos y móviles para absorber adecuadamente las dilataciones térmicas. Es la solución ideal para resolver interrupciones en los perfiles y respetar los ajustes de dilatación entre vanos.



CONECTOR PARA CAMBIO DE MONTANTE

Pieza de conexión en aluminio marino 5083 H111 (3 mm), diseñada para unir montantes de distinta sección (simple y doble). Su uso principal es facilitar el alineado de fachadas en zonas de ventanas o huecos. Incluye un sistema de fijación dual compatible con tornillería o remaches, asegurando un punto fijo en montantes dobles y fijación ajustable (fija o móvil) en montantes simples. Para garantizar un paso vertical exacto, cuenta con referencias de alineación "AXE" que deben hacerse coincidir en ambos perfiles.



ASIENTO AMORTIGUADOR DE TPE

Pieza fabricada en TPE (calificación ignífuga V0) con la densidad optimizada para el soporte preciso de placas de revestimiento. Su diseño asegura una instalación rápida y garantiza una fijación firme y estable sobre el montante.



JUNTA CENTRAL AMORTIGUADORA y ESTANQUEIDAD

Construida en CAUCHO EPDM, con la densidad precisa para un perfecto asiento de las placas de revestimiento, de fácil colocación y máxima fijación sobre el montante, proporciona un perfecto asiento de las placas y estanqueidad de las juntas verticales entre placas cerámicas de revestimiento, se colocará atornillada en MONTANTES DOBLES o pegada en su opción AUTOADHESIVA.

SISTEMA XE ECOELITE

ELEMENTOS DEL SISTEMA: GRAPAS CERÁMICAS PARA PERFIL HORIZONTAL



CONECTOR PARA PERFIL HORIZONTAL

Pieza de conexión fabricada en aluminio marino 5083 H111 (3 mm), diseñada para el acoplamiento lateral de perfiles horizontales entre montantes. Incorpora un sistema de fijación dual compatible con tornillería o remaches, permitiendo un ajuste vertical preciso hasta alcanzar el nivel requerido. El diseño facilita una instalación rápida asistida por referencias de colocación (ver tutorial de montaje). Este sistema permite integrar perfiles horizontales en el mismo plano que los montantes, evitando irregularidades en el rasante y facilitando cambios en la disposición de las placas de revestimiento.



PERFIL HORIZONTAL

Tubo de sección rectangular fabricado en aluminio 6063 T5 (1,5 mm de espesor), diseñado para el alojamiento de grapas y sistemas de fijación. Su longitud estándar alcanza los 1.500 mm (sujeto a cálculos específicos de proyecto) y se une a los montantes verticales mediante conectores laterales específicos. Este perfil es idóneo para la disposición vertical de placas cerámicas, sistemas alveolares y fijación de revestimientos de gran formato.

ELEMENTOS DEL SISTEMA: GRAPAS CERÁMICAS PARA PERFIL HORIZONTAL



GRAPA DE INICIO PARA PERFIL HORIZONTAL

Componente versátil diseñado para establecer el inicio o la finalización de paños cerámicos, adaptable mediante la inversión de su posición. Para configuraciones de inicio (inferior), se fija mediante un tornillo central; para remates superiores, su fijación requiere dos tornillos en alineación vertical.

Compatible con todo tipo de cerámicas alveolares, incluidas las de gran formato —donde actúa como sistema antivuelco en su aplicación superior central—, esta grapa garantiza una fijación precisa y segura. Su diseño integra patillas de posicionamiento para un ajuste óptimo al perfil y flejes separadores que aseguran una separación constante de 5 mm entre la placa y la estructura.



MULTIGRAPA PARA PERFIL HORIZONTAL

Pieza diseñada para resolver la unión en juntas de hasta cuatro placas cerámicas en un solo punto. El sistema consta de tres componentes: un pestillo inferior y dos elementos de fijación superior, debiendo fijarse los tres de manera independiente. Mientras que el pestillo retiene lateralmente las placas inferiores, los elementos superiores actúan como apoyo y fijación a través de los alvéolos de las placas superiores.

Su posicionamiento se facilita mediante un visor central para el ajuste horizontal y un solape directo con el perfil para el ajuste vertical. La pieza se entrega como un conjunto preensamblado de tres grapas separables manualmente mediante torsión, lo que permite su uso individual para terminaciones laterales o superiores según requiera la configuración.

SISTEMA XE ECOELITE

ELEMENTOS DEL SISTEMA: AUTOPORTANTE "FORJADO A FORJADO"



PERFIL DE REFUERZO PARA MONTANTE SIMPLE

Tubo de aluminio extruido 6063 T5 diseñado para insertarse en el interior de los montantes convencionales, incrementando su capacidad portante. Este refuerzo permite reducir el número de ménsulas de viento necesarias, concentrando las cargas estructurales en los puntos de sustentación fijados al forjado del edificio.

Es compatible con la gama de accesorios del sistema, requiriendo únicamente el uso de conectores específicos. La fijación se realiza mediante tornillería autotaladrante empleando los cuadros de atornillado estándar. Su integración incrementa la profundidad del perfil en 80 mm, lo que requiere utilizar ménsulas con una proyección mínima 20 mm superior a la de los sistemas convencionales.

PERFIL DE REFUERZO PARA MONTANTE DOBLE

Tubo de aluminio extruido 6063 T5 diseñado para encajar en el interior de los montantes dobles, incrementando significativamente su capacidad portante. Esta solución técnica permite prescindir de la mayor parte de las ménsulas de viento, concentrando las cargas estructurales directamente en los puntos de anclaje al forjado del edificio.

El perfil es compatible con los accesorios estándar del sistema, requiriendo únicamente conectores específicos para su ensamblaje. Su fijación se realiza mediante tornillería autotaladrante, aprovechando los cuadros de atornillado preexistentes. Esta configuración aumenta la profundidad del conjunto en 80 mm, por lo que exige utilizar ménsulas con una proyección mínima 20 mm superior a las estándar.



CONECTOR PARA MONTANTES (FORJADO A FORJADO)

Perfil extruido en aluminio 6063 T5, diseñado para insertarse en el interior de los perfiles de refuerzo, garantizando la continuidad estructural en juntas de dilatación e interrupciones. Este componente reemplaza a los conectores convencionales y es compatible con el resto de los accesorios del sistema.

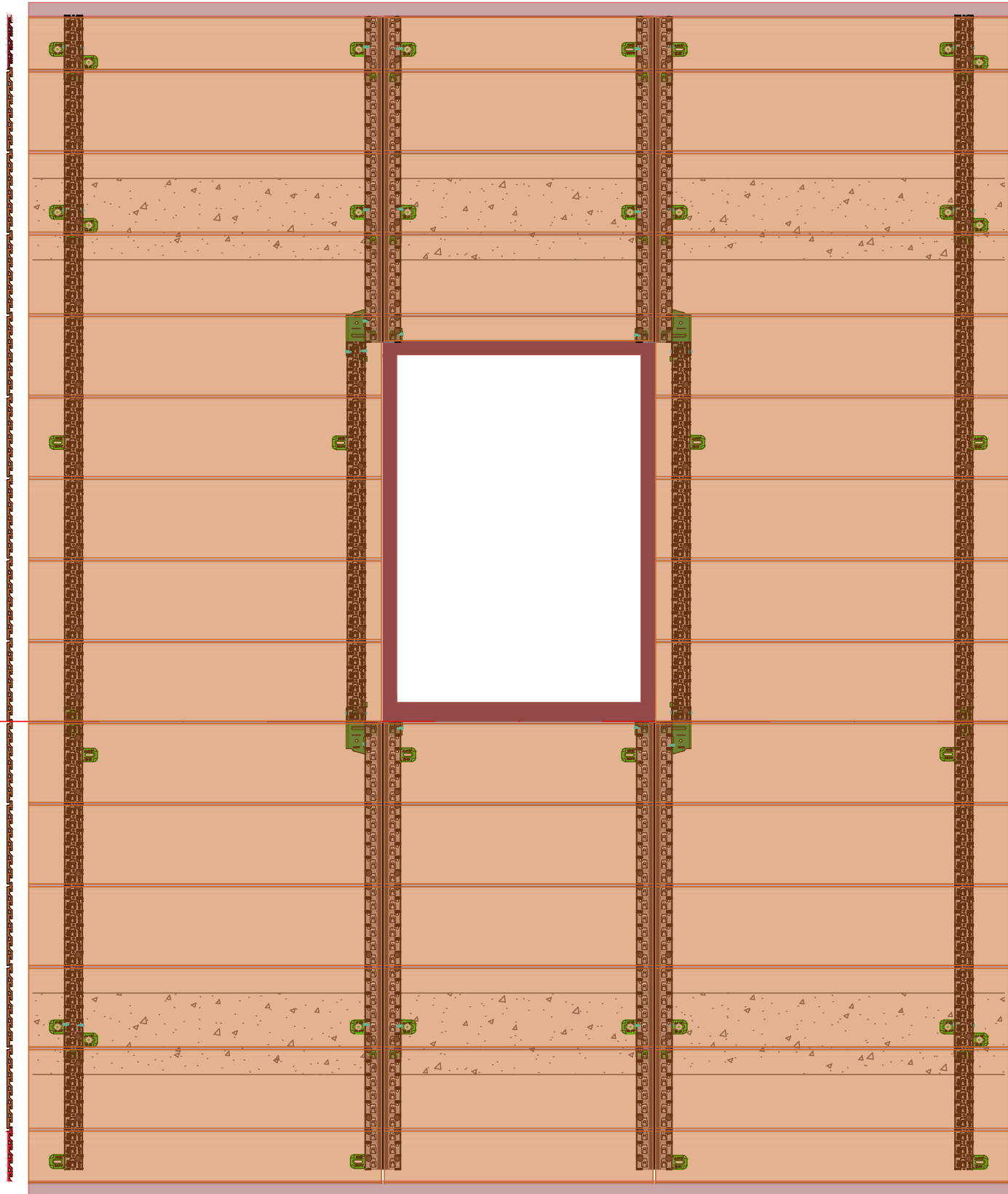
Con una longitud estándar de 280 mm, se inserta en los extremos de los montantes a unir. La fijación se realiza mediante tornillería autotaladrante, aplicando configuraciones fijas o móviles (tipo encapsulado) según si la unión corresponde o no a una junta de dilatación, utilizando los cuadros de atornillado estándar de los perfiles.

SISTEMA XE ECOELITE

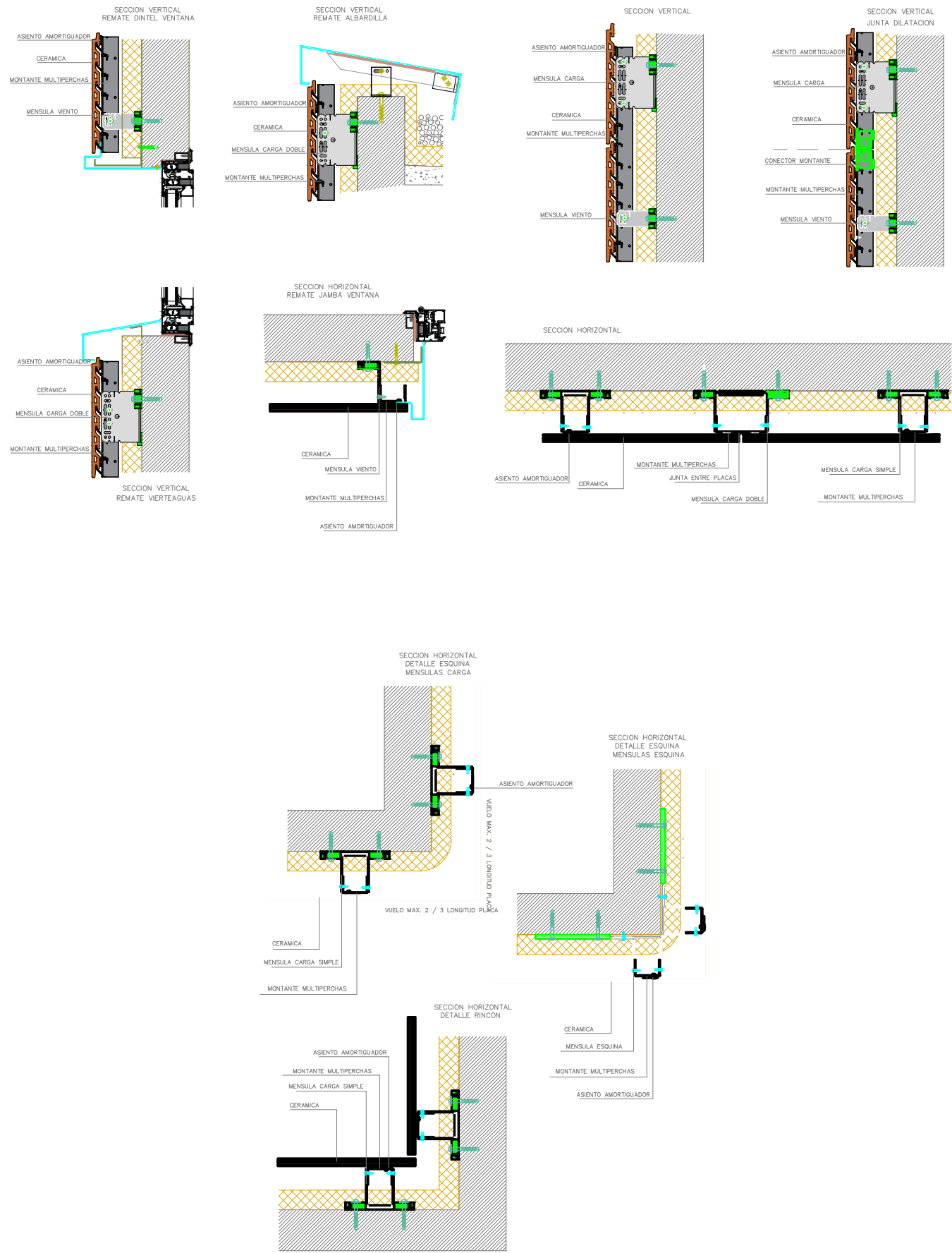
SISTEMA DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN HORIZONTAL 50

Escanea el código QR
y visita nuestro video
de montaje.



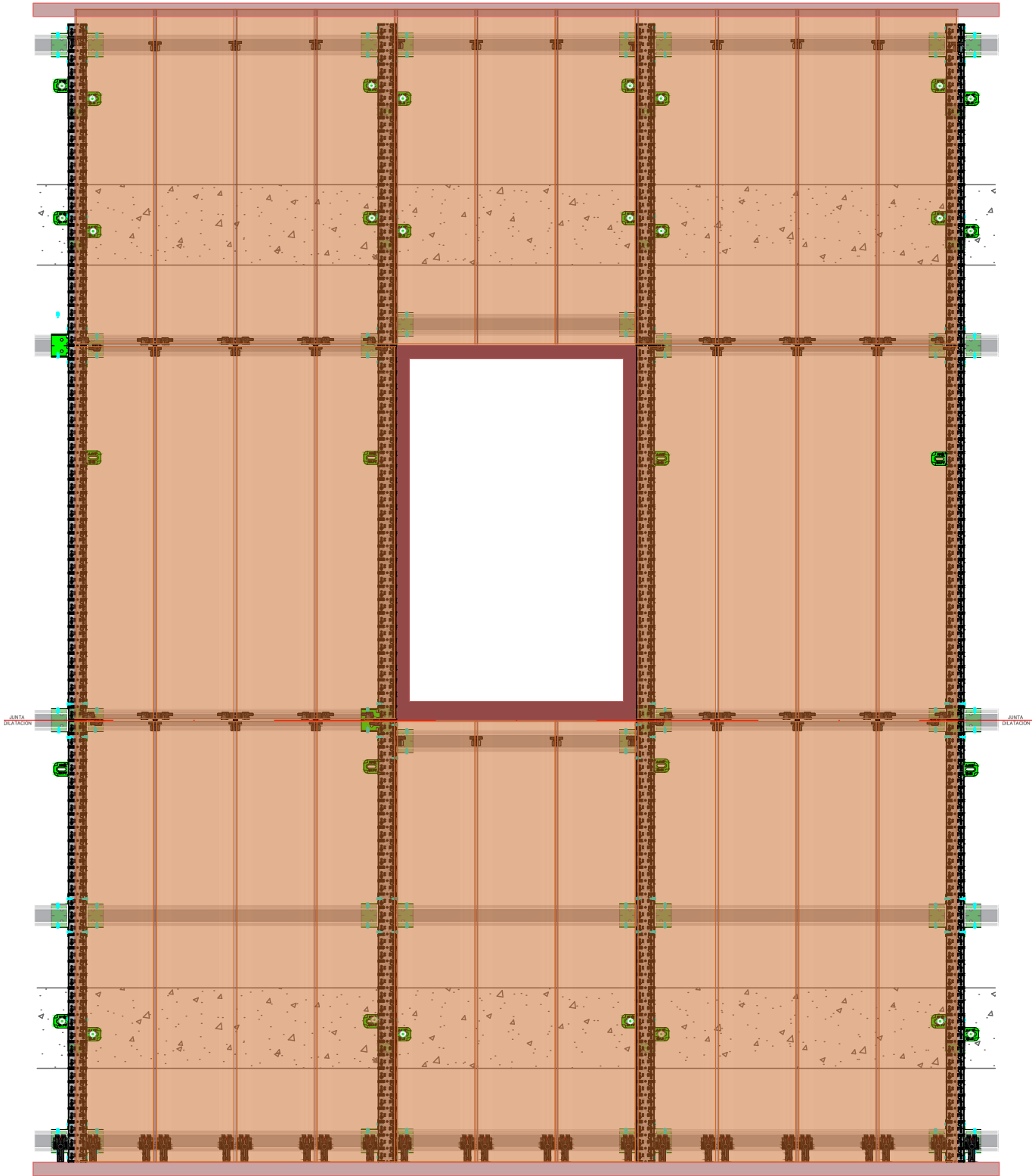
DETALLES CONSTRUCTIVOS



SISTEMA XE ECOELITE

SISTEMA DE INSTALACIÓN

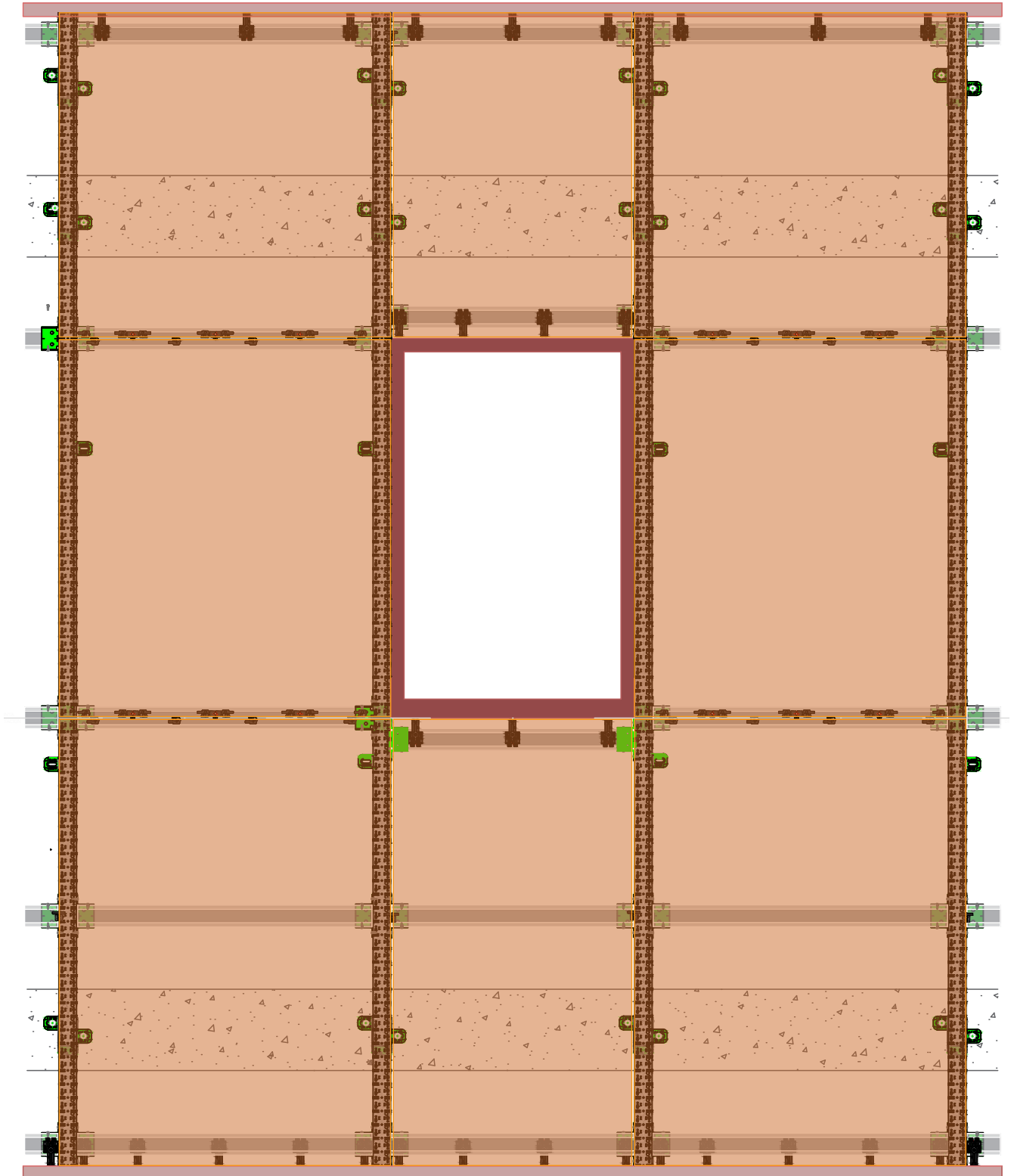
INSTALACIÓN VERTICAL



SISTEMA XE ECOELITE

SISTEMA DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN GRAN FORMATO



SISTEMA XC 16



Proyecto en Mérida, España.

PLACA

Este sistema está concebido para la instalación con un sistema de doble perfilaría vertical y horizontal sin clips, con las placas simplemente colgadas de forma que las prestaciones mecánicas y de diseño del sistema aumentan permitiendo la colocación a rompejunta.



Altura	300 mm
Longitud*	<1200 mm
Espesor	16 mm
Peso	25,3 kg/m ²

*Longitud máxima disponible en intervalos de 1 mm.



Logistic Center Sufersal Project, Shoham High Park, Israel.



Edificio de oficinas Carab, Argelia.



Universidad Oran, Argelia.

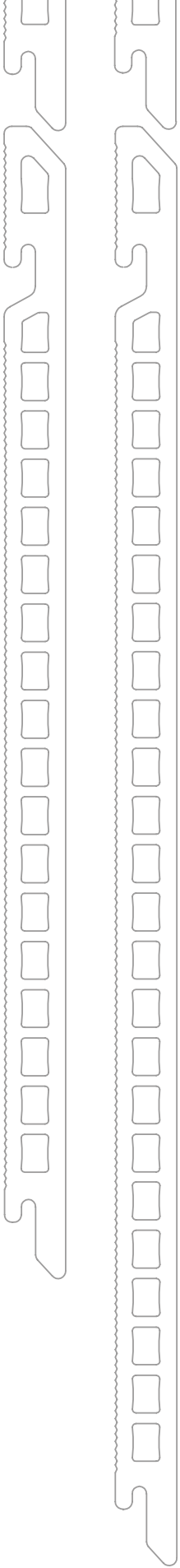
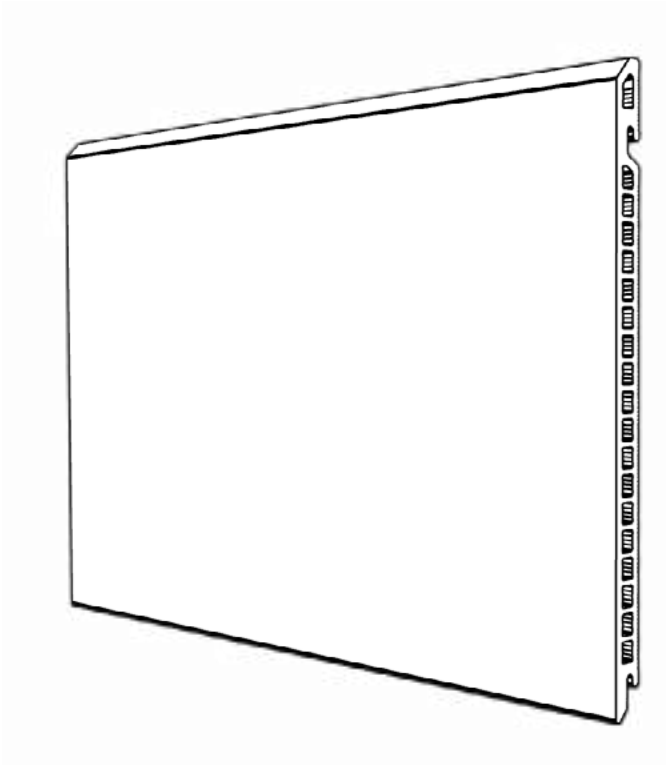
SISTEMA XC 16

SISTEMA DE INSTALACIÓN

Este sistema tiene como peculiaridad el sistema de instalación mecánico sin la utilización de clips de fijación. Los paneles van colgados sobre el perfil horizontal corrido que, a su vez, se fija sobre los perfiles verticales. Por lo tanto, la estructura del sistema es doble, formando una malla o trama a base de perfiles verticales y horizontales. Esto confiere una mayor estabilidad y resistencia al conjunto del sistema.

DATOS TÉCNICOS

Espesor	Altura	Longitud
16 mm	300 mm	< 1200 mm



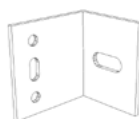
ELEMENTOS DEL SISTEMA



1 Ménsula de sustentación
(Aluminio)



2 HSA M8 x 70 (Acero Inox A2)



3 Ménsula de retención
(Aluminio)



4 HRD 10 x 80 (Acero Inox A2)



5 Tornillo 5,5 x 22
(Acero Inox A2)



7 Perfil HC Horizontal
(Aluminio)



11 Perfil Vertical-Tubo 40x40x2
(Aluminio)



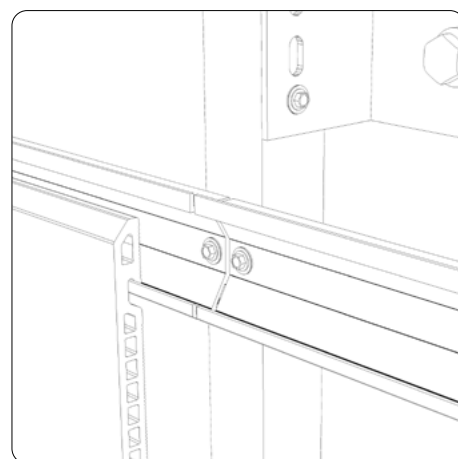
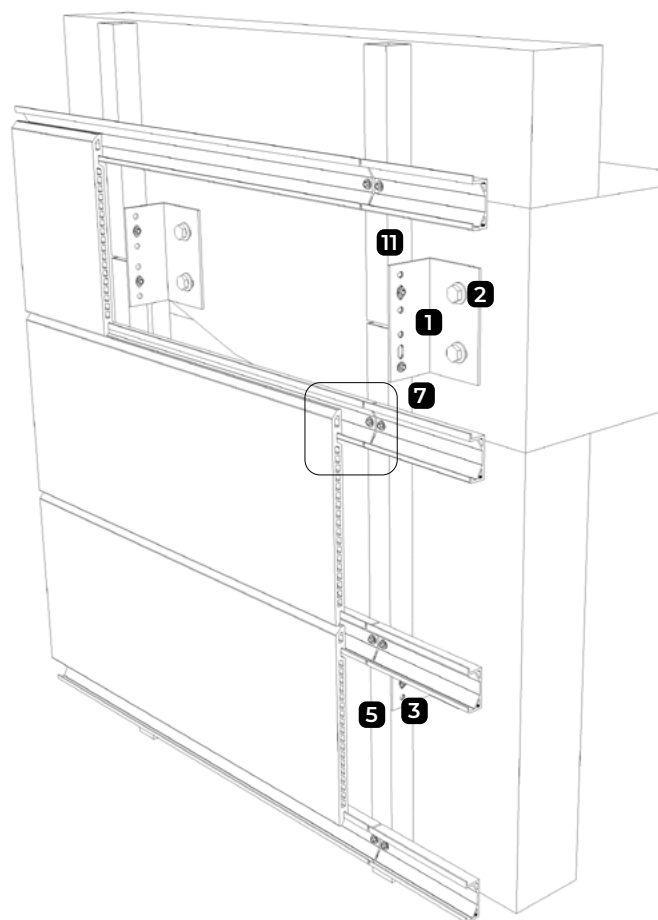
Centro de Salud Distrito Sur. Jerez de la Frontera, España..

SISTEMA XC 16

SISTEMA DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN HORIZONTAL

El elemento fundamental de este sistema consiste en el perfil metálico extrudido con forma de U del que se cuelgan los paneles. Este sistema de instalación permite la colocación de los paneles a “rompe junta” y, como resultado, amplía las posibilidades de diseño de la fachada.



ELEMENTOS DEL SISTEMA

1 Ménsula de sustentación
(Aluminio)

3 Ménsula de retención
(Aluminio)

7 Perfil HC Horizontal
(Aluminio)

2 HSA M8 x 70 (Acero Inox A2)

5 Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2)

11 Perfil Vertical-Tubo 40x40x2
(Aluminio)



Edificio residencial Solsona, España.





PROYECTOS
SISTEMA
XC 16





CUMMINS TECHNOLOGY
CENTER (CTC)
Pune, India

Arquitecto: Venkatraman Associates

Sistema: XC 16 mm

Color: F042 Gris India

Metros: 3.500 m²







EDIFICIO DITMAR FREDI
Tirana, Albania

Sistema: XC 16 mm

Color: F059 Nieve y F011 Tabaco

Metros: 2.000 m²



SISTEMA XB PRO 17



Edificio residencial Las Atalayas, Madrid. Sistema XB Pro 17, color F38 Tabacónat.

PLACA

En Favemanc consideramos que este sistema aporta el equilibrio perfecto entre recubrimiento y estructura metálica con unas altas prestaciones mecánicas a pesar de su peso reducido. La reducción de elementos metálicos supone un ahorro en costos y mejora el rendimiento del mismo.



Altura	240 mm	250 mm	280 mm	300 mm
	350 mm	400 mm	431 mm	600 mm
Longitud*	<1200 mm			
Espesor	17 mm			
Peso	25,3 kg/m ²			

*Longitud máxima disponible en intervalos de 1 mm.



Edificio residencial Burlada, Navarra.

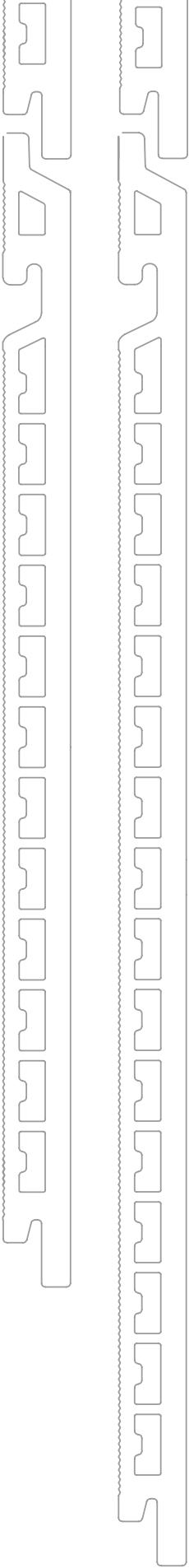
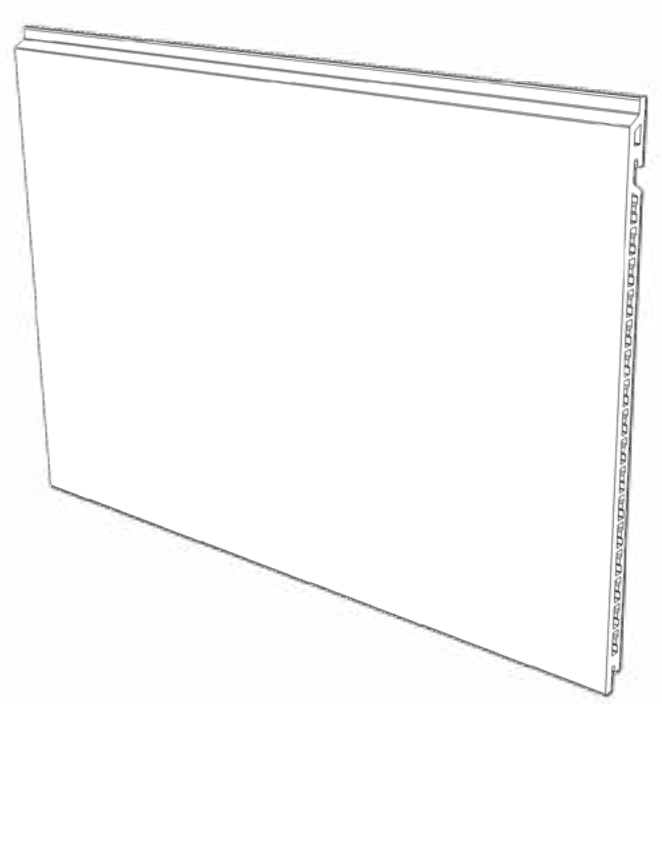
SISTEMA XB PRO 17

SISTEMA DE INSTALACIÓN

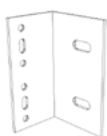
Consideramos este producto como la combinación idónea entre placas y estructura, lo cual repercute directamente en el rendimiento de montaje e instalación. La instalación de este sistema abarca múltiples posibilidades y en función del sistema de instalación se utilizarán los elementos necesarios para el mismo. La versatilidad de este sistema supone que en función del tipo de instalación elegido se utilicen elementos específicos. El nuevo diseño de la placa incrementa las posibilidades de instalación.

DATOS TÉCNICOS

Espesor	Altura	Longitud
17 mm	240 mm	< 1200 mm
	250 mm	
	280 mm	
	300mm	
	350 mm	
	400 mm	
	431 mm	
	600 mm	



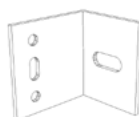
ELEMENTOS DEL SISTEMA



1 Ménsula de sustentación (Aluminio)



2 HSA M8 x 70 (Acero Inox A2)



3 Ménsula de retención (Aluminio)



4 HRD 10 x 80 (Acero Inox A2)



5 Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2)



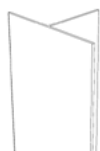
6 Tornillo 4,2 x 16 (Acero Inox A2)



7 Perfil HC Horizontal (Aluminio)



8 Perfil Omega (Aluminio)



9 Perfil T (Aluminio)



10 Perfil de junta (Aluminio)



11 Perfil Vertical-Tubo 40x40x2 (Aluminio)



12 Grapa XB PRO con goma 20 mm (Aluminio)



13 Grapa XB PRO sin goma 20 mm (Aluminio)



15 Grapa vertical XB PRO con goma 15 mm (Aluminio)



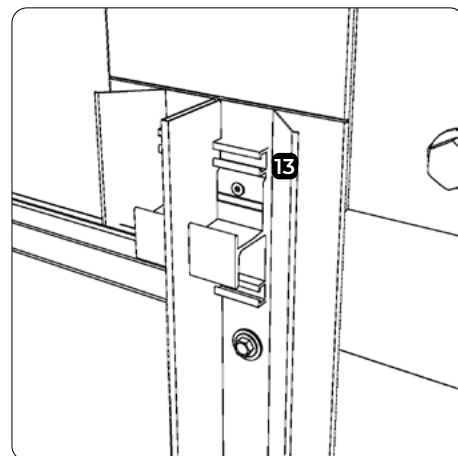
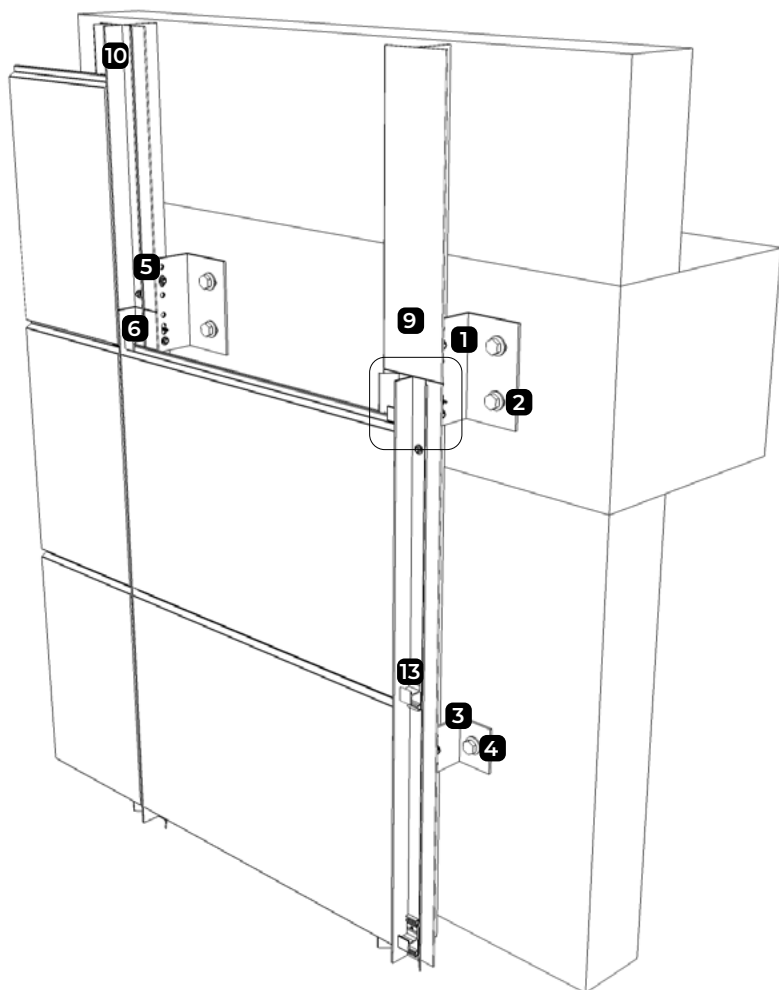
Centro de Atención a Mayores de Becerreá Lugo, España.

SISTEMA XB PRO 17

SISTEMA DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN HORIZONTAL CON PERFIL DE JUNTA

La utilización de un perfil de junta aporta al sistema una alienación vertical de forma que la junta vertical entre placas queda perfectamente definida y los posibles movimientos por dilataciones no la altere. El perfil de junta actúa como un elemento mecánico que sujeta y evita el movimiento libre de la placa evitando de esta forma los posibles traqueteos y ruidos del sistema.



Escanea el código QR
y visita nuestro video
de montaje.



ELEMENTOS DEL SISTEMA

1 Ménsula de sustentación
(Aluminio)

2 HSA M8 x 70 (Acero Inox A2)

3 Ménsula de retención
(Aluminio)

4 HRD 10 x 80 (Acero Inox A2)

5 Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2)

6 Tornillo 4,2 x 16 (Acero Inox A2)

9 Perfil T (Aluminio)

10 Perfil de junta (Aluminio)

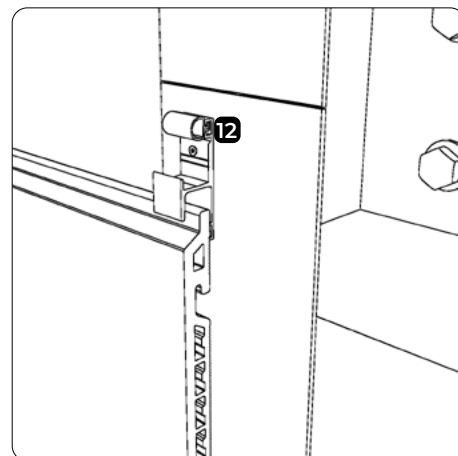
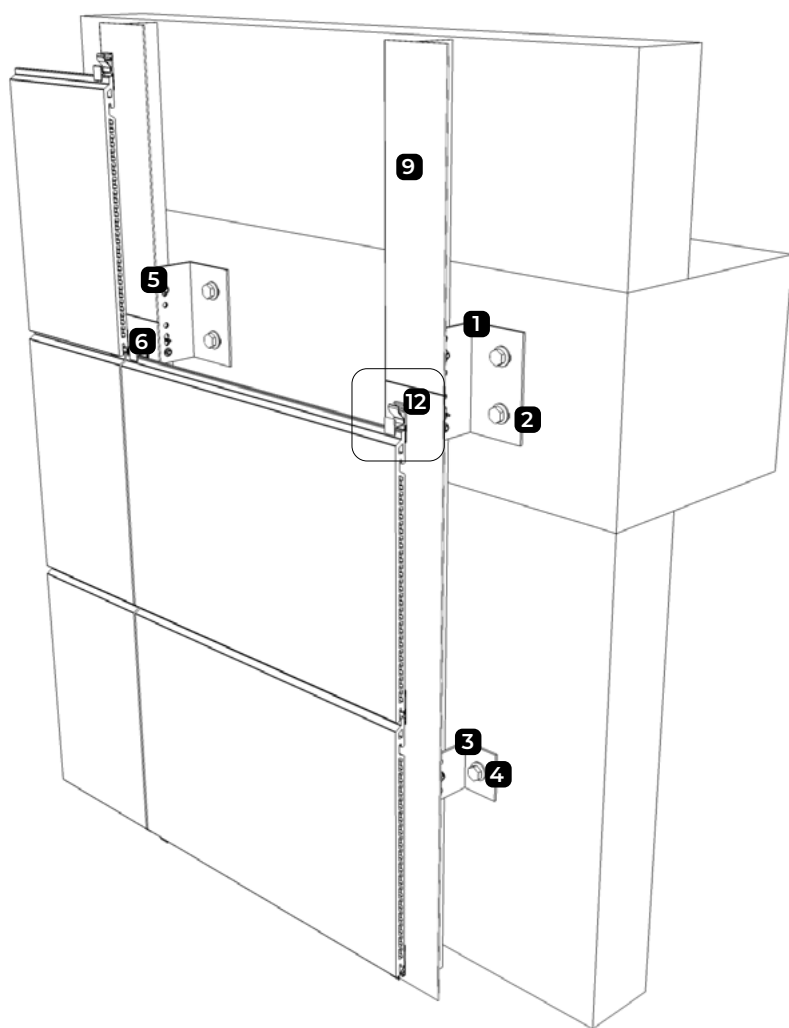
13 Grapa XB PRO sin goma
20 mm (Aluminio)

SISTEMA XB PRO 17

SISTEMA DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN HORIZONTAL CON GRAPA

Este sistema es el tradicional donde el revestimiento de placas se fijan a la estructura portante mediante clips que llevan unos elementos de caucho que impiden vibraciones y el deslizamiento horizontal de los paneles.



Escanea el código QR
y visita nuestro video
de montaje.



ELEMENTOS DEL SISTEMA

1 Ménsula de sustentación
(Aluminio)

4 HRD 10 x 80 (Acero Inox A2)

9 Perfil T (Aluminio)

2 HSA M8 x 70 (Acero Inox A2)

5 Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2)

12 Grapa XB PRO con goma
20 mm(Aluminio)

3 Ménsula de retención
(Aluminio)

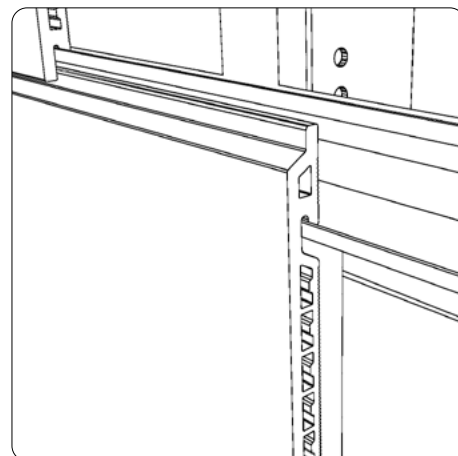
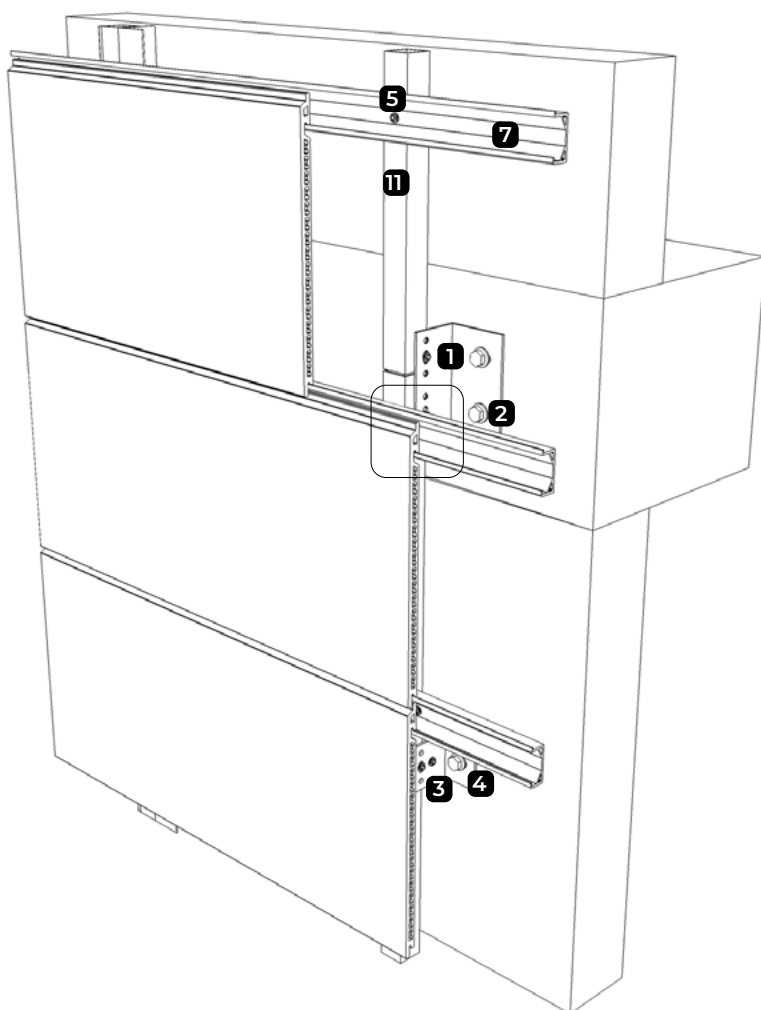
6 Tornillo 4,2 x 16 (Acero Inox A2)

SISTEMA XB PRO 17

SISTEMA DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN HORIZONTAL COLGADA

El nuevo diseño de la sección de la placa permite mediante la canal practicada a la espalda de la misma la colocación simplemente colgada de la estructura metálica



ELEMENTOS DEL SISTEMA

1 Ménsula de sustentación
(Aluminio)

2 HSA M8 x 70 (Acero Inox A2)

3 Ménsula de retención
(Aluminio)

4 HRD 10 x 80 (Acero Inox A2)

5 Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2)

7 Perfil HC Horizontal
(Aluminio)

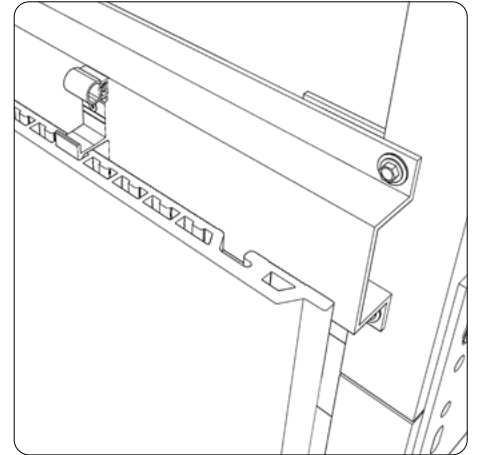
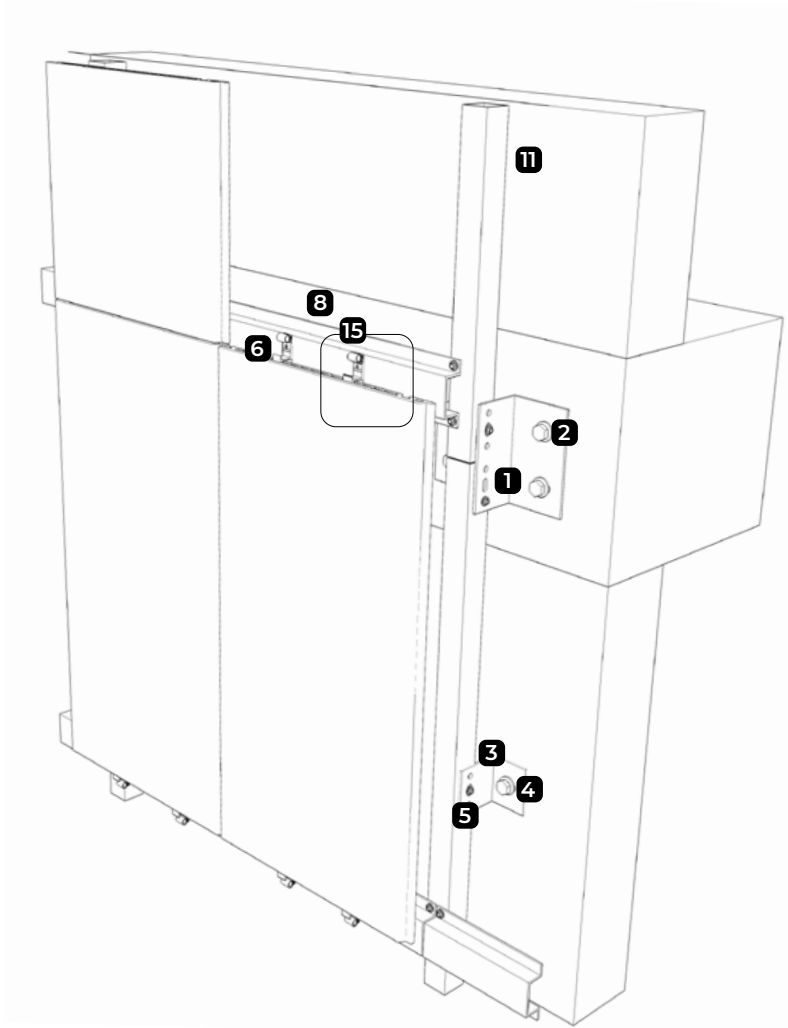
11 Perfil Vertical-Tubo 40x40x2
(Aluminio)

SISTEMA XB PRO 17

SISTEMA DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN VERTICAL

La instalación vertical de los paneles es factible utilizando un sistema de estructura metálica doble con perfiles verticales de sección rectangular combinados con perfiles horizontales en forma de omega dónde se fijan las placas mediante clips.



Escanea el código QR
y visita nuestro video
de montaje.



ELEMENTOS DEL SISTEMA

1 Ménsula de sustentación
(Aluminio)

2 HSA M8 x 70 (Acero Inox A2)

3 Ménsula de retención
(Aluminio)

4 HRD 10 x 80 (Acero Inox A2)

5 Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2)

6 Tornillo 4,2 x 16 (Acero Inox A2)

8 Perfil Omega (Aluminio)

11 Perfil Vertical-Tubo 40x40x2
(Aluminio)

15 Grapa vertical XB PRO
con goma 15 mm
(Aluminio)





PROYECTOS
**SISTEMA
XB PRO 17**





CLÍNICA DEL PUERTO SUMMUM.
Montevideo, Uruguay.

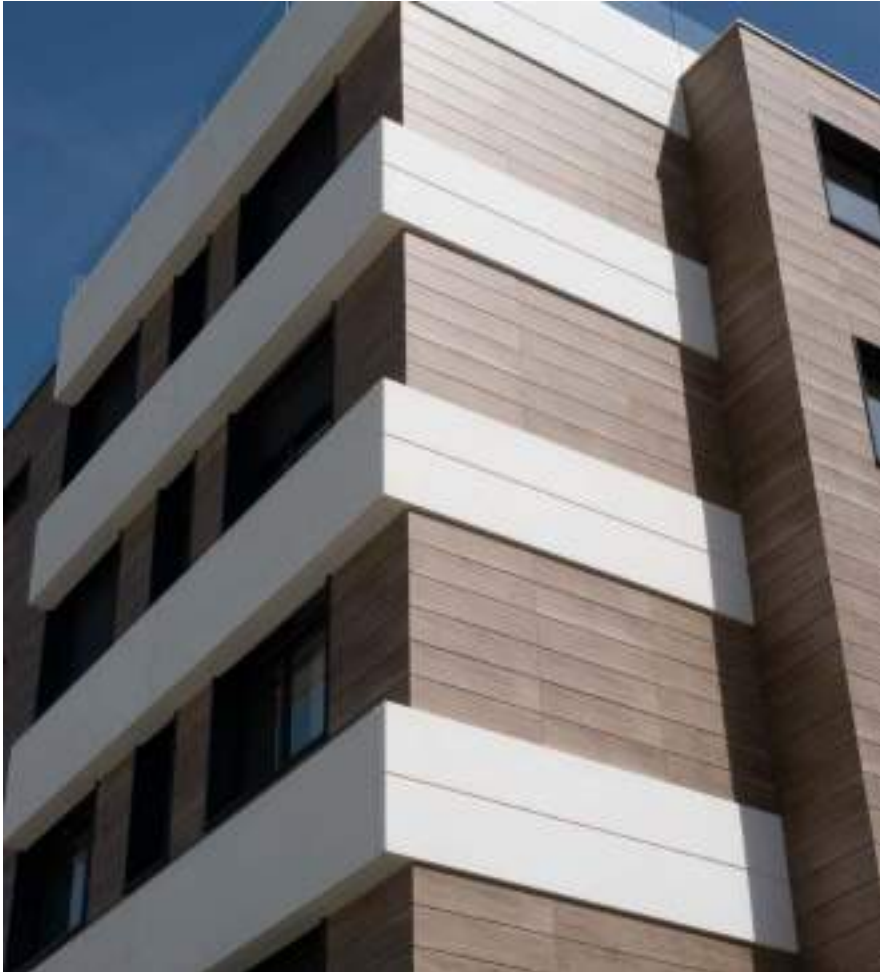
Este nuevo complejo policlínico suma tecnología y espacios especialmente diseñados para favorecer el contacto de los profesionales con los pacientes. Este proyecto está revestido con nuestro sistema de fachada ventilada cerámica XB PRO en color F036 Blanconat que se complementa con celosías cerámicas cuadradas de 55x55 mm en el mismo tono. Es un edificio innovador y sustentable, pensado para brindar los mejores niveles de atención, servicios y tecnología. Será la primera clínica en el área de la salud que contará con certificación LEED.

Sistema: XB PRO 17 mm y lama cuadrada

Color: F036 Blanconat







EDIFICIO RESIDENCIAL
Arroyo del Fresno, Madrid, España.

Promotora: Amenábar Promociones

Sistema: XB PRO 17 mm

Color: F076 Irati

Metros: 2.156 m² de placas
cerámicas







ONCOLOGIA RADIOTERAPICA
DEL HOSPITAL MATERNO
INFANTIL DE MALAGA
Malaga, España.

Proyecto y Dirección de Obra: Miguel
Blázquez Arquitectos

Arquitecto: Miguel Blázquez
Gómez-Landero

Fotografías: Jesús Granada y Lolo
Mestanza

Sistema: XB PRO 17 mm

Color: F04 Gris Cemento

Metros: 550 m² de placas
cerámicas







PROYECTO WELL LAGOS,
Montevideo, Uruguay.

Arquitecto: Ponce de Leon
Architects.

Sistema: XB PRO 17 mm

Color: F039 Negrinat

Metros: 1.500 m² de placas
cerámicas







UIRYEONG-GUN AGRICULTURAL
TECHNOLOGY CENTER
Gyeongsang-do, Corea del sur.

Sistema: XB PRO 17 mm

Color: F033 Terranat y
F037 Grisnat

Metros: 1.185 m² de placa
cerámica







EDIFICIO RESIDENCIAL
Avenida Santo Ángel de la Guarda,
21, Madrid, España.

Sistema: XB PRO 17 mm

Color: F036 Blanconat y
F038 Tabaconat

Metros: 4.000 m² de placa
cerámica







TEMPLE 16
Lagos, Nigeria

Arquitectos: Tabet Atelier
D'architecture (TAA)

Sistema: XB PRO 17 mm

Color: F015 Riansares y
F002 Antracita







URBANIZACIÓN
CAMINO DE LA PLATA
Burgos, España.

Sistema: XB PRO 17 mm

Color: F17 Marengo y F05 Ibiza

Metros: 9.000 m² de placas cerámicas y 5.000 metros lineales de celosías.







CENTRO MÉDICO SAN FELIPE
Lima, Perú.

Promotora: ARQLUMAR

Sistema: XB PRO 17 mm

Color: F055 Blanconat y
F039 Negronat

Metros: 1.500 m² de placas
cerámicas







EDIFICIO RESIDENCIAL
92 VPO RIPAGAIN
Burlada-Navarra, España.

Promotora: AdaniaViviendas VPO.

Sistema: XB PRO 17 mm

Color: F059 Blanco nieve y
F002 Antracita

Metros: 2.250 m² de placa
cerámica



SISTEMA XD 22



PLACA

Este sistema es el más robusto de todos y nos permite alcanzar longitudes de placas de hasta 1500 mm o 1800 mm, con las más altas prestaciones mecánicas, además de permitirnos utilizarlo en combinación de gran parte de nuestras piezas especiales.



Altura	175 mm	184 mm,	500 mm
	325 mm	300 mm	600 mm
Longitud*	<1.500 mm	<1.500 mm	<1.800mm
Espesor	22 mm		
Peso	31,6 kg/m²		

*Longitud máxima disponible en intervalos de 1 mm



Universidad de Fez, Marruecos. Sistema XD 22

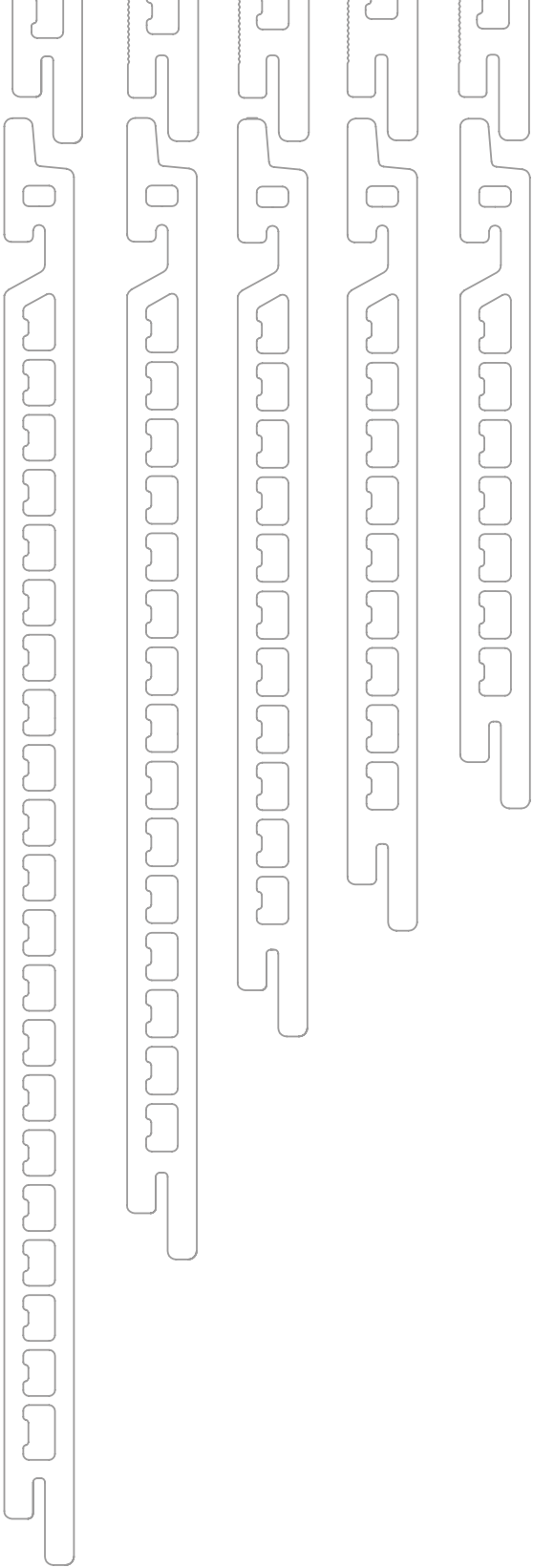
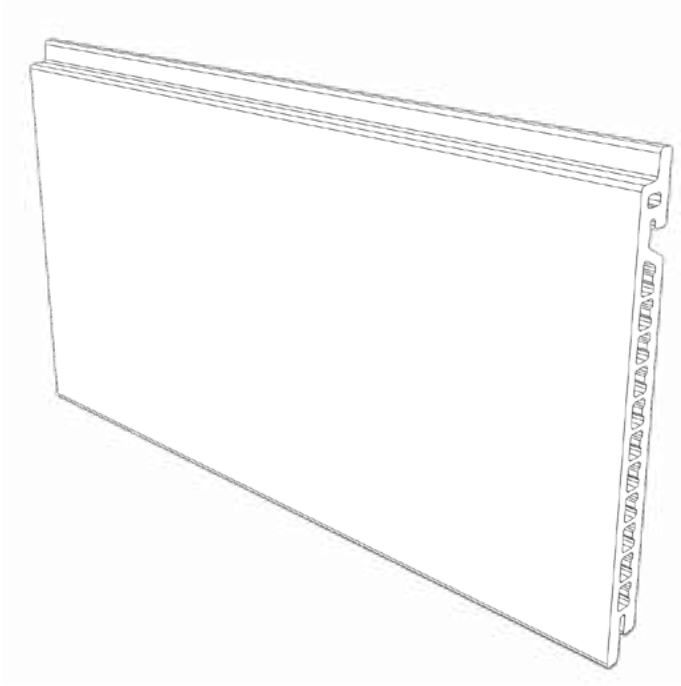
SISTEMA XD 22

SISTEMA DE INSTALACIÓN

Este sistema es el que mayores prestaciones mecánicas tiene de todos los que forman parte de nuestro catálogo.

DATOS TÉCNICOS

Espesor	Altura	Longitud
22 mm	175 mm	<1.500 mm
	184 mm	<1.500 mm
	300 mm	<1.500 mm
	325 mm	<1.500 mm
	500 mm	<1.800 mm
	600 mm	<1.800 mm



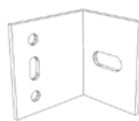
ELEMENTOS DEL SISTEMA



1 Ménsula de sustentación (Aluminio)



2 HSA M8 x 70 (Acero Inox A2)



3 Ménsula de retención (Aluminio)



4 HRD 10 x 80 (Acero Inox A2)



5 Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2)



6 Tornillo 4,2 x 16 (Acero Inox A2)



7 Perfil HC Horizontal (Aluminio)



8 Perfil Omega (Aluminio)



9 Perfil vertical 70x40x2 (Aluminio)



10 Perfil de junta (Aluminio)



11 Perfil Vertical-Tubo 40x40x2 (Aluminio)



12 Grapa XD con goma 20 mm (Aluminio)



13 Grapa XD sin goma 20 mm (Aluminio)



15 Grapa vertical XD con goma 15 mm (Aluminio)

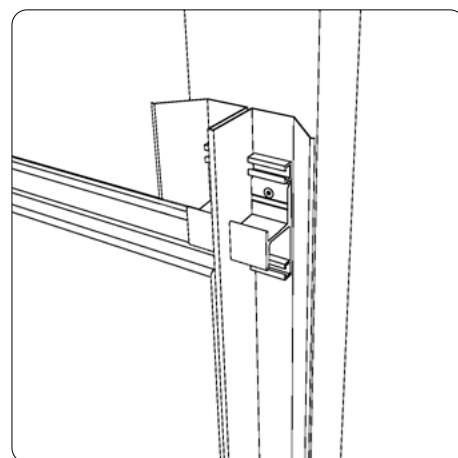
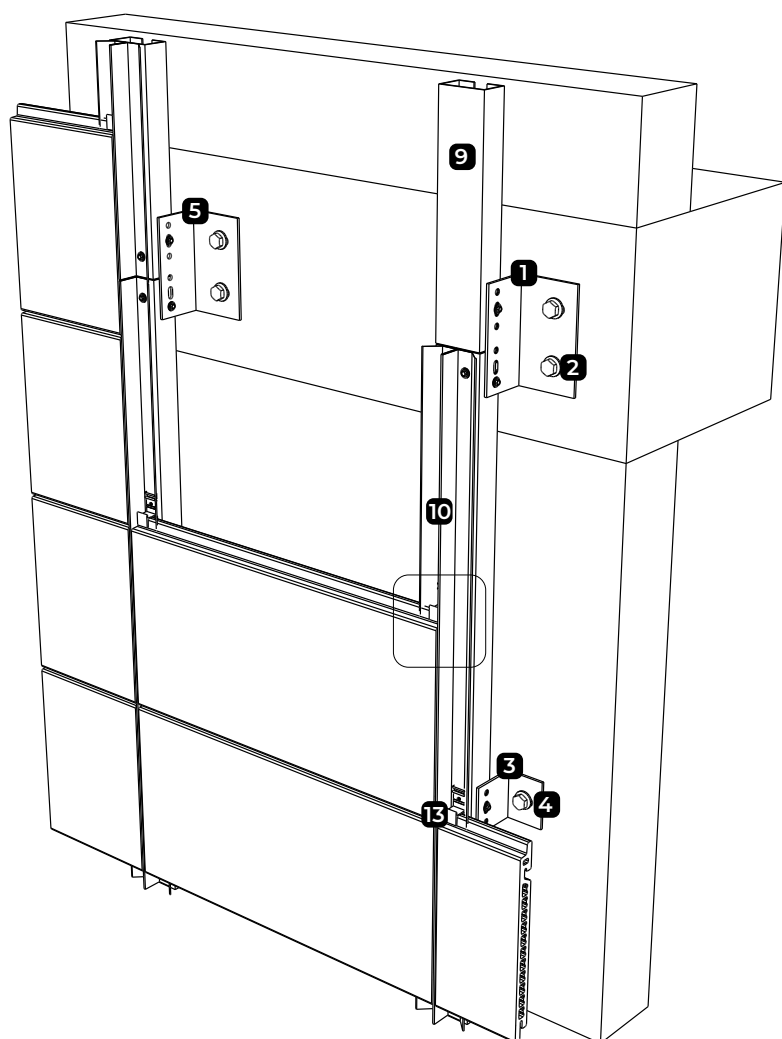


SISTEMA XD 22

SISTEMA DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN HORIZONTAL CON PERFIL DE JUNTA

La utilización de un perfil de junta aporta al sistema una alienación vertical de forma que la junta vertical entre placas queda perfectamente definida y los posibles movimientos por dilataciones no la altere. El perfil de junta actúa como un elemento mecánico que sujeta y evita el movimiento libre de la placa evitando de esta forma los posibles traqueteos y ruidos del sistema.



ELEMENTOS DEL SISTEMA

1 Ménsula de sustentación (Aluminio)

2 HSA M8 x 70 (Acero Inox A2)

3 Ménsula de retención (Aluminio)

4 HRD 10 x 80 (Acero Inox A2)

5 Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2)

9 Perfil T (Aluminio)

10 Perfil de junta (Aluminio)

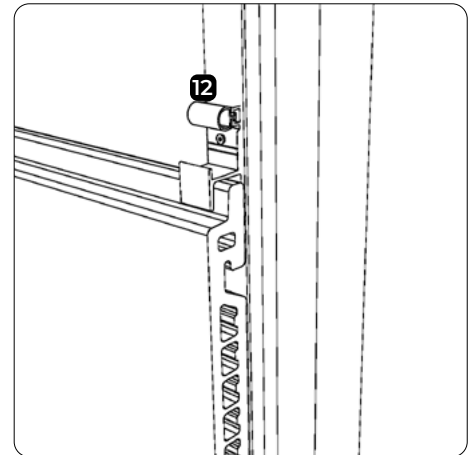
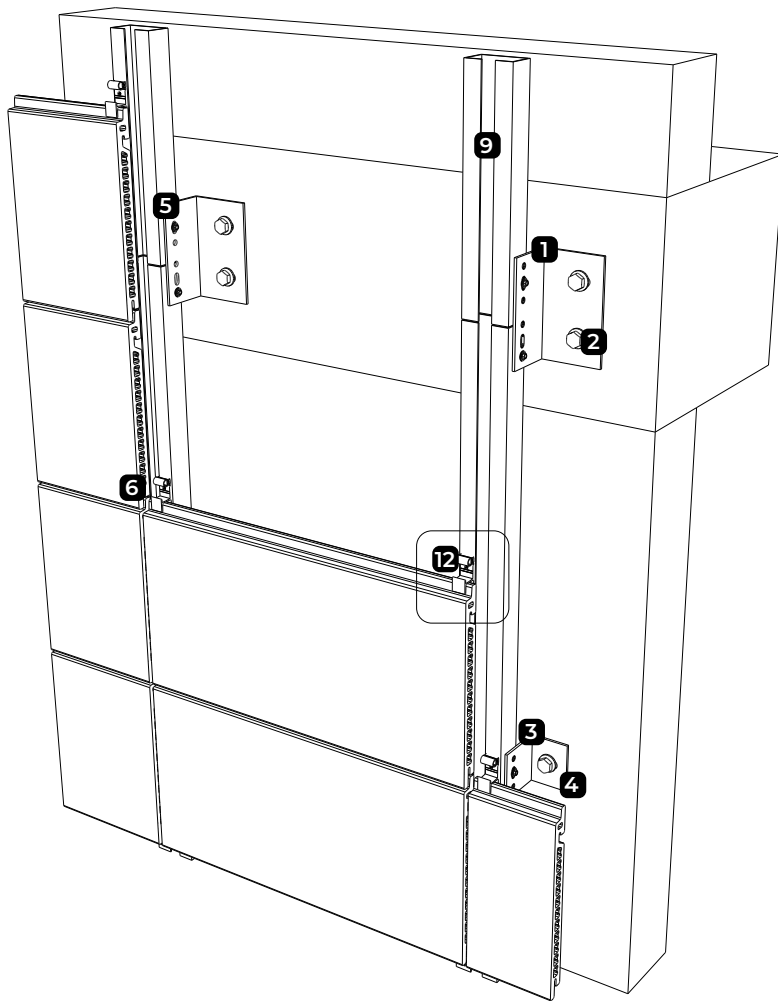
13 Grapa XD sin goma 20 mm (Aluminio)

SISTEMA XD 22

SISTEMA DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN HORIZONTAL CON GRAPA

Este sistema es el tradicional, donde el revestimiento de placas se fijan a la estructura portante mediante clips que llevan unos elementos de caucho que impiden vibraciones y el deslizamiento horizontal de los paneles.



ELEMENTOS DEL SISTEMA

1 Ménsula de sustentación
(Aluminio)

2 HSA M8 x 70 (Acero Inox A2)

3 Ménsula de retención
(Aluminio)

4 HRD 10 x 80 (Acero Inox A2)

5 Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2)

6 Tornillo 4,2 x 16 (Acero Inox A2)

9 Perfil vertical 70x40x2
(Aluminio)

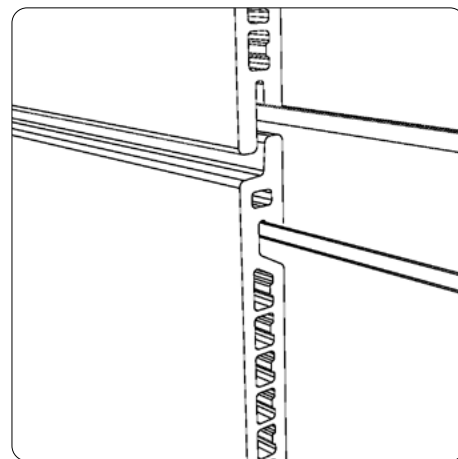
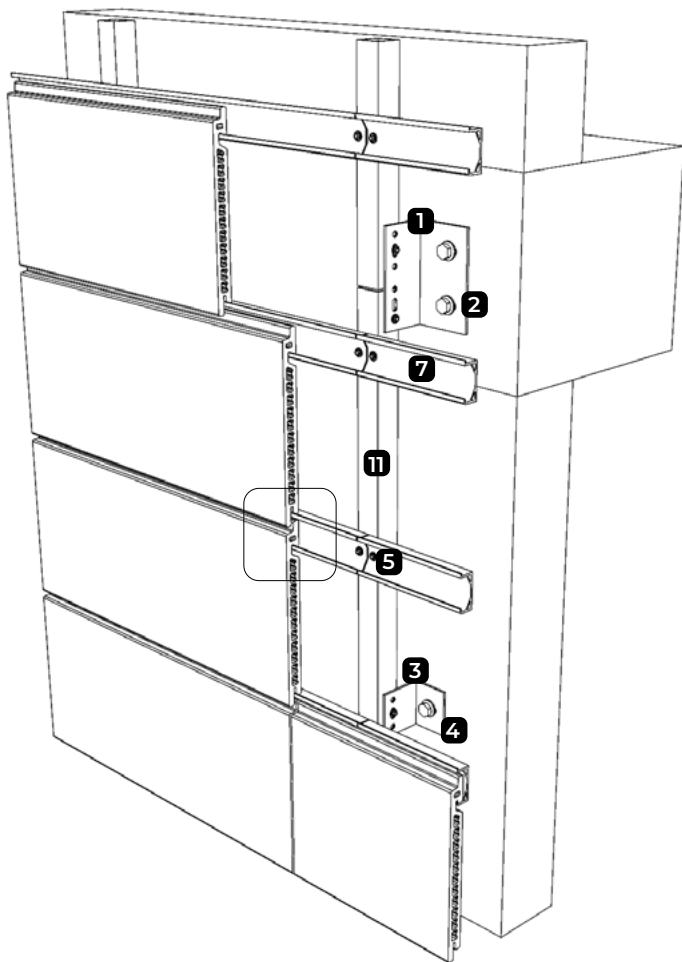
12 Grapa XD con goma 20
mm(Aluminio)

SISTEMA XD 22

SISTEMA DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN HORIZONTAL COLGADA

El nuevo diseño de la sección de la placa permite mediante la canal practicada a la espalda de la misma la colocación simplemente colgada de la estructura metálica.



ELEMENTOS DEL SISTEMA

1 Ménsula de sustentación (Aluminio)

2 HSA M8 x 70 (Acero Inox A2)

3 Ménsula de retención (Aluminio)

4 HRD 10 x 80 (Acero Inox A2)

5 Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2)

9 Perfil T (Aluminio)

7 Perfil horizontal (Aluminio)

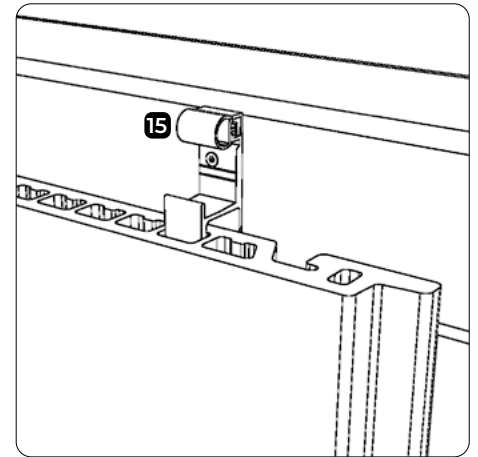
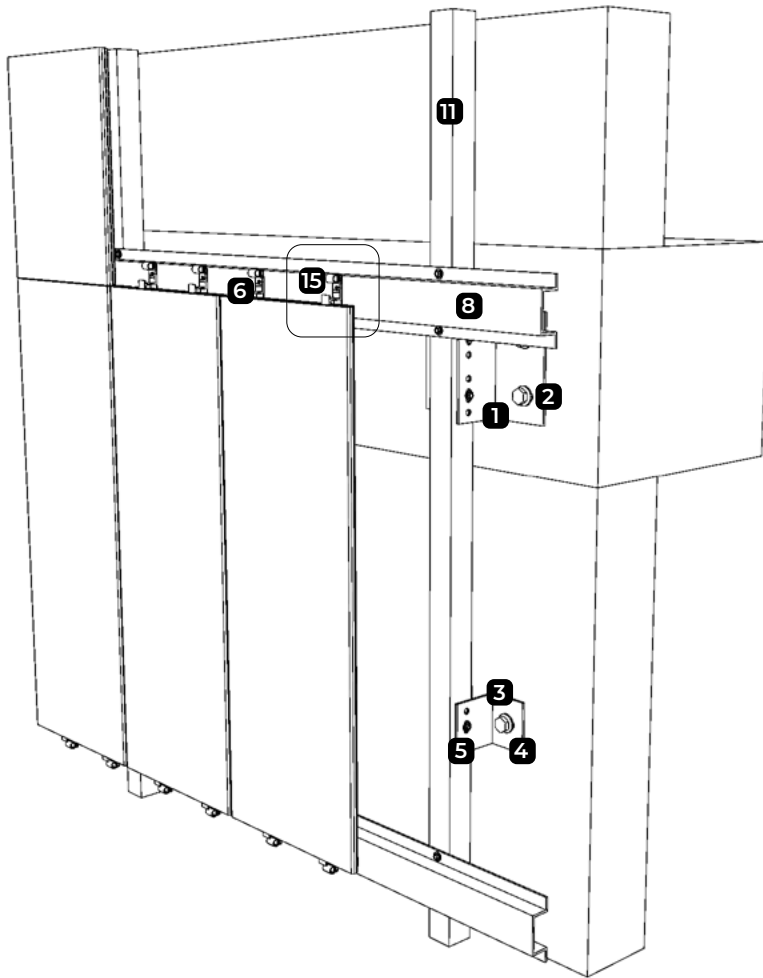
11 Perfil vertical-tubo 40x40x2 (Aluminio)

SISTEMA XD 22

SISTEMA DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN VERTICAL

La instalación vertical de los paneles es factible utilizando un sistema de estructura metálica doble con perfiles verticales de sección rectangular combinados con perfiles horizontales metálico en forma de omega dónde se fijan las placas mediante clips.



ELEMENTOS DEL SISTEMA

1 Ménsula de sustentación (Aluminio)

2 HSA M8 x 70 (Acero Inox A2)

3 Ménsula de retención (Aluminio)

4 HRD 10 x 80 (Acero Inox A2)

5 Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2)

6 Tornillo 4,2 x 16 (Acero Inox A2)

8 Perfil Omega (Aluminio)

11 Perfil Vertical-Tubo 40x40x2 (Aluminio)

15 Grapa vertical XD con goma 15 mm (Aluminio)





PROYECTOS
SISTEMA
XD 22





TORRE ANACAONA.
Santo Domingo, República Dominicana.

Arquitectos: Rodríguez Sandoval & asociados

Sistema: XD 22 mm

Color: F15 Riansares.

Metros: 17.000 m² de placa cerámica







UNIVERSIDAD DE FEZ.
Marruecos

Sistema: XD 22 mm

Color: F059 Nieve, F044 Verde 6019, F045 Verde 6024, F046 Verde 6024 y F105 Gris Barcelona

Metros: 8.000 m² de placa cerámica







GIM HAE MEDICAL DEVICES
CENTER.
Corea del sur

Sistema: XD 22 mm

Color: F33 Terranat

Metros: 2.000 m² de placa cerámica







CENTRO DE SALUD
Alpedrete, Madrid, España.

Sistema: XD 22 mm

Color: F059 nieve y F019 Turquesa

Metros: 800 m² de placa cerámica



XD 20



Detalle de Placa XD 20 en F055 Blanconat 9010

XD 20

Esta nueva placa más ligera nos permite alcanzar longitudes de placas de hasta 1500 mm con las mismas prestaciones mecánicas que una placa de mayor espesor.



Altura	300 mm	400 mm
Longitud*	<1.500 mm	
Espesor	20 mm	
Peso	28,26 kg/m ²	

*Longitud máxima disponible en intervalos de 1 mm



Seo-Gu complex center project, Corea del Sur. Placa XD 20

XD BRICK

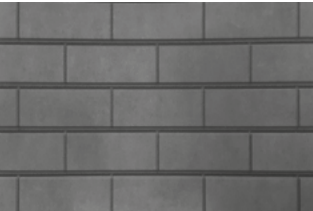
El concepto del ladrillo, como apuesta arquitectónica emocionante.

Diseños que convierten el concepto de ladrillo en una apuesta arquitectónica emocionante con todas las ventajas de la fachada ventilada en placas cerámicas de 1200 x 300 x 22 mm.

XD BRICK ESTÁNDAR

Formato ladrillo: 190 x 50 mm

Alto	300 mm
Largo	1200 mm
Espesor	22 mm
Peso	32,6 kg/m²



Dark Grey



Light Grey



Red



Light Red

XD BRICK INGLÉS

Formato ladrillo: 210 x 65 mm

Alto	300 mm
Largo	1200 mm
Espesor	22 mm
Peso	36 kg/m²



Retro Glossy



Vintage

XD BRICK EUROPEO

Formato ladrillo: 390 x 40 mm

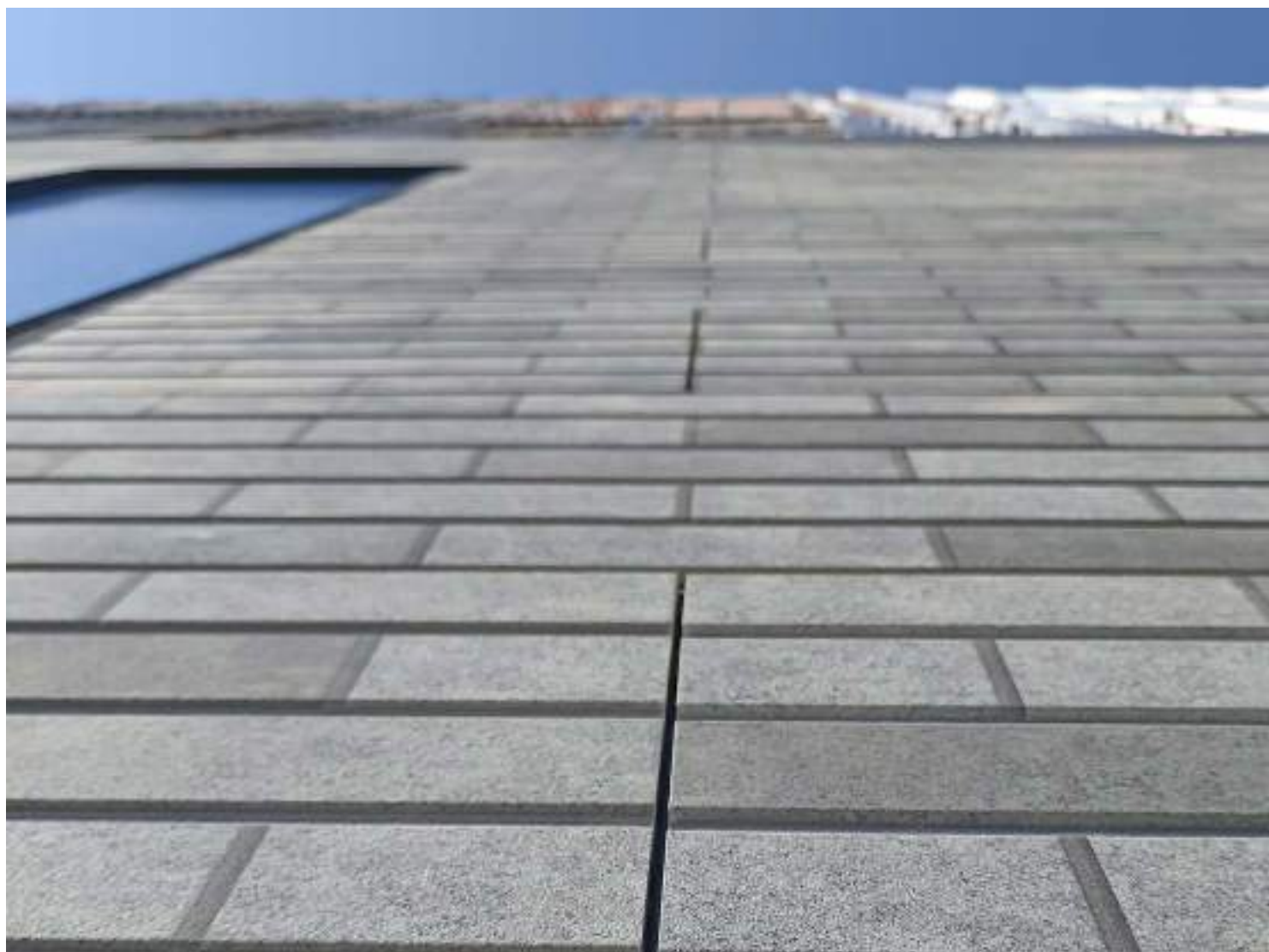
Alto	300 mm
Largo	1200 mm
Espesor	22 mm
Peso	36 kg/m ²



Black



Cottage



Detalle de placa Brick Light grey. Edificio corporativo en Copenhague, Dinamarca.



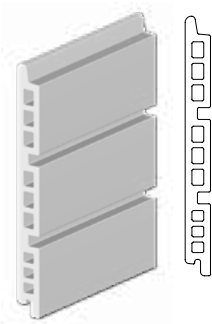


VOLUMÉTRICAS

VOLUMÉTRICAS SERIE DESIGN

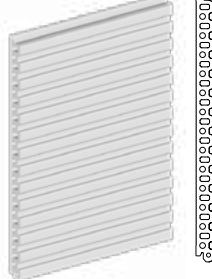
Solución exclusiva de Favemanc

La estrecha colaboración entre clientes, usuarios finales, equipos de diseño y nuestros departamentos técnico y de producción hace posible la materialización de proyectos únicos, dando lugar a resultados tan destacados como el que se muestra en la imagen adjunta..



XA Design

Alto	300 mm
Largo	<1400 mm
Espesor	30 mm
Peso	43,4 kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



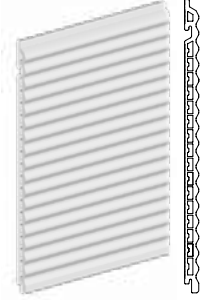
XB Design

Alto	300 mm
Largo	<900 mm
Espesor	19 mm
Peso	26,6 kg/m ²
Instalación	Horizontal



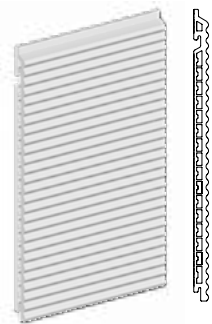
XB PRO Design

Alto	300 mm
Largo	<1200 mm
Espesor	17 mm
Peso	24,5 kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



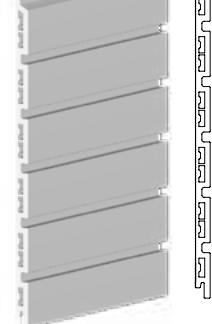
XB Design Wave

Alto	405 mm
Largo	<1200 mm
Espesor	19,5 mm
Peso	28 kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



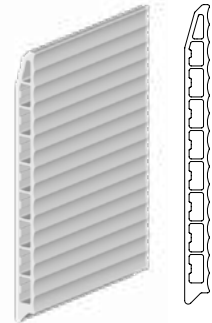
XB PRO Design Ruffle

Alto	405 mm
Largo	<1200 mm
Espesor	19,5 mm
Peso	25,5 kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



XB PRO Design Striped

Alto	400 mm
Largo	<1200 mm
Espesor	17,7 mm
Peso	27,25kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



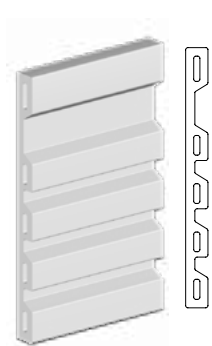
Corrugated Design

Alto	406 mm
Largo	<1600 mm
Espesor	35 mm
Peso	37 kg/m ²
Instalación	Vertical



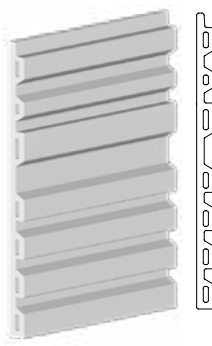
Groove Design

Alto	292 mm
Largo	<1500 mm
Espesor	24 mm
Peso	39,27 kg/m ²
Instalación	Vertical



XD Design

Alto	290 mm
Largo	<1200 mm
Espesor	24 mm
Peso	35,7 kg/m ²
Instalación	Vertical



XD Design 400

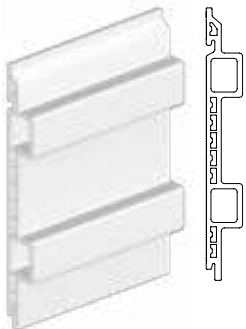
Alto	417 mm
Largo	<1500 mm
Espesor	25 mm
Peso	35,7 kg/m ²
Instalación	Vertical



Detalle de Groove design

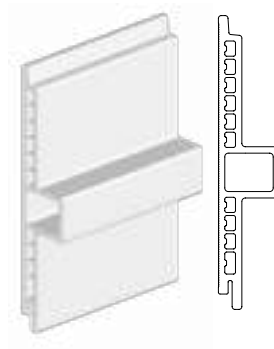
VOLUMÉTRICAS SERIE MULTIFUNCIONAL

Solución exclusiva de Favemanc



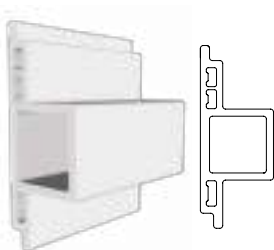
XB PRO CT

Alto	300 mm
Largo	<1200 mm
Espesor	17 mm
Peso	31,5 kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



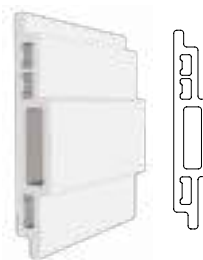
XD CT

Alto	300 mm
Largo	<1200 mm
Espesor	24 mm
Peso	36,6 kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



XD CT SA

Alto	180 mm
Largo	<900 mm
Espesor	22 mm
Peso	42 kg/m ²
Instalación	Vertical



XD CT SB

Alto	180 mm
Largo	<900 mm
Espesor	22 mm
Peso	34,8 kg/m ²
Instalación	Vertical

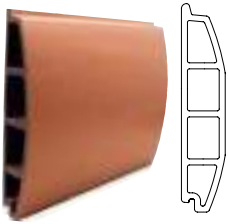


XD SP

Alto	180 mm
Largo	<900 mm
Espesor	22 mm
Peso	30,4 kg/m ²
Instalación	Vertical

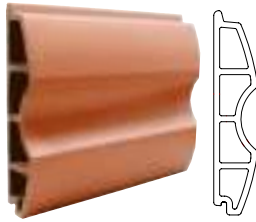


Detalle de XD CT SA, XD CT SB y XD SP



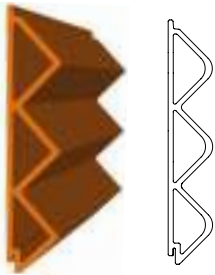
Multifuncional I

Alto	300 mm
Largo	<1200 mm
Espesor	66 mm
Peso	52,2 kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



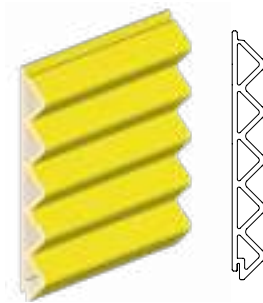
Multifuncional II

Alto	300 mm
Largo	<1200 mm
Espesor	66 mm
Peso	52,25 kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



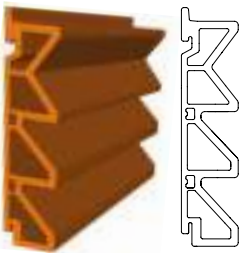
Multifuncional Z

Alto	390 mm
Largo	<1400 mm
Espesor	85 mm
Peso	51,25 kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



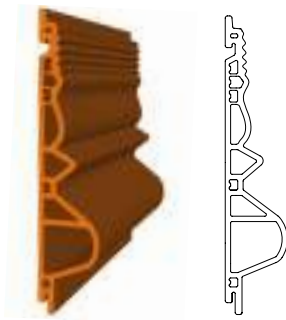
Multifuncional Z 5

Alto	455 mm
Largo	<1000 mm
Espesor	60 mm
Peso	50,38 kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



Multifuncional SH

Alto	290 mm
Largo	<1400 mm
Espesor	73 mm
Peso	62,4 kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



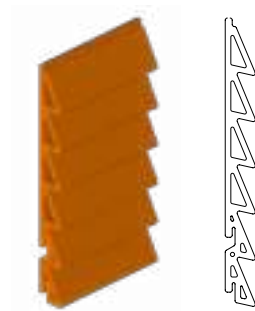
Multifuncional CR

Alto	390 mm
Largo	<1400 mm
Espesor	85 mm
Peso	42,5 kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



Multifuncional ISO

Alto	390 mm
Largo	<1400 mm
Espesor	80 mm
Peso	54,75 kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



Multifuncional HC6

Alto	412 mm
Largo	<1400 mm
Espesor	40 mm
Peso	44,89 kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



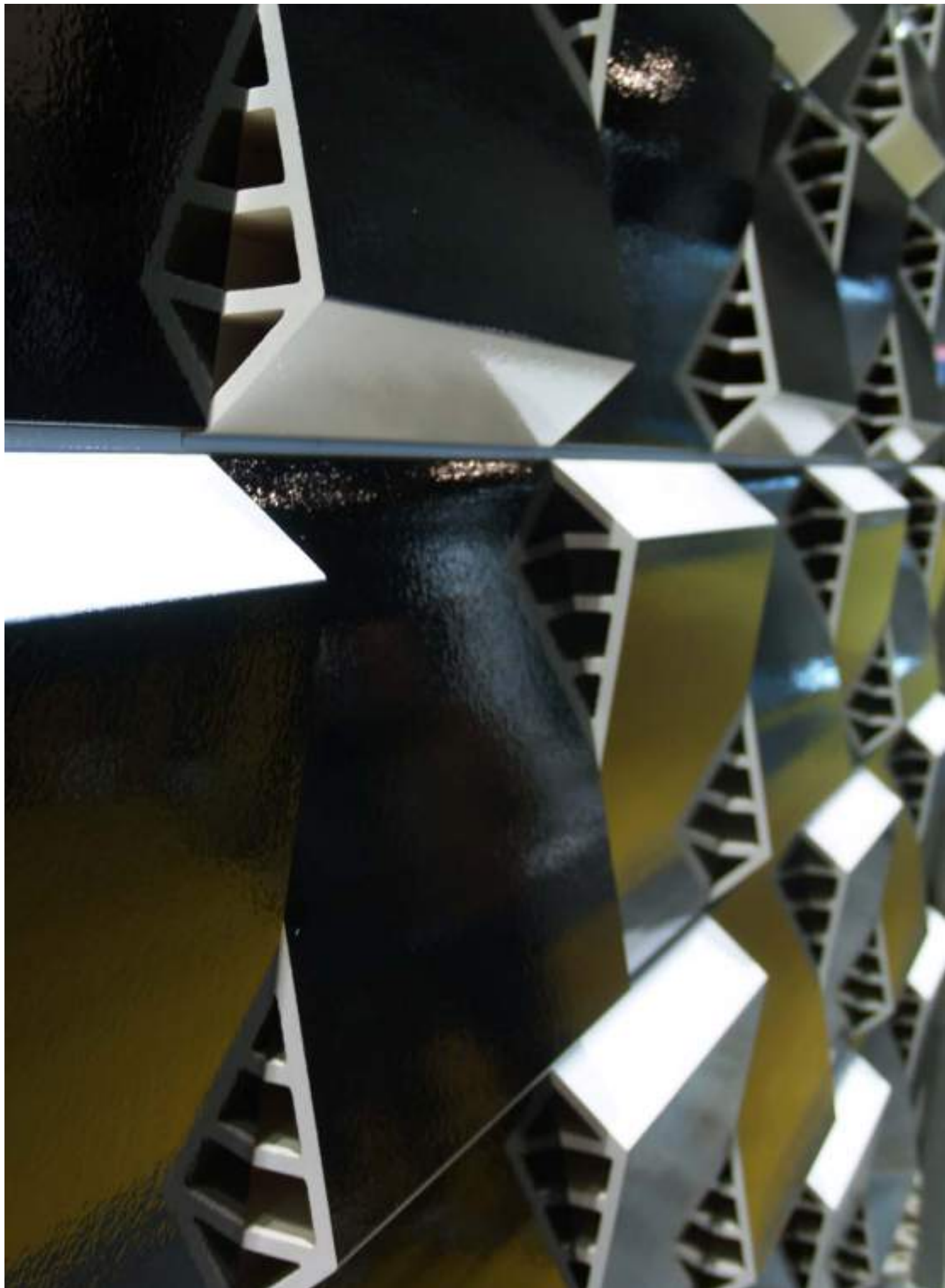
Multifuncional Flat

Alto	600 mm
Largo	<1400 mm
Espesor	40 mm
Peso	75 kg/m ²
Instalación	Vertical



Multifuncional UTM

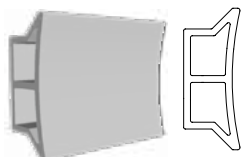
Alto	221/267mm
Largo	<1400 mm
Espesor	40 mm
Peso	48,5 kg/m ²
Instalación	Vertical



Detalle de Multifuncional ISO

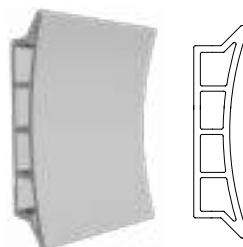
VOLUMÉTRICAS SERIE MULTIFUNCIONAL

Solución exclusiva de Favemanc



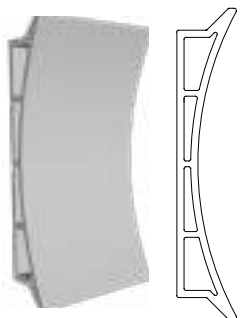
Curved PS

Alto	191 mm
Largo	<1600 mm
Espesor	76 mm
Peso	51,1 kg/m ²
Instalación	Vertical



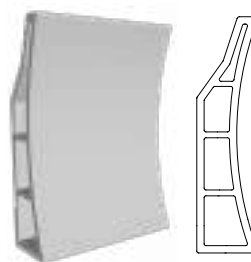
Curved PM

Alto	295 mm
Largo	<1600 mm
Espesor	76 mm
Peso	50,1 kg/m ²
Instalación	Vertical



Curved PB

Alto	397 mm
Largo	<1600 mm
Espesor	76 mm
Peso	45,2 kg/m ²
Instalación	Vertical



Corner Curved

Alto	295 mm
Largo	<1600 mm
Espesor	76 mm
Peso	49,3 kg/m ²
Instalación	Vertical



Arrow Panel

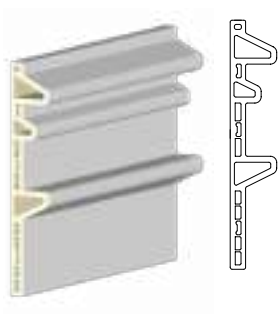
Alto	168 mm
Largo	<1600 mm
Espesor	35 mm
Peso	42,2 kg/m ²
Instalación	Vertical



Boston public library adams street branch, Boston, E.E.U.U. Detalle de Curved PB y Curved PM.

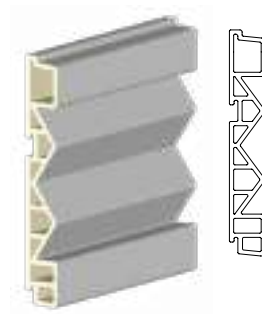
VOLUMÉTRICAS SERIE MULTIFUNCIONAL

Solución exclusiva de Favemanc



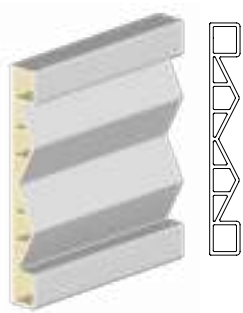
Multifuncional ABL

Alto	400 mm
Largo	<1500 mm
Espesor	75 mm
Peso	64,5 kg/m ²
Instalación	Vertical



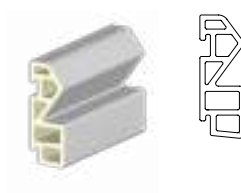
Multifuncional CAAI 1

Alto	535 mm
Largo	<1500 mm
Espesor	85 mm
Peso	72 kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



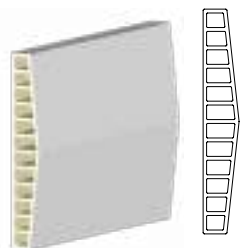
Multifuncional CAAI 2

Alto	650 mm
Largo	<1500 mm
Espesor	85 mm
Peso	65 kg/m ²
Instalación	Vertical



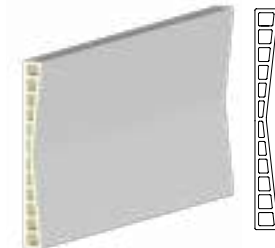
Multifuncional CAAI 3

Alto	235 mm
Largo	<1200 mm
Espesor	85 mm
Peso	81,7 kg/m ²
Instalación	Vertical y Horizontal



Multifuncional TYPE 1

Alto	500 mm
Largo	<3000 mm
Espesor	80 mm
Peso	61 kg/m ²
Instalación	Vertical



Multifuncional TYPE 2

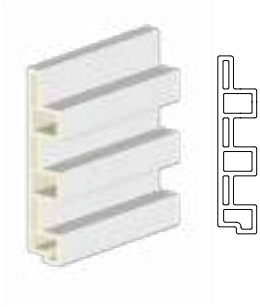
Alto	486 mm
Largo	<3000 mm
Espesor	51,4 mm
Peso	45,27 kg/m ²
Instalación	Vertical



Proyecto ABL, Finlandia. Multifuncional ABL.

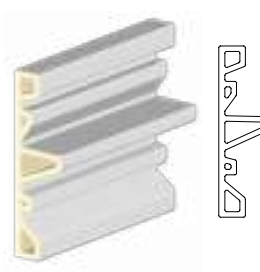
VOLUMÉTRICAS SERIE MULTIFUNCIONAL

Solución exclusiva de Favemanc



Multifuncional Abelheira

Alto	307 mm
Largo	<1500 mm
Espesor	67 mm
Peso	kg/m ²
Instalación	Vertical



Multifuncional LW 1

Alto	290 mm
Largo	<1500 mm
Espesor	85 mm
Peso	17kg/ml
Instalación	Vertical



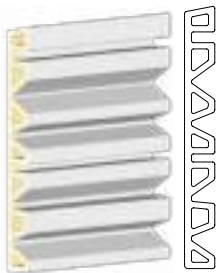
Multifuncional LW 2

Alto	363 mm
Largo	<1500 mm
Espesor	85 mm
Peso	22,95kg/ml
Instalación	Vertical



Multifuncional LW 4

Alto	290 mm
Largo	<1200 mm
Espesor	45 mm
Peso	16,38 kg/ml
Instalación	Vertical



Multifuncional LW5

Alto	382 mm
Largo	<1500 mm
Espesor	45 mm
Peso	22,53kg/ml
Instalación	Vertical



Multifuncional LW6

Alto	341 mm
Largo	<1500 mm
Espesor	45 mm
Peso	21,42 kg/ml
Instalación	Vertical



Multifuncional LW7

Alto	391 mm
Largo	<1500 mm
Espesor	37 mm
Peso	20,9 kg/ml
Instalación	Vertical



44 Merrion Street, Leeds Reino Unido. Detalle de Multifuncional Z5.





PROYECTOS
VOLUMÉTRICAS





BOSTON PUBLIC LIBRARY
ADAMS STREET BRANCH
Boston, E.E.U.U.

Este edificio de planta baja e ingeniosas geometrías esta compuesto por un total de 8 piezas de diferentes formas, volúmenes y veladuras creadas ex profeso para el proyecto.

Sistema: Curved PB, Curved PS, Curved PM, Corner curved, Arrow panel, Lama sword y Corrugated Design.

Arquitecto: NADAAA architects.

Colores: Tres colores esmaltados creados para el proyecto.

Metros: 1.500 m² de placa cerámica.







REHABILITACIÓN INTEGRAL ANTIGUO HOSPITAL EL CARMEN Ciudad Real, España

Entendiendo la construcción de la ciudad como la convivencia de actuaciones e identidades superpuestas, se propone la lectura del lugar como una acumulación de estratos y capas históricas, que se mezclan, se superponen y se compatibilizan. La utilización de la cerámica en tonos ocre como material generalizado en las fachadas transforma la percepción del edificio y lo acerca a la sensibilidad local y regional.

Sistema: Multifuncional HC 6

Arquitecto: Aybar Mateos
Arquitectos

Colores: F033 Terranat

Metros: 10.000 m² de placa
cerámica.







44 MERRION STREET, LEEDS
Leeds, Reino Unido.

Ubicado en el norte del Arena Quarter del centro de la ciudad de Leeds y cerca de las universidades de la ciudad, este plan residencial para estudiantes forma parte del creciente grupo de edificios altos que se encuentran en el área. Ofreciendo alojamiento para estudiantes internacionales, se proporciona un total de 660 espacios para dormir en una combinación de estudios independientes y apartamentos grupales de 5 dormitorios con generosos espacios de vida comunes.

Arquitectos: SimpsonHaugh and Partners Architects

Sistema: Multifuncional Z 5

Colores: F096 High Gloss Yellow, F097 High Gloss Green y F103 High Gloss Grey.







HOTEL HAMPTON BY HILTON
MANCHESTER CITY,
Manchester, Reino Unido.

Favemanc ha desarrollado una fachada ventilada cerámica a medida para este emblemático edificio de 22 plantas. Diseñada junto a Simpson Haugh Architects y Dynamic Facades, esta envolvente personalizada aporta volumen y ritmo al skyline de Manchester, uniendo diseño, ingeniería y eficiencia en una estética urbana impecable.

Arquitectos: Simpson Haugh Architects.

Sistema: Multifuncional TYPE 1 y Multifuncional TYPE 2

Colores: F057 White glossy







ARCHIE LIVING Barcelona, España.

A pocos pasos del emblemático Arco del Triunfo de Barcelona, se encuentra este edificio de nueva construcción, diseñado por el prestigioso arquitecto español Alonso Balaguer.

La fachada cuenta con la placa cerámica Multifuncional SH esmaltada en tres intensidades diferentes de color terracota, para lograr un efecto de destonificación.

Instalación vertical con clip.

Arquitectos: ABAA_Arquitectura-
Alonso Balaguer Architects

Sistema: Multifuncional SH

Colores: Tres tonos de terracota esmaltada personalizadas para el proyecto.

Metros: 1.450 m² de placa cerámica







NOW PARK 20|20
SONY HEADQUARTERS
Ámsterdam, Países Bajos.

Este edificio corporativo está ubicado en una zona moderna y nueva a las afueras de Ámsterdam y ha sido elegido por la multinacional Sony para establecer su sede europea. La fachada que rodea el edificio está formada por una placa volumétrica diseñada específicamente para este proyecto.

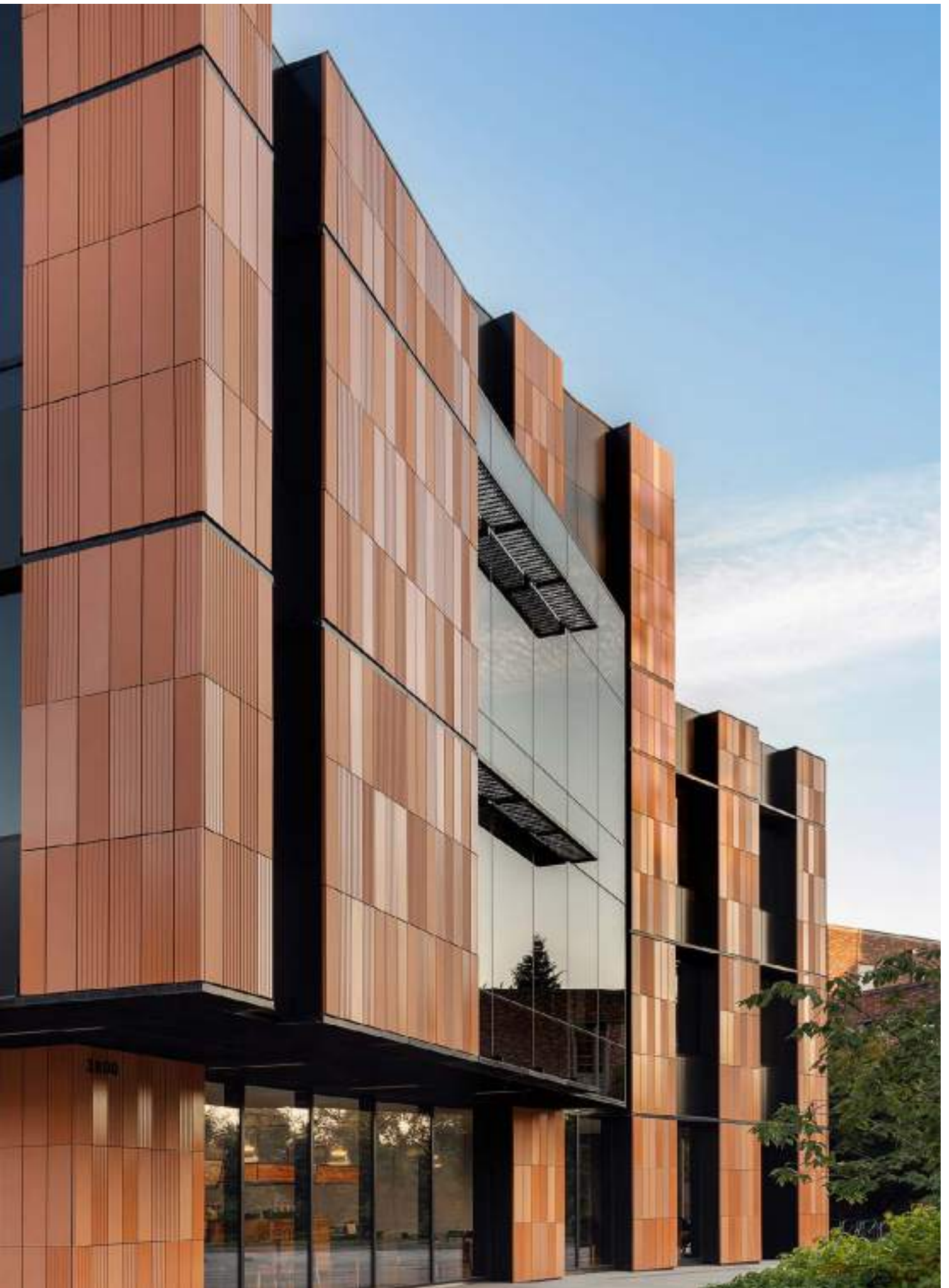
Sistema: XD Design

Colores: F017 Marengo

Arquitectos: William McDonough
+ Partners, Design Architect.

Metros: 1.500 m² de placa cerámica







BILL & MELINDA GATES CENTER FOR COMPUTER SCIENCE & ENGINEERING EN SEATTLE.
Seattle, E.E.U.U.

Proyecto de fachada ventilada volumétrica con placas alveolares de 40 mm de espesor con colocación vertical para Universidad de Washington, E.E.U.U.

Arquitecto: LMN Architects

Colores: Pumpkin (diferentes acabados mate y brillo).

Metros: 1800 m² de placa cerámica.







DAEGU MARRIOTT HOTEL Daegu, Corea del Sur.

Un hotel moderno e internacional en Corea del Sur con servicios de primera e impresionantes vistas del paisaje urbano. En el exterior, el hotel cuenta con una fachada ventilada de cerámica extrusionada de pasta blanca y esmalte blanco brillante. El panel cerámico elegido para este proyecto incorpora una lama cuadrada y se ha colocado vertical y horizontalmente, creando un juego de líneas en las distintas fachadas del edificio.

Arquitectos: Bojung and Namoo

Sistema: XD CT

Colores: F059 Nieve

Metros: 5.000 m² de placa cerámica.







KAJPLATS 6,
Estocolmo, Suecia.

Este proyecto ha sido elegido edificio del año 2022 en Estocolmo. Está cubierto con casi 10.000 metros cuadrados de fachada ventilada cerámica. La singularidad de sus piezas es fruto del poder de la extrusión cerámica, ya que son placas que recrean el efecto de laminas de diferentes alturas en su propia superficie.

Arquitectos: Ripellino Architects

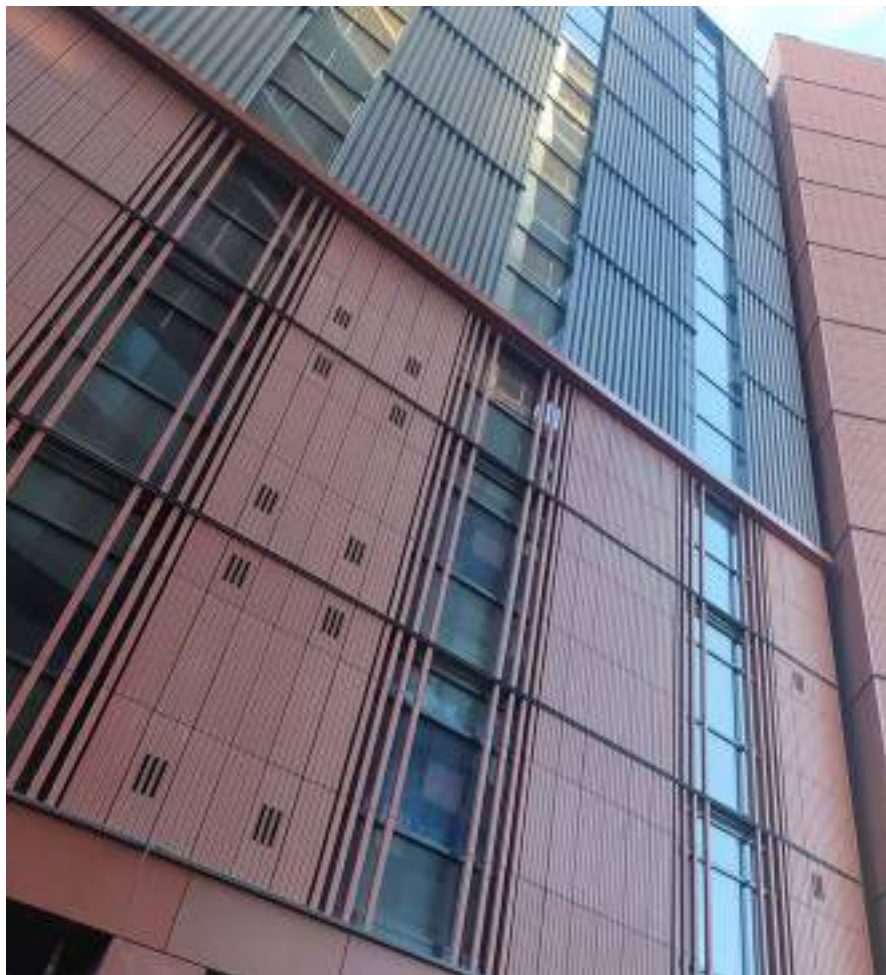
Sistema: XD CT SP, XD CT SB y XD CT SA

Colores: F057 White Glossy, F055 Blanconat 9010 y F039 Negrinat

Metros: 10.000 m² de placa cerámica.







HOTEL PREMIER INN LONDON
HAMMERSMITH
Londres, Reino Unido.

Proyecto de rehabilitación con fachada ventilada cerámica para convertir el edificio mucho más sostenible dadas sus grandes ventajas de eficiencia energética.

Sistema: Multifuncional UTM,
Celosía lama cuadrada y placas
cerámicas lisas con formato
1200x600x40 mm.

Colores: F013 Terracota

Metros: 900 m² de placa cerámica







ULSAN ECOTOURISM CENTER
Ulsan, Corea del Sur.

Sistema: XD CT

Colores: F059 Nieve

Metros: 700 m² de placa cerámica







VILNA 10
Madrid, España.

La combinación de las series XB Design y XB Pro en el residencial Vilna 10 (Villaviciosa de Odón) logra una envolvente eficiente, dinámica y elegante.

Arquitectos: La Reina Obrera

Sistema: XB Design y XB PRO 17

Colores: F055 Blanconat 9010







EDIFICIO RESIDENCIAL
Hondarribia, España.

Proyecto de fachada ventilada ejecutada por el equipo de instaladores de Favemanc en Hondarribia (Guipúzcoa). Edificio de 11 viviendas.

Sistema: XD Design y XB PRO

Colores: 0F37 Grisnat

Metros: 900 m² de placa cerámica







CENTRO CIUDADANO
EL LIMONAR
Málaga, España.

El Centro Ciudadano El Limonar es un referente de arquitectura pública de alto rendimiento. Su fachada ventilada cerámica, compuesta por piezas volumétricas, no solo crea un sugerente juego de luces y sombras, sino que ofrece una solución técnica optimizada para garantizar una durabilidad superior del revestimiento.

Sistema: XB PRO CT

Colores: F055 Blanconat 9010







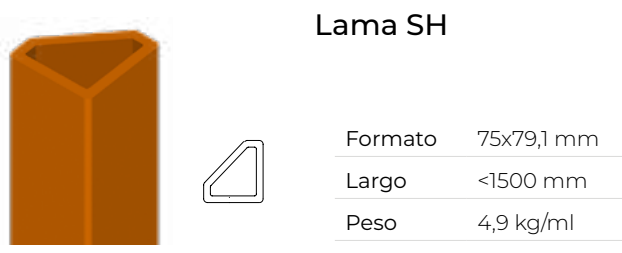
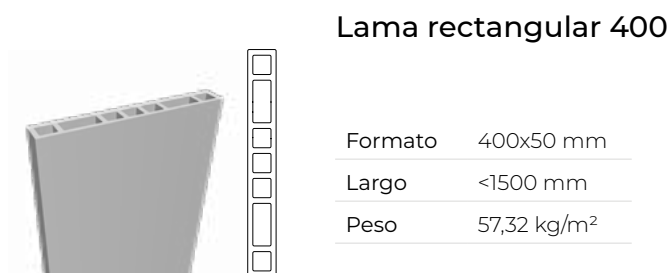
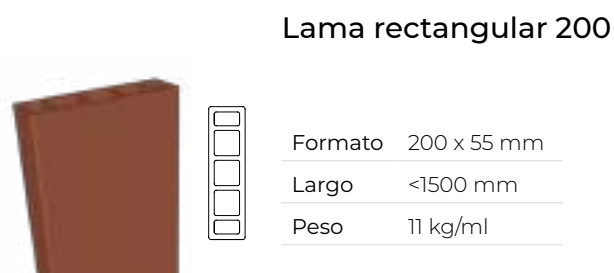
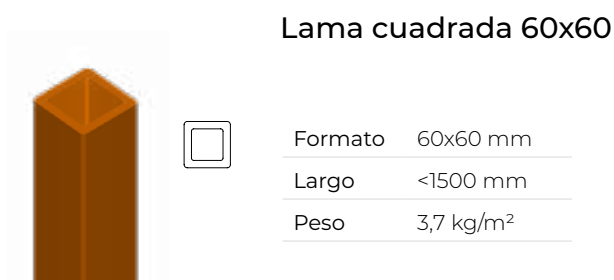
CELOSÍAS

CELOSÍAS SERIE RECTANGULAR

Solución exclusiva de Favemanc

Las celosías constituyen una familia de productos diseñada para responder a diferentes necesidades arquitectónicas, entre las que destacan el control solar, la protección visual y la aportación de un diseño exclusivo.

Permiten cerrar los huecos de la envolvente, como ventanas o espacios abiertos de fachada, integrándose de forma armónica con los paneles instalados en los paños ciegos. De este modo, se consigue una imagen continua y uniforme sin renunciar a la funcionalidad.





Detalle de Lama cuadrada

CELOSÍAS SERIE OVAL

Solución exclusiva de Favemanc

Pueden combinarse en diferentes formatos y colores de forma que el diseñador puede plasmar toda su creatividad. El resultado es una solución que aporta un valor diferencial al diseño de los espacios, reforzando su identidad y carácter arquitectónico.

Lama redonda



Formato	50 mm Ø
Largo	<1500 mm
Peso	2,1 kg/ml

Lama redonda XXL



Formato	48,5 mm Ø
Largo	<3000 mm
Peso	1,47 kg/ml

Lama ovalada 150



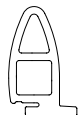
Formato	150 X 50 mm
Largo	<1500 mm
Peso	6,5 kg/ml

Lama Ovalada 250

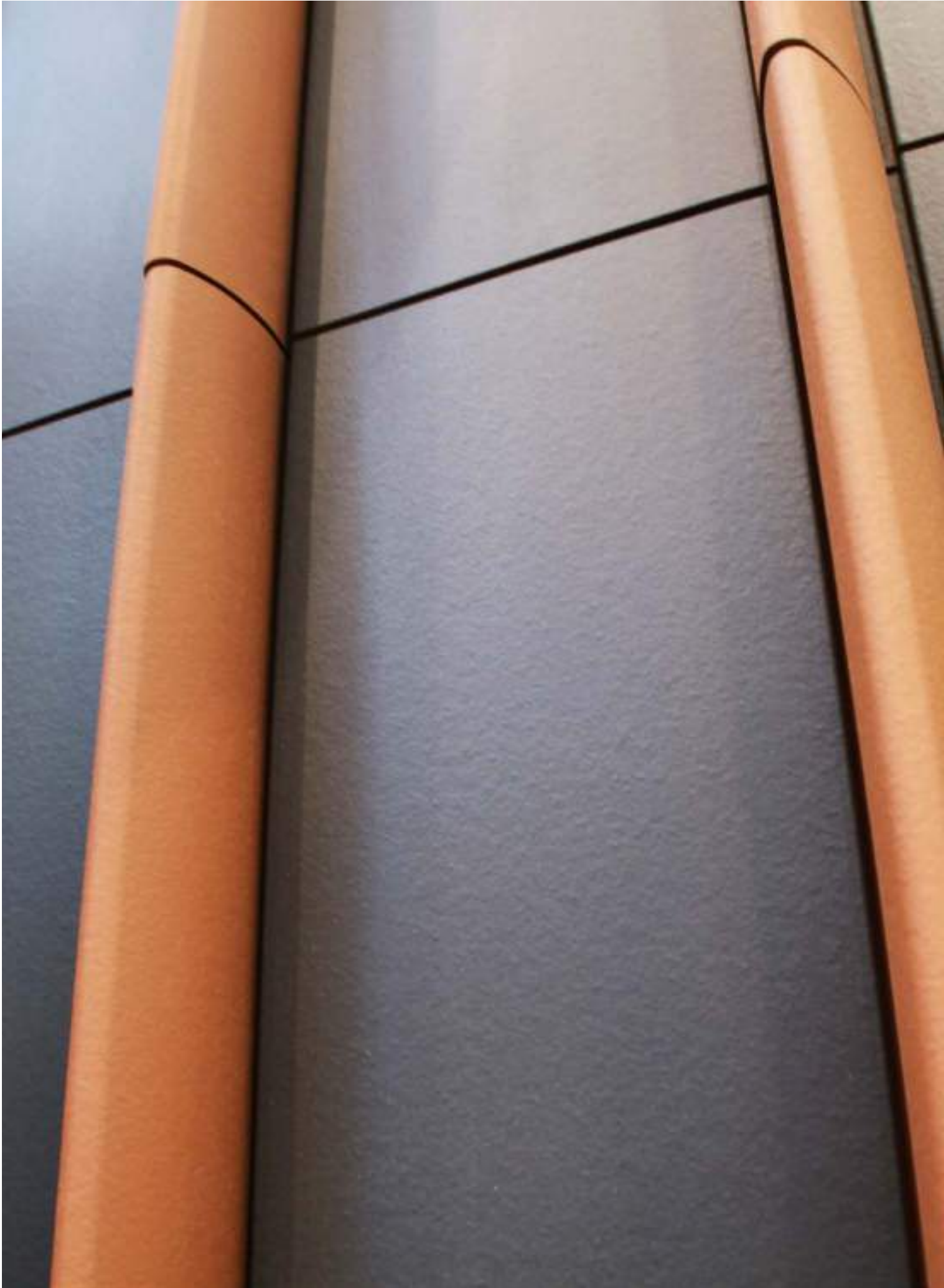


Formato	250x60 mm
Largo	<1500 mm
Peso	12,5 kg/ml

Lama Oval XD



Formato	78x118 mm
Largo	<1500 mm
Peso	6,6 kg/ml



Detalle de Lama Oval XD

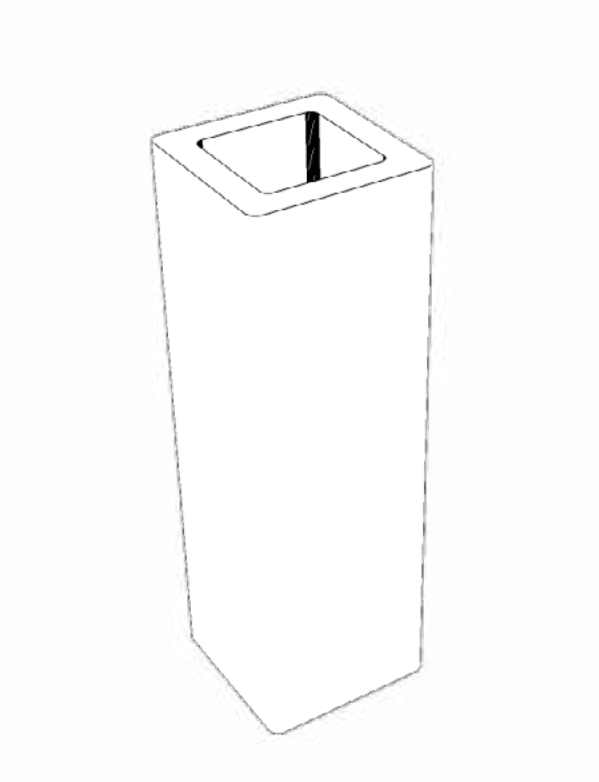
CELOSÍA CUADRADA

SISTEMA DE INSTALACIÓN

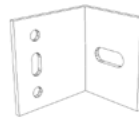
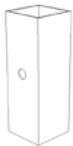
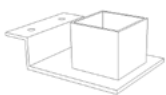
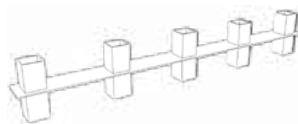
Las celosías son elementos que se pueden combinar con los sistemas de placas pero que requieren de un sistema de montaje específico. Igualmente, se pueden hacer revestimientos decorativos utilizando exclusivamente estos elementos.

DATOS TÉCNICOS

Espesor	Longitud	Peso
55x55 mm	< 1500 mm	3'4 kg/ml



ELEMENTOS DEL SISTEMA

**1** Ménsula de sustentación (Aluminio)**2** HSA M8 x 70 (Acero Inox A2)**3** Ménsula de retención (Aluminio)**4** HRD 10 x 80 (Acero Inox A2)**5** Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2)**11** Perfil Vertical-Tubo 40x40x2 (Aluminio)**16** Tubo interno - 30x30x1,2 (Hierro)**17** Tubo interno - 30x30x3 (Hierro)**18** Casquillo de unión aislada 35x35x1,2 (Acero)**19** Pasador (Acero)**20** Pasador (Acero)**21** Junta de neopreno**22** Soporte de celosía (Acero)**23** Casquillo de unión conjunta**24** Celosía cuadrada

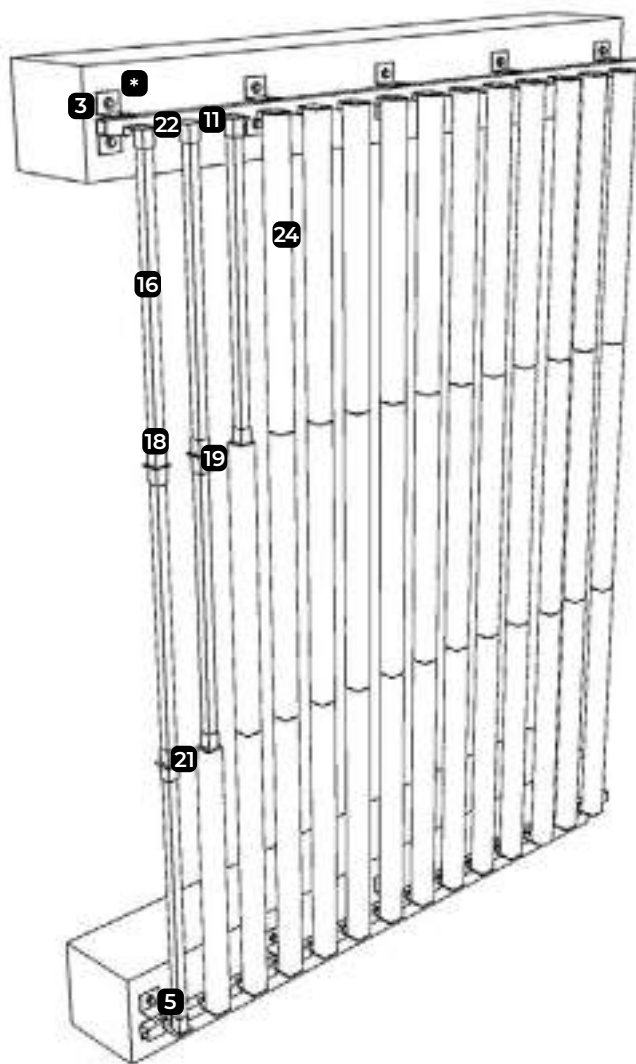
Hospital Sant Joan de Déu, Barcelona, España

CELOSÍA CUADRADA

SISTEMA DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN VERTICAL

En el caso de instalación vertical se utiliza como elemento de seguridad un tubo metálico de sección menor que la sección libre interior de la celosía y, además, se utilizan elementos de plástico para evitar el movimiento libre del sistema.



ELEMENTOS DEL SISTEMA

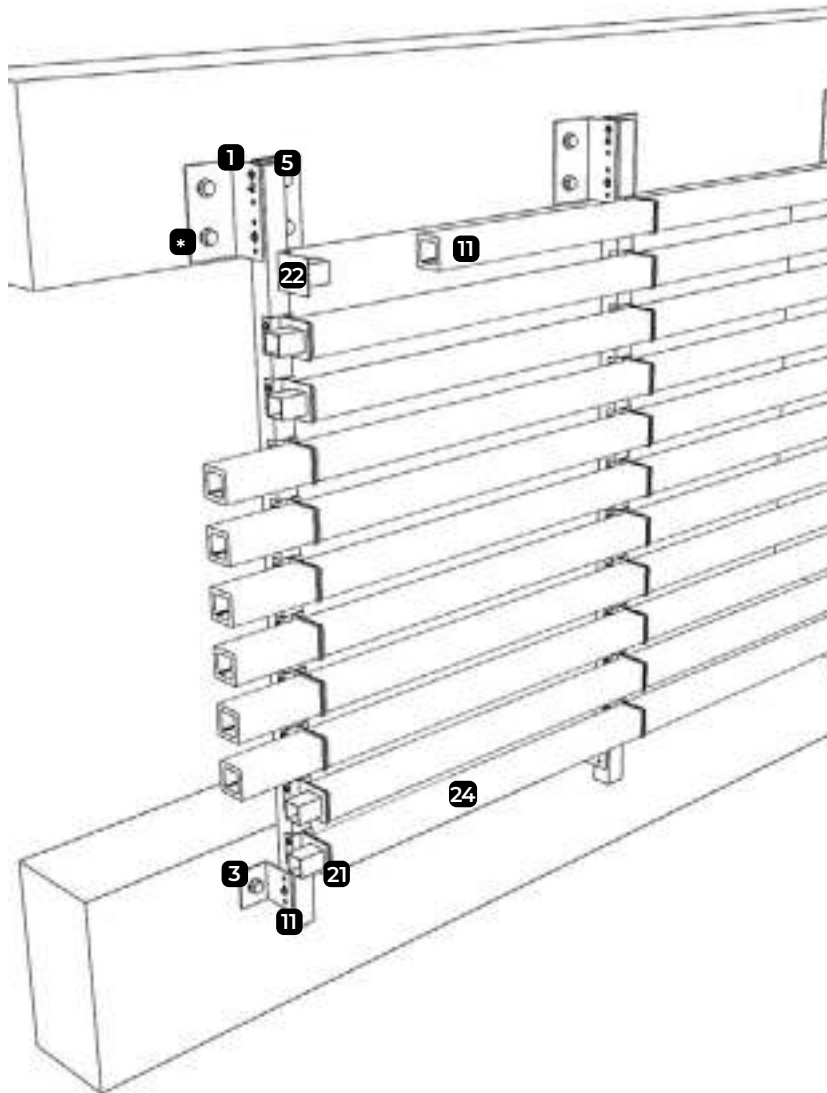
- | | | |
|---|--|--------------------------------------|
| * Anclaje a pared soporte correspondiente | 16 Tubo interno - 30x30x1,2 (Hierro) | 22 Soporte de celosía (Acero) |
| 3 Ménsula de retención (Aluminio) | 18 Casquillo de unión - 35x35x1,2 (Acero) | 24 Celosía cuadrada |
| 5 Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2) | 19 Pasador (Acero) | |
| 11 Perfil Vertical-Tubo 40x40x2 (Aluminio) | 21 Junta de neopreno | |

CELOSÍA CUADRADA

SISTEMA DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN HORIZONTAL

Para la instalación horizontal se puede utilizar como elemento de seguridad un cable que se introduce en el interior de la celosía y se ancla a los soportes. Sus características dependerán de las dimensiones de las lamas.



ELEMENTOS DEL SISTEMA

1 Ménsula de sustentación (Aluminio)

***** Anclaje a pared soporte correspondiente

3 Ménsula de retención (Aluminio)

5 Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2)

11 Perfil Vertical-Tubo 40x40x2 (Aluminio)

21 Junta de neopreno

22 Soporte de celosía (Acero)

24 Celosía cuadrada

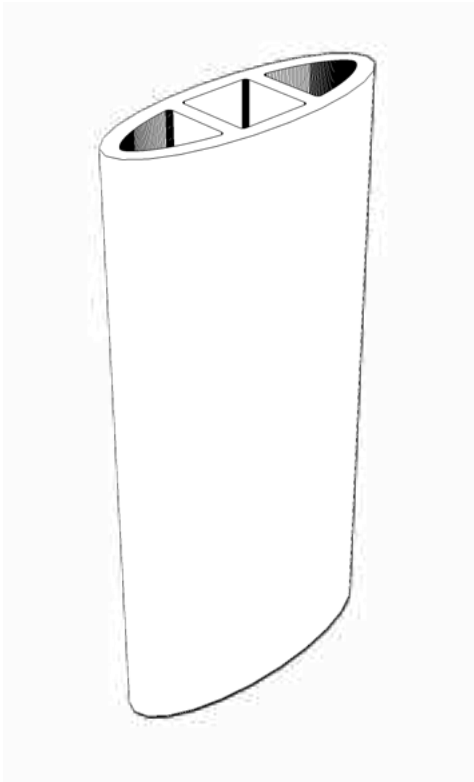
CELOSÍA OVAL 150

SISTEMA DE INSTALACIÓN

La familia de lamas ovaladas abarcan tres dimensiones que son 150, 250 y 316 mm y al igual que en el caso de las lamas rectangulares pueden instalarse tanto en vertical como en horizontal.

DATOS TÉCNICOS

Espesor	Longitud	Peso
150x50 mm	< 1500 mm	6,5 kg/ml



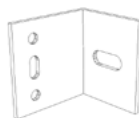
ELEMENTOS DEL SISTEMA



1 Ménsula de sustentación (Aluminio)



2 HSA M8 x 70 (Acero Inox A2)



3 Ménsula de retención (Aluminio)



4 Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2)



5 Perfil Vertical-Tubo 40x40x2 (Aluminio)



11 Perfil Vertical-Tubo 40x40x2 (Aluminio)



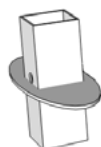
16 Tubo interno - 30x30x1,2 (Hierro)



17 Tubo interno - 30x30x3 (Hierro)



18 Casquillo de unión aislada 35x35x1,2 (Acero)



19 Pasador (Acero)



20 Pasador (Acero)



21 Junta de neopreno



22 Soporte de celosía (Acero)



23 Soporte de celosía conjunta (Acero)



24 Celosía ovalada



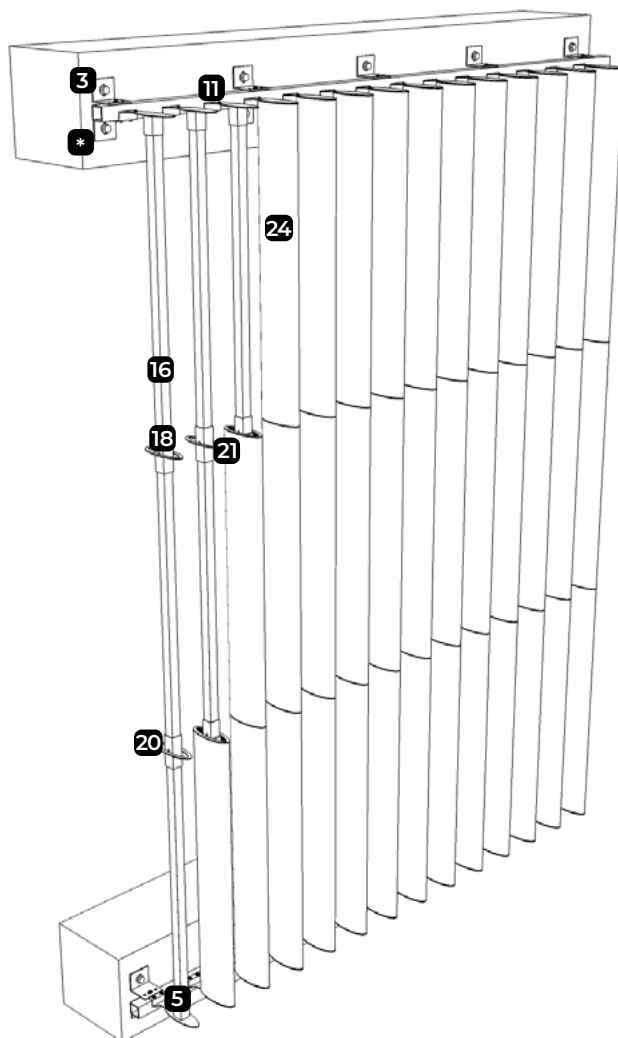
Proyecto en Skolkovo, Rusia.

CELOSÍA OVAL 150

SISTEMA DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN VERTICAL

En el caso de instalación vertical se utiliza como elemento de seguridad un tubo metálico de sección menor que la sección libre interior de la celosía y, además, se utilizan elementos de plástico para evitar el movimiento libre del sistema.



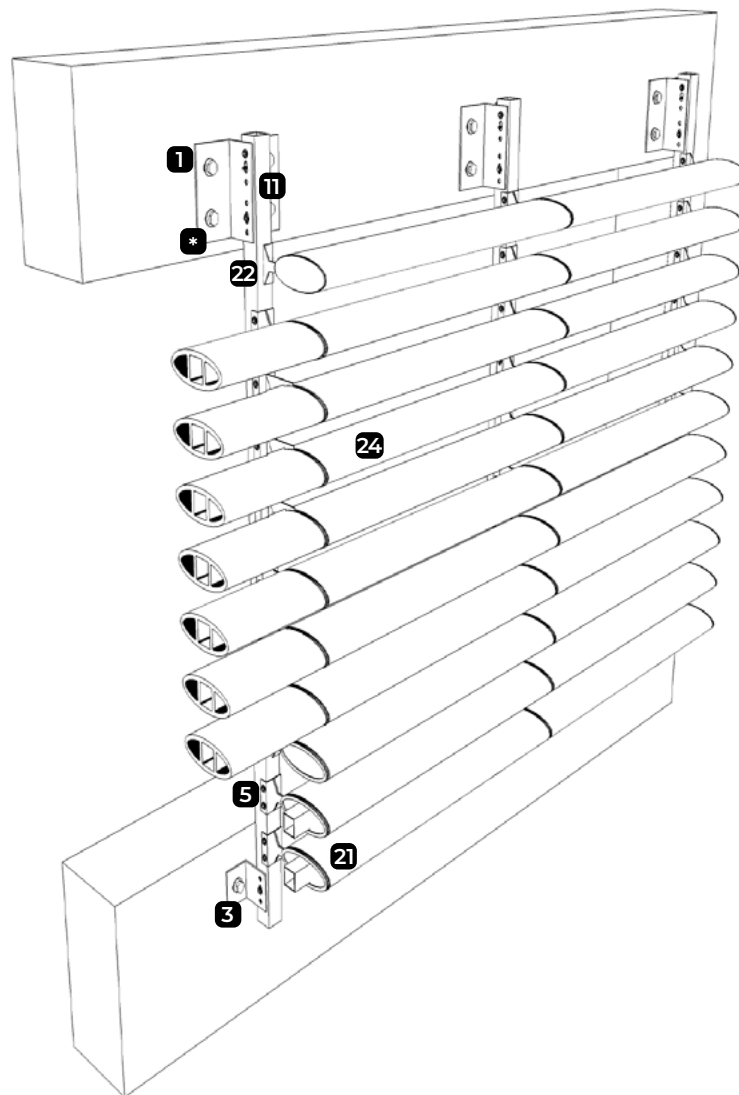
ELEMENTOS DEL SISTEMA

- | | | |
|--|---|-----------------------------|
| * Anclaje a pared soporte correspondiente | 11 Perfil Vertical-Tubo 40x40x2 (Aluminio) | 20 Pasador (Acero) |
| 3 Ménsula de retención (Aluminio) | 16 Tubo interno - 30x30x1,2 (Hierro) | 21 Junta de neopreno |
| 5 Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2) | 18 Casquillo de unión - 35x35x1,2 (Acero) | 24 Celosía cuadrada |

CELOSÍA OVAL 150

SISTEMA DE INSTALACIÓN

Para la instalación horizontal se puede utilizar como elemento de seguridad un cable que se introduce en el interior de la celosía y se ancla a los soportes. Sus características dependerán de las dimensiones de las lamas.



ELEMENTOS DEL SISTEMA

1 Ménsula de sustentación (Aluminio)

***** Anclaje a pared soporte correspondiente

3 Ménsula de retención (Aluminio)

5 Tornillo 5,5 x 22 (Acero Inox A2)

11 Perfil Vertical-Tubo 40x40x2 (Aluminio)

21 Junta de neopreno

22 Soporte de celosía (Acero)

24 Celosía cuadrada





PROYECTOS
CELOSIAS





THE VIEW MARBELLA Málaga, España.

La lama redonda utilizada en este proyecto, de 55 mm de diámetro y 3000 mm de longitud, está configurada para aportar diseño y estética al edificio, potenciando la creatividad arquitectónica. Se utiliza para dar continuidad al producto cerámico en fachadas ventiladas o para combinar con todo tipo de materiales.

Arquitecto: Teodoro Cabrilla

Sistema: Lama redonda XXL

Colores: F55 Blanconat 9010

Metros: 14.000 ml de lama cerámica







RESIDENCIAL CASER Madrid, España.

Este moderno edificio destaca por el juego de volúmenes y texturas creado con la fachada ventilada cerámica Favemanc, que aporta luz y movimiento a la estructura gracias al efecto visual creado por las lamas rectangulares y las piezas volumétricas del proyecto. Las placas han sido creadas específicamente para este proyecto en dos gamas de colores naturales sin esmaltar.

Arquitecto: Rafael de la Hoz Arquitectos

Sistema: Lama redonda XXL

Colores: F55 Blanconat 9010 y F039 Negrinat

Metros: 1.920 m² de lama cerámica







SAMSUNG HOSPITAL
Corea del Sur.

Proyecto de fachada ventilada que combina placas de fachada cerámica XD 22 mm con Active Plus y 3.000 metros lineales de celosías cerámica blancas.

Sistema: Lama cuadrada y XD 22

Colores: F21 Nieve

Metros: 3.000 ml de lama cerámica







RESIDENCIA EN ARAVACA
Madrid, España

Proyecto de fachada ventilada realizado con lamas cerámicas cuadradas colocadas en horizontal.

Sistema: Lama cuadrada

Colores: F013 Terracota







HOSPITAL SANT JOAN DE DÉU
Barcelona, España.

Sistema: Lama cuadrada y XD 22

Colores: F105 Gris Barcelona

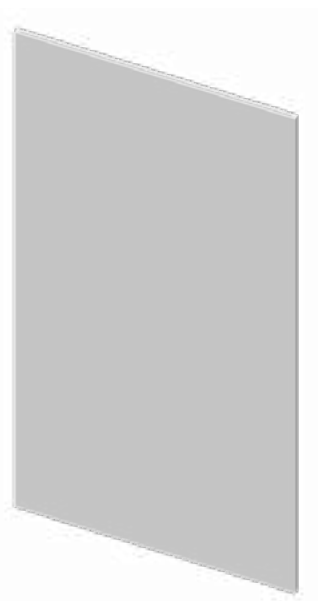


PLACA XXL

Solución exclusiva de Favemanc

Actualmente es la mayor placa cerámica del mercado para fachada ventilada. Resuelve la posibilidad de instalarse de forjado a forjado siguiendo la demanda del sector de la arquitectura de apostar por materiales en grandes formatos.

Su doble sistema de instalación, horizontal o vertical, unido a la gran variedad de combinaciones de alturas y longitudes, le confieren a esta placa una gran versatilidad a la hora de acometer el revestimiento de cualquier tipo de fachada ya que se pueden adaptar con facilidad a los elementos estructurales y singulares de la misma, ofreciendo al mismo tiempo indudables ventajas técnicas:



- Ofrecen mayor capacidad de aislamiento térmico y acústico. Su gran dimensión, hace que se reduzcan el número de juntas y, en consecuencia, las pérdidas de aislamiento.
- Mayor rendimiento en la instalación: mayor velocidad de montaje por su gran dimensión y reducción del número de movimientos de la grúa o maquinaria de montaje.
- Su grosor le confiere gran resistencia ante posibles impactos y es garantía de durabilidad.

Alto	600 mm	650 mm	700 mm	750 mm	800 mm	900 mm
	950 mm	1000 mm	1050 mm	1100 mm	1150 mm	1200 mm
Largo	1200-3000 mm					
Espesor	25 mm			22 mm		
Peso	36,6 kg/m²			30,5 kg/m²		

Por otra parte, podemos destacar que el proceso de esmaltado empleado en estas placas también es pionero en cerámica extrusionada y en el mundo de la fachada cerámica. Para el desarrollo de este diseño se ha combinado una base de engobe metálico, una aplicación de cola reactiva mediante tecnología inkjet (usando un diseño enmallado), y una última aplicación de una granilla metálica. El acabado final se consigue por la adhesión de la granilla sobre el diseño aplicado con la capa de cola y, en reacción con la base metálica, da lugar a un efecto metálico en relieve.





ESQUINA CERÁMICA CURVA

Solución exclusiva de Favemanc

Se trata de una exclusiva solución en cerámica extrusionada que resuelve el reto constructivo del remate de esquinas en fachadas ventiladas. Todo ventajas: Esta pieza está diseñada para ser instalada con el mismo sistema de fijación que el resto de placas y responde al mismo modelo de anclaje machihembrado cubriendo las necesidades básicas de modulación del proyecto y adaptándose al diseño de la arquitectura.

Los elementos innovadores de esta pieza son, principalmente:



Alto	300 mm
Largo	1200 mm
Espesor	22 mm
Peso	42 kg/m ²

- Facilidad de instalación y estética uniforme en todo el edificio.
- Continuidad de la esquina con el mismo formato y dimensión que el resto de la fachada.
- Mayor seguridad de la esquina evitando ángulos rectos.



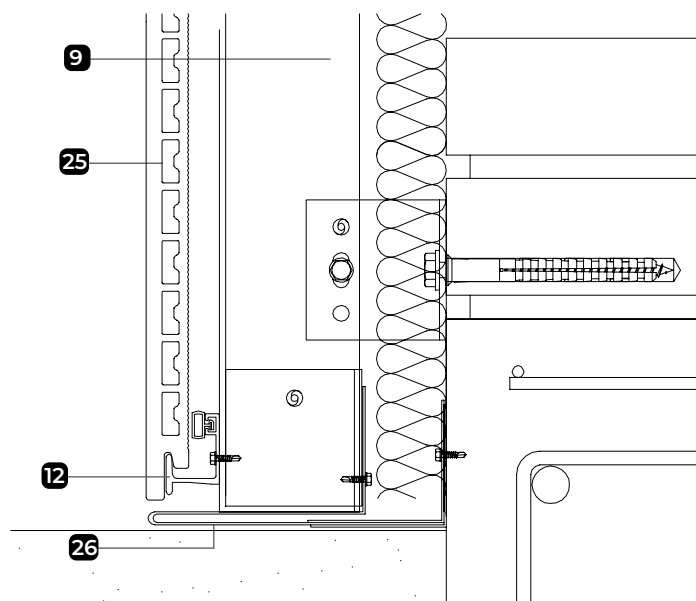






DETALLES CONSTRUCTIVOS

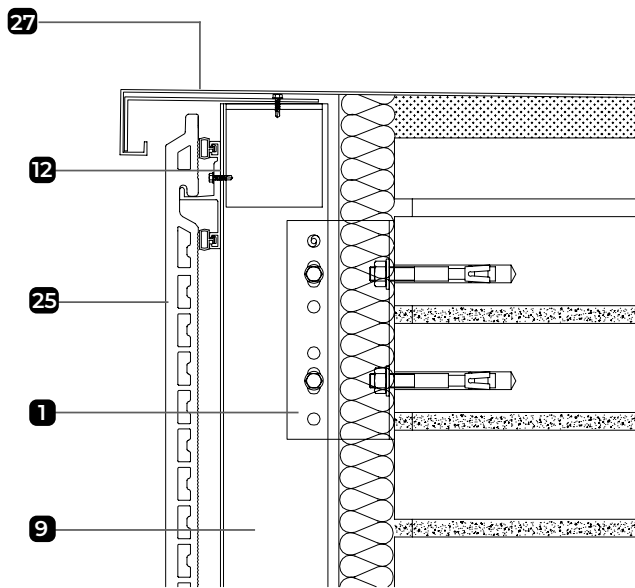
DETALLE DE ARRANQUE



- 9** Perfil Vertical
- 25** Placa cerámica
- 12** Grapa Sujeción
- 26** Chapa microperforada



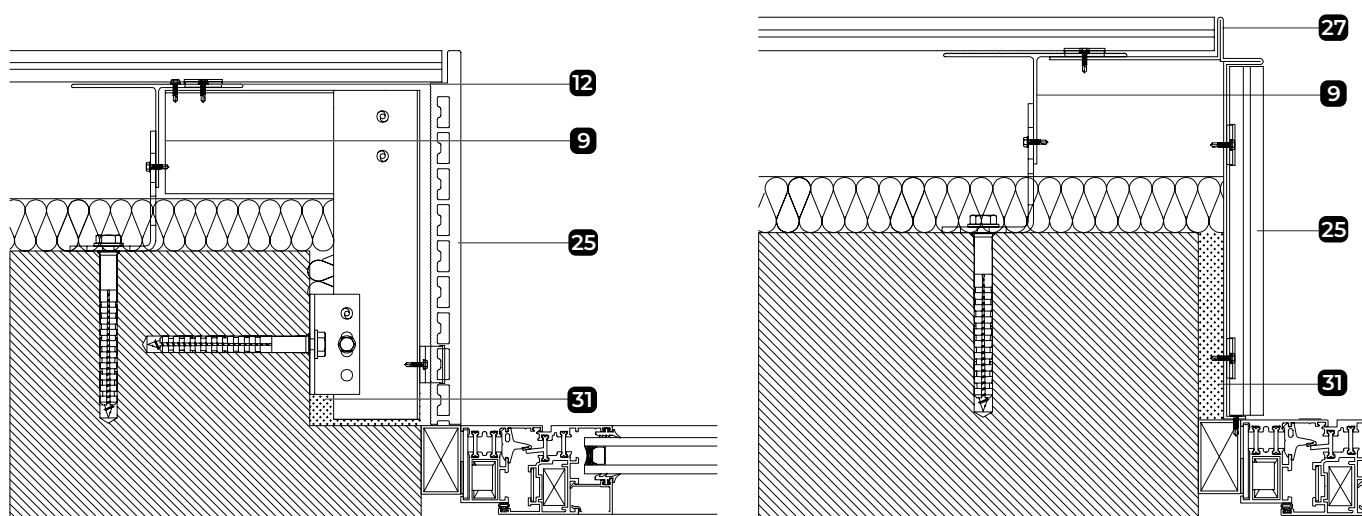
DETALLE DE CORONACIÓN



- 27** Chapa metálica
- 12** Grapa sujección
- 25** Placa cerámica
- 1** Ménsula Sustentación
- 9** Perfil Vertical



DETALLE JAMBA CERÁMICA



12 Grapa sujección

9 Perfil Vertical

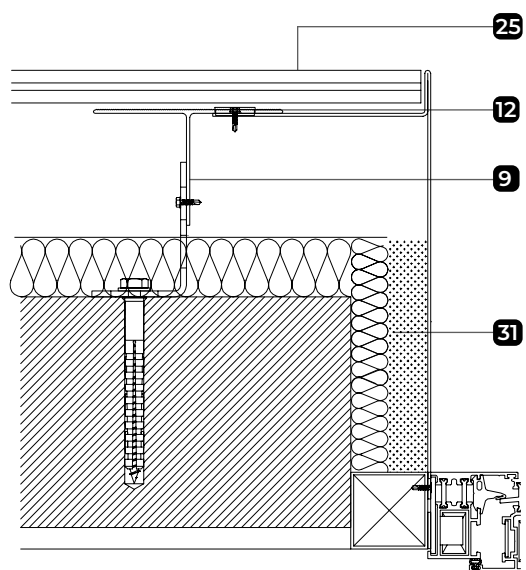
25 Placa Cerámica

31 Aislante de poliuretano proyectado

27 Chapa metálica



DETALLE JAMBA METÁLICA



25 Placa Cerámica

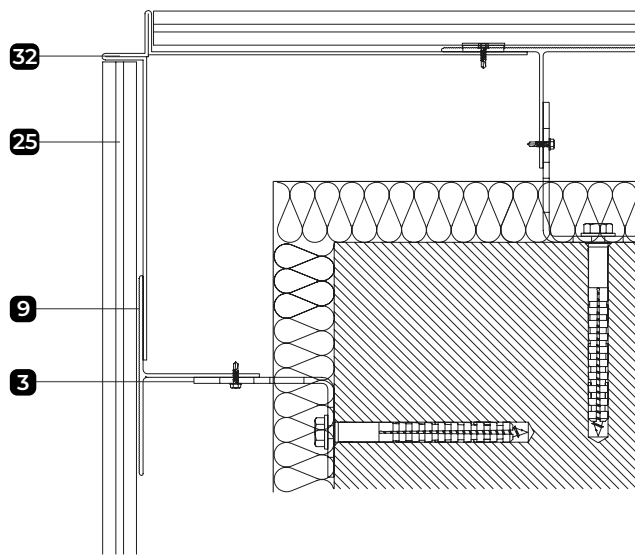
12 Grapa sujección

9 Perfil Vertical

31 Aislante de poliuretano proyectado



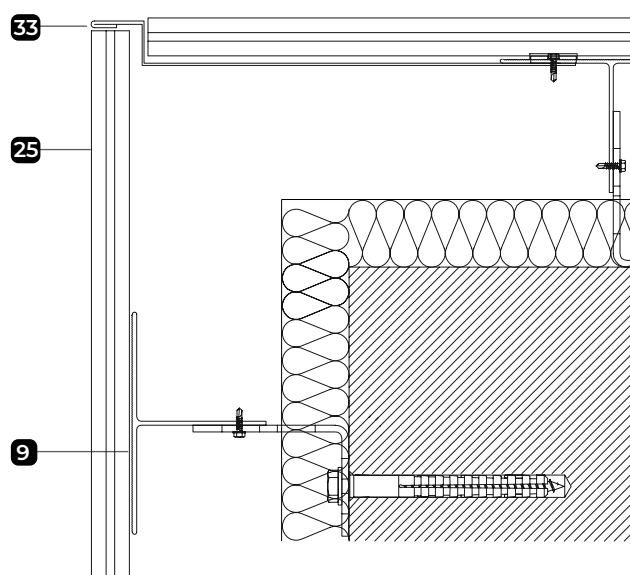
DETALLE ESQUINA ABIERTA



- 32** Perfil de esquina
- 25** Placa Cerámica
- 9** Perfil Vertical
- 3** Ménsula Retención



DETALLE ESQUINA DE TAPA



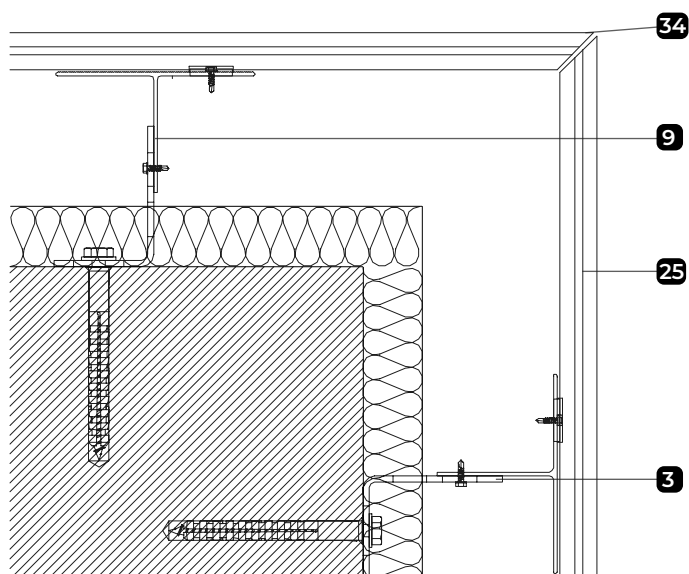
33 Perfil Tapa Lateral

25 Placa Cerámica

9 Perfil Vertical



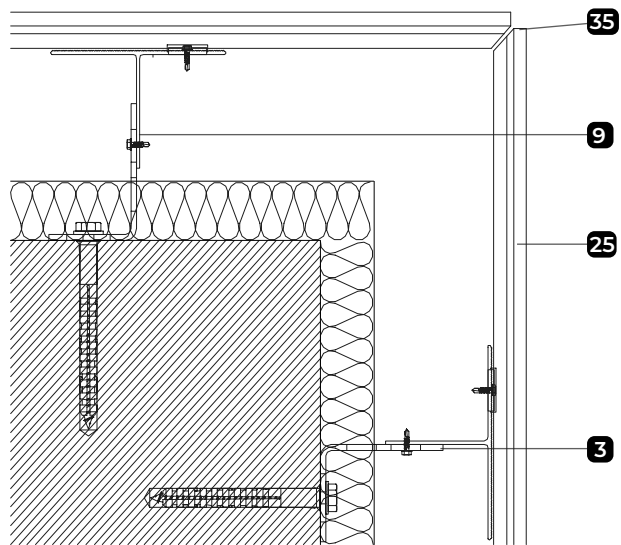
DETALLE ESQUINA A INGLETE



- 34** Esquina en inglete
- 9** Perfil Vertical
- 25** Placa Cerámica
- 3** Ménsula de Retención



ESQUINA CANTO PILASTRA



35 Esquina Canto Pilastra

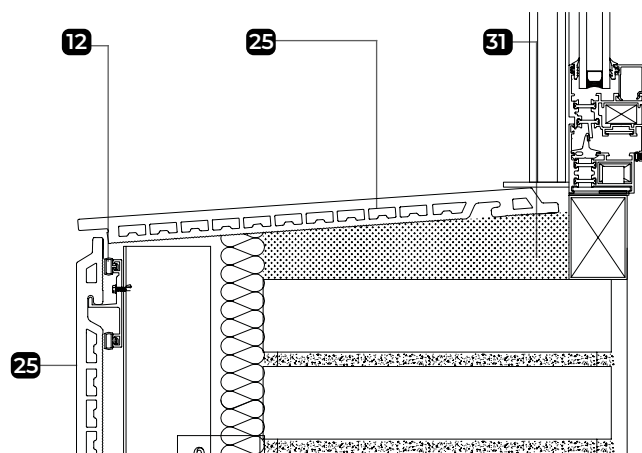
9 Perfil Vertical

25 Placa Cerámica

3 Ménsula de Retención



DETALLE VIERTEAGUAS CERÁMICO



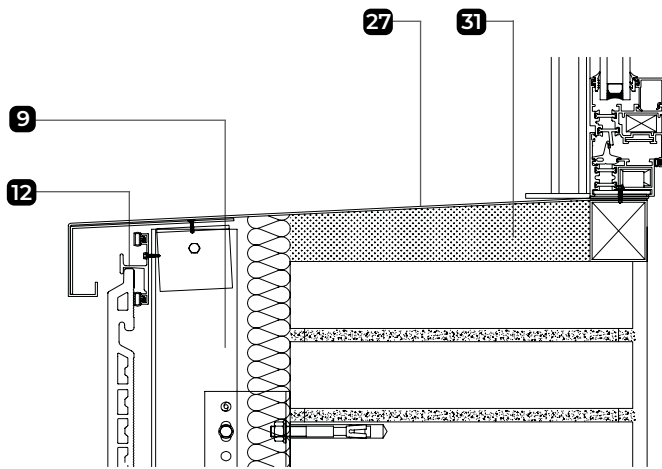
31 Aislante de poliuretano proyectado

25 Placa Cerámica

12 Grapa de sujección



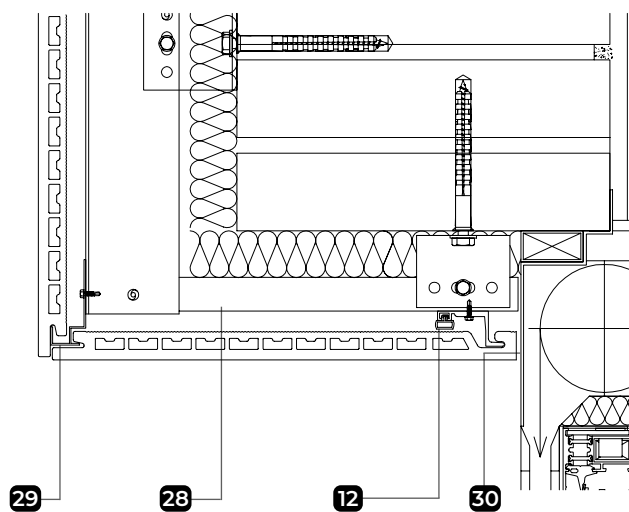
DETALLE VIERTEAGUAS METÁLICO



- 27** Chapa Metálica
- 9** Perfil Vertical
- 12** Grapa de sujeción
- 31** Aislante de poliuretano proyectado



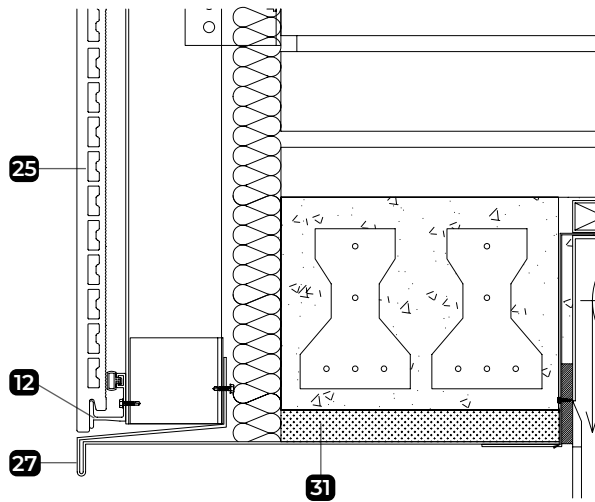
DETALLE DINTEL CERÁMICO



- 12** Grapa sujección
- 28** Perfil Tubo 60x20 (Aluminio)
- 29** Grapa sujección dintel
- 30** Sellado de silicona



DETALLE DINTEL METÁLICO



- 25** Placa Cerámica
- 12** Grapa sujeción
- 27** Chapa metálica
- 31** Aislante de poliuretano proyectado



Gresmanc

G R O U P

Ctra. Consuegra, km 1.200,
45470 Los Yébenes (Toledo) SPAIN
+34 925 322 522
info@gresmanc.com

SHOWROOM MADRID
Calle Velázquez, 76
28001 Madrid

www.gresmanc.com

Tu proyecto
empieza aquí:



Gresmanc Group se reserva el derecho de anular o modificar, total o parcialmente, cualquiera de los modelos, colores, formatos, referencias y especificaciones técnicas de este catálogo. La reproducción de los colores de este catálogo pueden presentar ligeras diferencias respecto a los originales. La reproducción total o parcial del contenido, tanto de texto como de imagen, de este catálogo queda prohibida y será perseguida de acuerdo con la ley.

Gresmanc
GROUP